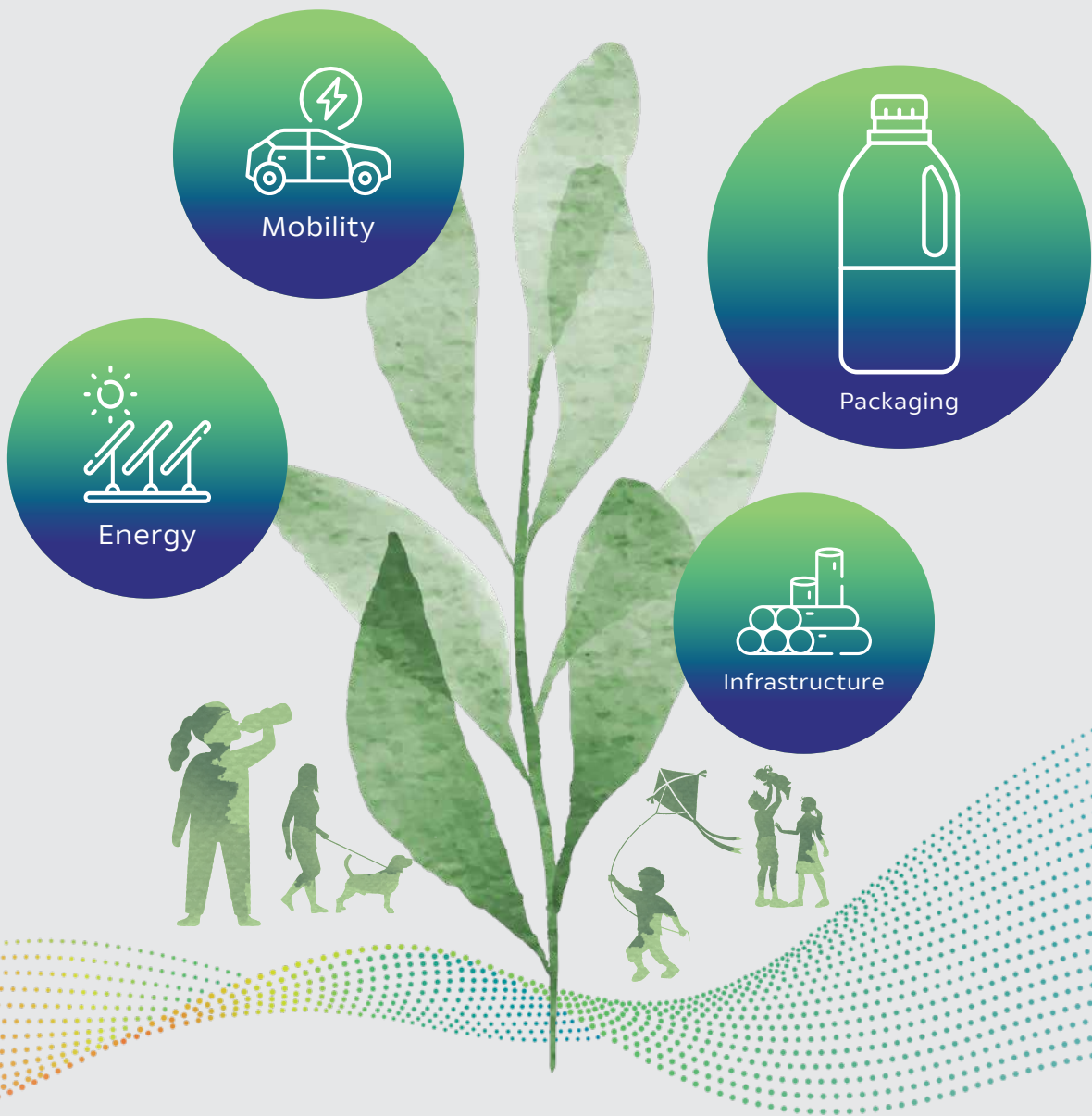




นวัตกรรมเคมีภัณฑ์ เพื่ออนาคตที่ยั่งยืน



รายงานการพัฒนาอย่างยั่งยืน ประจำปี 2564
บริษัทเอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด

ธุรกิจเคมีภัณฑ์เพื่อความยั่งยืน

วิสัยทัศน์และพันธกิจการพัฒนาอย่างยั่งยืน เอสซีจี เคมิคอลส์

เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือเอสซีจีซี จะเป็นผู้นำในภูมิภาคควบคู่กับการเสริมสร้างความเจริญก้าวหน้าอย่างยั่งยืนแก่อาเซียน และมุ่งสร้างคุณค่าให้แก่ลูกค้า พนักงาน พันธมิตรทางธุรกิจ ชุมชนที่เข้าไปดำเนินงาน และผู้มีส่วนได้เสีย ภายใต้คุณภาพการบริหารงานระดับสากล สอดคล้องกับหลักบรรษัทภิบาล และมาตรฐานด้านความปลอดภัยระดับโลก อีกทั้งมุ่งยกระดับคุณภาพชีวิตความเป็นอยู่ของผู้คนด้วยสินค้าและบริการที่มีคุณภาพจากกระบวนการดำเนินงาน การพัฒนาเทคโนโลยี และการสร้างสรรค์นวัตกรรมที่เป็นเลิศ

เป้าหมายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

- เป็นองค์กรต้นแบบด้านบรรษัทภิบาล การพัฒนาอย่างยั่งยืน และเศรษฐกิจหมุนเวียน
- ยึดมั่นในหลักนิติธรรมและธรรมาภิบาล เคารพในศักดิ์ศรีความเป็นมนุษย์ สิทธิและเสรีภาพ และปฏิบัติต่อผู้มีส่วนได้เสียทุกฝ่ายอย่างเท่าเทียมกัน
- เพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันและการบริหารจัดการตลอดห่วงโซ่อุปทาน โดยการจัดซื้อและการพัฒนาผลิตภัณฑ์คุณภาพสูงที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม
- มุ่งสู่ความเป็นกลางทางคาร์บอนภายในปี 2593
- ใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่าและลดการปล่อยมลพิษ โดยนำหลักเศรษฐกิจหมุนเวียนและนวัตกรรมมาประยุกต์ใช้
- ยกระดับสุขภาพและความเป็นอยู่ที่ดี มุ่งสู่องค์กรที่ปราศจากการบาดเจ็บและการเจ็บป่วยจากการทำงาน

สารบัญ

วิสัยทัศน์และเป้าหมายการพัฒนาอย่างยั่งยืน.....	01
สารจากกรรมการผู้จัดการใหญ่	
และประธานคณะกรรมการการพัฒนาอย่างยั่งยืน	03
โครงสร้างการดำเนินงานเพื่อความยั่งยืน	04
การประชุมคณะกรรมการที่สนับสนุนให้เกิดความยั่งยืน....	05
บทบาทของคณะกรรมการด้านการพัฒนาอย่างยั่งยืน	06

รู้จัก เอสซีจี เคมิคอลส์

การดำเนินธุรกิจของ เอสซีจี เคมิคอลส์	07
ธุรกิจเคมีภัณฑ์ เพื่อความยั่งยืนในอาเซียน	08
ห่วงโซ่คุณค่าที่ยั่งยืน	10
การดูแลผู้มีส่วนได้เสีย	12
ผลการดำเนินงานด้านการพัฒนาอย่างยั่งยืนที่สำคัญ	
ในปี 2564	14

Feature Story

ร่วมมือร่วมใจก้าวข้ามมหันตภัย “โควิด 19”.....	16
SCGC GREEN POLYMER™ นวัตกรรมพลาสติก	
เพื่ออนาคตที่ดีกว่า	20
i2P Center ที่มีคำตอบ “ศูนย์สร้างนวัตกรรมพลาสติก”	
เพื่อความยั่งยืนและเพื่อโลก	24

ประเด็นการพัฒนาอย่างยั่งยืนที่สำคัญ

ประเด็นการพัฒนาอย่างยั่งยืนที่สำคัญของ	
เอสซีจี เคมิคอลส์	28
การรับมือกับการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ	30
เศรษฐกิจหมุนเวียน.....	32
สุขภาพและความปลอดภัย	34
ความรับผิดชอบต่อสินค้าและบริการ.....	36

ประเด็นความยั่งยืนด้านเศรษฐกิจ สิ่งแวดล้อม และสังคม

การกำกับดูแลกิจการที่ดี	39
จรรยาบรรณธุรกิจ	39
การสร้างคุณค่าที่ยั่งยืนสู่ธุรกิจ.....	40
การสร้างประสบการณ์ของลูกค้า.....	41
ความมั่นคงปลอดภัยสารสนเทศและไซเบอร์	41
การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม.....	42
การดำเนินงานด้านสิทธิมนุษยชน	44
การดูแลและพัฒนาพนักงาน	45
การดึงดูดบุคลากรที่มีความสามารถ.....	45
การพัฒนาชุมชนและสังคม	46

ผลการดำเนินงานเพื่อความยั่งยืน

เกี่ยวกับรายงานฉบับนี้.....	48
ข้อมูลผลการดำเนินงานด้านการพัฒนาอย่างยั่งยืน	
2560-2564	51
บริษัทที่อยู่ในขอบเขตของรายงานการพัฒนาอย่างยั่งยืน	
2564	63
การรับรองจากหน่วยงานภายนอก.....	65

ดัชนีการปฏิบัติตามเกณฑ์มาตรฐานสากล

GRI Content Index	67
Sustainability Accounting Standards Board Response (SASB)	73
การดำเนินงานตามแนวทาง Task Force on Climate-related Financial Disclosures (TCFD)	75
รางวัลความสำเร็จและความร่วมมือที่สำคัญ ปี 2564	76



หนังสือเล่มนี้จัดพิมพ์บนกระดาษ Green Offset 100%
EcoFiber (ผลิตจากเยื่อหมุ่นเวียนกลับมาใช้ใหม่ 100%)
และพิมพ์ด้วยหมึก Mineral oil free ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

สารจากกรรมการผู้จัดการใหญ่ และประธานคณะกรรมการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ปี 2564 เป็นอีกปีที่โลกและประเทศไทยยังคงต้องเผชิญกับความรุนแรงของสถานการณ์การแพร่ระบาดของโควิด 19 อย่างต่อเนื่อง การดำเนินชีวิตและการดำเนินธุรกิจ ทั้งภาครัฐและเอกชนได้เรียนรู้และปรับตัวให้สามารถอยู่กับความเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือ เอสซีจีซี ได้ปรับตัวให้มีความยืดหยุ่น (Resilience) รับมือด้วยความคล่องตัว (Agility) ความรวดเร็ว (Speed) พร้อมทุ่มเข้มมาตรการบริหารจัดการความต่อเนื่องในการดำเนินธุรกิจ (Business Continuity Management, BCM) และร่วมมือกับผู้มีส่วนได้เสียทุกกลุ่มและทุกภาคส่วนของสังคม อีกทั้งยังมีความท้าทายจากสถานการณ์การเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศทั่วโลกที่ยกระดับความสำคัญมากขึ้น เอสซีจีซีจึงมุ่งมั่นดำเนินธุรกิจตามปณิธานเป้าหมายการพัฒนาอย่างยั่งยืน (Sustainable Development) กำหนดกลยุทธ์และแนวทางการดำเนินงานเป็นองค์กรต้นแบบด้านบรรษัทภิบาลและการพัฒนาอย่างยั่งยืน โดยให้ความสำคัญกับเรื่องสุขภาพ ความปลอดภัย เศรษฐกิจหมุนเวียน พลังงานและการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ การอนุรักษ์น้ำ ตลอดห่วงโซ่คุณค่าผ่านการพัฒนานวัตกรรม การสร้างประสบการณ์ร่วมกับลูกค้าเพื่อเข้าใจความต้องการ รวมถึงเสนอโซลูชันแบบครบวงจรผ่านทาง i2P Center ออกแบบผลิตภัณฑ์ เช่น SCGC GREEN POLYMER™ พัฒนาปรับปรุงกระบวนการผลิต มุ่งสู่สังคมคาร์บอนต่ำและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม โดยมีเป้าหมายลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก 20% ภายในปี 2573 และมุ่งสู่ความเป็นกลางทางคาร์บอนภายในปี 2593 โดยเลือกใช้เทคโนโลยีการผลิตและเครื่องจักรที่ทันสมัย ใช้ระบบดิจิทัลควบคุมกระบวนการผลิตให้ใช้ทรัพยากรและพลังงานอย่างคุ้มค่าและมีประสิทธิภาพสูงสุด รวมทั้งมุ่งเน้นการใช้พลังงานสะอาด และพลังงานทดแทน เพื่อลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

ในเรื่องการจัดการพลาสติกใช้แล้ว เอสซีจีซีได้ร่วมมือกับบริษัทชั้นนำ เช่น Sirplaste Portugal นำเทคโนโลยีการรวบรวมและบริหารจัดการพลาสติกใช้แล้วมาผลิตเป็นพลาสติกรีไซเคิลคุณภาพสูง และร่วมมือกับพันธมิตรซึ่งเป็นสตาร์ทอัพด้านเทคโนโลยี ร่วมกันพัฒนาเทคโนโลยีรีไซเคิล Advanced Recycling ที่สามารถเปลี่ยนพลาสติกใช้แล้วกลับมาเป็นวัตถุดิบตั้งต้น นอกจากนี้ยังได้ร่วมกับ Braskem ศึกษาแนวทางและความเป็นไปได้ในการนำผลผลิตทางการเกษตรมาผลิตเป็นพลาสติกชีวภาพเพื่อความยั่งยืน

เอสซีจีซีนำระบบบริหารจัดการด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิตมาใช้เพื่อควบคุมความเสี่ยงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และความมั่นคง ให้ปราศจากอุบัติเหตุและความเจ็บป่วยจากการทำงาน และจัดทำแนวทางการปฏิบัติและฝึกอบรมบุคลากรเรื่องจรรยาบรรณการเคารพสิทธิขั้นพื้นฐานของมนุษย์ ไม่เลือกปฏิบัติ อันเนื่องมาจากความแตกต่างทางร่างกาย จิตใจ เชื้อชาติ สัญชาติ ศาสนา เพศ ภาษา อายุ สติปัญญา การศึกษา สถานะทางสังคม หรือเรื่องอื่นใดตามกฎหมาย

เอสซีจีซีให้ความสำคัญกับการดูแลชุมชนรอบโรงงานและผู้มีส่วนได้เสีย เพื่อสร้างวิถีการอยู่ร่วมกันอย่างมีความสุข ร่วมแลกเปลี่ยนและแก้ไขทุกปัญหาอย่างจริงจัง โดยจัดทำโครงการพัฒนาสังคมในรูปแบบต่าง ๆ

เช่น One Manager One Community (OMOC) ที่ให้ผู้จัดการทุกคนมีบทบาทในการดูแลชุมชนรอบโรงงาน โครงการชุมชน LIKE (ไว้) ชยะ ที่บริหารจัดการขยะแบบบูรณาการผ่านโมเดลบ้าน วัด โรงเรียน เชื่อมโยงกับธนาคารขยะเพื่อเพิ่มปริมาณการรีไซเคิล การสร้างแพลตฟอร์มออนไลน์สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนสร้างรายได้จากการขายสินค้า รวมถึงส่งเสริมการดำเนินงานด้านการพัฒนาอย่างยั่งยืนให้กับชุมชน ราชการ คู่ธุรกิจ หน่วยงานภายนอก และองค์กรต่าง ๆ

เอสซีจีซีดำเนินธุรกิจภายใต้หลักบรรษัทภิบาล มีการกำกับดูแลกิจการที่ดี ควบคู่กับการสร้างคุณค่าให้เศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม รวมถึงเป็นส่วนหนึ่งในการขับเคลื่อนประเทศ สร้างความร่วมมือกับองค์กรต่าง ๆ ทั้งในระดับประเทศและสากล เพื่อบรรลุเป้าหมายการพัฒนาอย่างยั่งยืน สร้างความพร้อมในการรับมือความเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นทั่วโลก และส่งมอบคุณค่าที่ยั่งยืนให้ผู้มีส่วนได้เสียทุกกลุ่ม

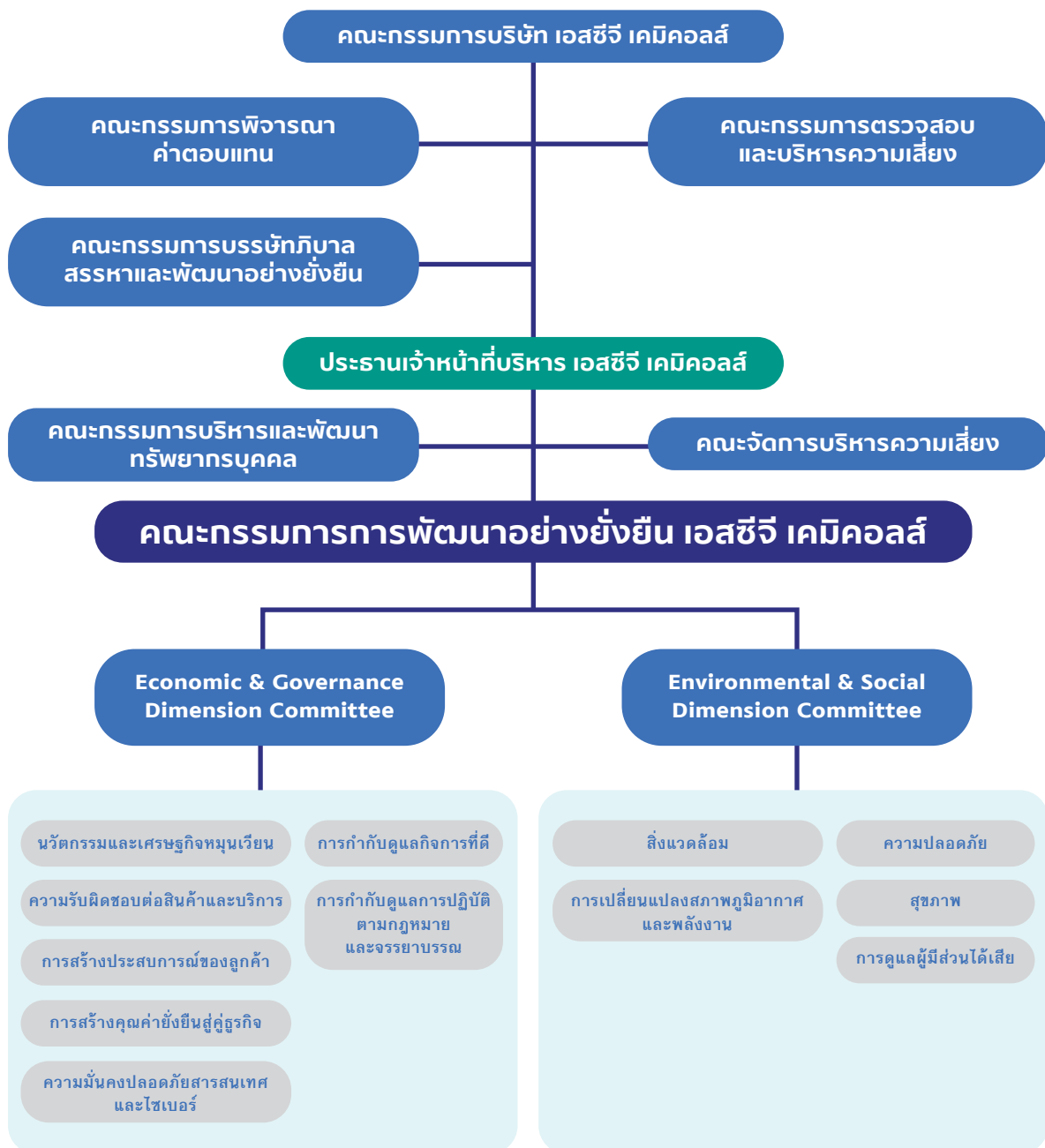


ธนวัฒน์ อารีรัชชกุล
กรรมการผู้จัดการใหญ่ เอสซีจี เคมิคอลส์



โครงสร้างการดำเนินงานเพื่อความยั่งยืน

เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือเอสซีจีซีซี มีคณะกรรมการการพัฒนายั่งยืนของธุรกิจ กำกับดูแลการดำเนินงานเพื่อให้บรรลุเป้าหมายการพัฒนายั่งยืน ผ่านคณะกรรมการด้านเศรษฐกิจและบรรษัทภิบาล (Economic & Governance Dimension Committee) และคณะกรรมการด้านสิ่งแวดล้อมและสังคม (Environmental & Social Dimension Committee) ซึ่งแต่ละด้านมีคณะกรรมการย่อยรับผิดชอบในแต่ละประเด็นการพัฒนายั่งยืน และกำกับดูแลแผนงานให้เป็นไปตามกำหนด ซึ่งจะมีการประชุมของคณะกรรมการย่อยเป็นประจำทุก 1-2 เดือน และรายงานต่อ Dimension Committee นอกจากนี้ยังได้ติดตามและบริหารจัดการความเสี่ยงที่อาจส่งผลกระทบต่อธุรกิจ และ ESG Related Risks ตาม Guideline ของ WBCSD ให้มีประสิทธิภาพ ประสิทธิผล และทันเวลา รวมทั้งรายงานสถานะความเสี่ยงระดับธุรกิจทุกไตรมาส ให้คณะกรรมการบริหารความเสี่ยง (Risk Management Committee) ของธุรกิจ



การประชุมคณะกรรมการที่สนับสนุนให้เกิด ความยั่งยืน ปี 2564

คณะกรรมการ	ความถี่ของ การประชุม (ครั้ง/ปี)	สาระสำคัญของการประชุม
1. คณะกรรมการ การพัฒนาอย่างยั่งยืน เอสซีจี เคมิคอลส์	6 (ทุก 2 เดือน)	- การบริหารประเด็นด้าน ESG ตลอดห่วงโซ่อุปทานที่ยั่งยืน - การประกาศนโยบายสู่เป้าหมายการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ - การจัดทำแผนระยะสั้นและระยะยาวเพื่อบริหารจัดการประเด็นการพัฒนาอย่างยั่งยืนที่สำคัญตามเป้าหมาย
2. Economic & Governance Dimension Committee	6 (ทุก 2 เดือน)	การกำกับดูแลการดำเนินการด้านเศรษฐกิจและบรรษัทภิบาลให้สอดคล้องกับกลยุทธ์ด้านการพัฒนาอย่างยั่งยืนของธุรกิจ และ ESG
การกำกับดูแลการปฏิบัติตามกฎหมายและจรรยาบรรณ	12 (ทุกเดือน)	- การกำกับดูแลและจัดทำแผนการดำเนินธุรกิจให้เป็นไปตามกฎหมายจริยธรรมทางธุรกิจ และป้องกันการไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด - การสื่อสารและติดตามประเด็นด้านกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับธุรกิจเคมีคอลส์
การกำกับดูแลกิจการที่ดี	12 (ทุกเดือน)	การกำกับและปฏิบัติตามหลักบรรษัทภิบาล
นวัตกรรมและเศรษฐกิจหมุนเวียน	6 (ทุก 2 เดือน)	- การกำหนดนโยบาย กลยุทธ์ ตัวชี้วัด และเป้าหมายที่สนับสนุนหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน - การพัฒนาสินค้าและบริการตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียนและสร้างเครือข่ายระดับท้องถิ่นและประเทศ ส่งเสริมการใช้นวัตกรรมและเทคโนโลยี
ความรับผิดชอบต่อสินค้าและบริการ	6 (ทุก 2 เดือน)	การกำกับดูแลความรับผิดชอบต่อสินค้าและบริการตลอดทั้งห่วงโซ่อุปทาน
การสร้างประสบการณ์ของลูกค้า	6 (ทุก 2 เดือน)	การบริหารจัดการลูกค้าสัมพันธ์ตลอดห่วงโซ่อุปทาน การดูแลลูกค้าอย่างใกล้ชิด สร้างโอกาสในการเพิ่มคุณค่าทางธุรกิจ
การสร้างคุณค่ายั่งยืนสู่คู่ธุรกิจ	12 (ทุกเดือน)	การพัฒนาคู่ธุรกิจและการบริหารจัดการห่วงโซ่อุปทานที่ยั่งยืน
ความมั่นคงปลอดภัยสารสนเทศและไซเบอร์	12 (ทุกเดือน)	การกำกับดูแลข้อมูลการดำเนินงานด้าน Cybersecurity Index ทั้ง Leading และ Lacking Indicator และจัดทำแผนการดำเนินงานให้ได้ตามเป้าหมาย
3. Environmental & Social Dimension Committee	6 (ทุก 2 เดือน)	การกำกับดูแลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมให้สอดคล้องกับกลยุทธ์ด้านการพัฒนาอย่างยั่งยืนของธุรกิจ และ ESG
การเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศและพลังงาน	12 (ทุกเดือน)	- การเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศและพลังงาน - การจัดการความเสี่ยงด้าน Input Risk
สิ่งแวดล้อม	12 (ทุกเดือน)	- การประเมินประสิทธิภาพเชิงนิเวศเศรษฐกิจ (Eco-Efficiency) - การใช้ทรัพยากร การบริหารจัดการน้ำและน้ำเสีย ของเสีย และคุณภาพอากาศ - ระบบบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม (Environmental Management System)
ความปลอดภัย	6 (ทุก 2 เดือน)	การดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ประกอบด้วย Safe Work Procedure, Process and Facility Risk, Transportation Safety และ Safety Culture
สุขภาพ	12 (ทุกเดือน)	การดูแลผู้ปฏิบัติงาน ป้องกันความเจ็บป่วยหรือโรคจากการทำงาน และส่งเสริมสุขภาพเพื่อลดความเสี่ยงจากปัจจัยนอกงาน
การดูแลผู้มีส่วนได้เสีย	6 (ทุก 2 เดือน)	การบริหารผู้มีส่วนได้เสีย การดูแลพัฒนาพนักงาน คู่ธุรกิจ การพัฒนาชุมชนและสังคมหน่วยราชการ สื่อมวลชน รวมทั้งการดำเนินงานด้านสิทธิมนุษยชน

บทบาทของคณะกรรมการ ด้านการพัฒนาอย่างยั่งยืน



**มงคล
เอนโรนโซน**
Environmental
& Social Dimension
Committee
Leader

“การดำเนินงานเพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืนกับการดำเนินธุรกิจจะต้องเป็นเรื่องเดียวกันและมีทิศทางเดียวกัน ผู้บริโภคปัจจุบันให้ความสำคัญกับเรื่องสิ่งแวดล้อมค่อนข้างมาก กระบวนการผลิตและสินค้าของเราจึงต้องเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมและชุมชน และต้องมีส่วนช่วยแก้ปัญหาสิ่งแวดล้อมและสังคมได้ด้วย เช่นปัญหาขยะ เราออกแบบให้ผลิตภัณฑ์ของเราไร้โซเคล็ด แล้วนำกลับมาเป็นวัตถุดิบทดแทน ซึ่งช่วยลดของเสียและการใช้ทรัพยากร รวมทั้งลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก พร้อมกับส่งเสริมเรื่องธนาคารขยะให้ชุมชนรวบรวมและคัดแยกขยะเพื่อนำกลับมาใช้ในกระบวนการผลิตใหม่

คณะกรรมการมีหน้าที่กำหนดนโยบายและแผนงานเพื่อบรรลุเป้าหมายขององค์กร โดยเฉพาะการมุ่งสู่ความเป็นกลางทางคาร์บอนภายในปี 2593 ตั้งแต่แผนระยะสั้น ระยะกลาง และระยะยาว รวมทั้งแผนปฏิบัติการในแต่ละปี ประเด็นนี้เป็นเรื่องระดับโลกและส่งผลกระทบต่อธุรกิจโดยตรง ซึ่งเรามีแนวทางดำเนินการหลัก คือการเปลี่ยนรูปแบบการใช้พลังงานเป็นพลังงานสะอาดและพลังงานหมุนเวียน และการสร้างเศรษฐกิจหมุนเวียน ผลิตใช้วนกลับ ซึ่งต้องทำให้เกิดการหมุนเวียนครบวงจรให้ได้ ในอนาคตต้องใช้เทคโนโลยีมากขึ้น เช่น การดักจับคาร์บอน การใช้พลังงานไฮโดรเจน รวมทั้งการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ การปลูกป่าฟื้นฟูระบบนิเวศ คณะกรรมการจึงต้องติดตามอย่างใกล้ชิดเพื่อขับเคลื่อนธุรกิจให้สอดคล้องกับนโยบายและบรรลุเป้าหมาย

นอกจากนี้เรายังดูแลประเด็นด้านสังคม โดยพิจารณาตามเป้าหมายการพัฒนาอย่างยั่งยืน SDGs 17 ทั้งเรื่องสิทธิมนุษยชน ความยากจน ซึ่งเกี่ยวข้องกับผู้มีส่วนได้เสียตั้งแต่พนักงาน ชุมชน ลูกค้า เราให้ความสำคัญกับการสร้างการมีส่วนร่วมกับทุกภาคส่วนเพื่อร่วมกันดำเนินโครงการพัฒนาต่าง ๆ ซึ่งผู้มีส่วนได้เสียต้องสนใจและเห็นด้วย เช่นโครงการวิสาหกิจชุมชน ซึ่งจะช่วยให้ชุมชนเข้มแข็งและยั่งยืน ทั้งนี้เราสำรวจและวัดผลความผูกพันของผู้มีส่วนได้เสียกับองค์กรโดยหน่วยงานภายนอกที่เป็นกลาง เพื่อรับฟังเสียงสะท้อนกลับมาปรับปรุงการดำเนินงานให้ดีขึ้น

เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือเอสซีจีซี เป็นส่วนหนึ่งที่ทำให้พื้นที่จังหวัดระยองเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Industrial Town) ระดับที่ 4 ซึ่งสูงสุดคือระดับ 5 และเราเชื่อมั่นว่าการจะสร้างความเปลี่ยนแปลงใด ๆ ให้ประสบความสำเร็จ สิ่งสำคัญคือการร่วมมือกับทุกภาคส่วน ทั้งภาครัฐ ชุมชน สังคม ซึ่งต้องมีเป้าหมายและนโยบายที่ชัดเจนและสอดคล้องกัน โดยเฉพาะปัญหาโลกร้อนและการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศเป็นปัญหาของโลกและของทุกคน”



**ศักดิ์ชัย
ปฐภานปรีชาวุฒิ**
Economic & Governance
Dimension Committee
Leader

“เป้าหมายของเราคือการทำให้ธุรกิจมีผลประโยชน์ที่ดี โดยสินค้าและบริการของเราจะต้องมีส่วนช่วยยกระดับคุณภาพชีวิตของผู้มีส่วนได้เสีย และช่วยให้สิ่งแวดล้อมดีขึ้น นั่นคือเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อมต้องดีพร้อมกันจึงจะเกิดความยั่งยืน

การกำกับดูแลของคณะกรรมการแบ่งเป็น 7 ประเด็นหลัก คือ การกำกับดูแลกิจการที่ดี การปฏิบัติตามกฎหมายและกฎเกณฑ์ต่าง ๆ การสร้างคุณค่าที่ยั่งยืนสู่คู่ธุรกิจ การสร้างประสบการณ์ของลูกค้า ความรับผิดชอบต่อสินค้าและบริการ นวัตกรรมและเศรษฐกิจหมุนเวียน และความมั่นคงปลอดภัยทางสารสนเทศและไซเบอร์ ซึ่งทุกเรื่องมีการจัดทำแผนงานทั้งระยะสั้น ระยะกลาง และระยะยาว

ประเด็นที่เป็นความท้าทาย คือเรื่องการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ ซึ่ง เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือเอสซีจีซี มุ่งสู่ความเป็นกลางทางคาร์บอนภายในปี 2593 โดยเราพัฒนาสินค้า SCGC GREEN POLYMER™ ให้ปล่อยก๊าซเรือนกระจกในปริมาณน้อยกว่าสินค้าอื่น ๆ และตั้งเป้าหมายขั้นต้นว่าจะต้องมียอดขาย 2 แสนตันภายในปี 2569 คิดเป็นสัดส่วน 20% ของรายได้ทั้งหมด ซึ่งถือเป็นเรื่องที่ท้าทาย เราวางแผนงานและเป้าหมายของสินค้าทั้งสินค้าที่ช่วยลดการใช้ทรัพยากร โดยคงคุณสมบัติสำคัญ เช่น ความแข็งแรง คงทน สินค้าที่ไร้โซเคล็ด ซึ่งอาศัยเทคโนโลยีการแปรรูปที่เหมาะสม และการพัฒนาไบโอพลาสติกซึ่งใช้วัตถุดิบจากพืช เพื่อลดวัตถุดิบจากฟอสซิล รวมทั้งการสร้างความร่วมมือกับลูกค้า คู่ธุรกิจ และผู้เกี่ยวข้องอื่น ๆ ในการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกจนกว่าจะบรรลุเป้าหมายดังกล่าว

จุดแข็งของเอสซีจีซี คือการวิจัยและพัฒนา เราเป็นบริษัทเดียวในเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ที่มีเทคโนโลยีของตนเองในการผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา ซึ่งเป็นสารตั้งต้นในการผลิตพอลิเมอร์ และยังมีศูนย์นวัตกรรม i2P สร้างการมีส่วนร่วมและเรียนรู้ความต้องการของลูกค้า และนำมาพัฒนาผลิตภัณฑ์ด้วยการคิดค้นนวัตกรรมที่ตอบโจทย์ นอกจากนี้เรายังเป็นองค์กรที่ปรับตัวมาอย่างต่อเนื่อง มีการตัดสินใจที่รวดเร็ว พร้อมเรียนรู้จากการปฏิบัติ ซึ่งธุรกิจกำลังเผชิญกับโลกของ VUCA (Volatility, Uncertainty, Complexity และ Ambiguity) เราจึงต้องบริหารจัดการและคาดการณ์ล่วงหน้าตลอดเวลา โดยอาศัยเครือข่ายผู้เชี่ยวชาญทั้งภายในและภายนอก แต่การคาดการณ์ไม่ใช่เรื่องง่าย การเรียนรู้และปรับตัวอย่างรวดเร็วจึงสำคัญมากสำหรับการดำเนินธุรกิจให้ยั่งยืน

เอสซีจีซีมุ่งมั่นจะเป็นองค์กรต้นแบบในอุตสาหกรรมปิโตรเคมีของประเทศไทยและในระดับโลก และร่วมมือกับทุกภาคส่วนในการขับเคลื่อนการพัฒนาอย่างยั่งยืน”

การดำเนินธุรกิจของ เอสซีจี เคมิคอลส์

ความท้าทายและเป้าหมาย

ปี 2564 สถานการณ์การระบาดของโควิด 19 ยังส่งผลกระทบอย่างต่อเนื่องต่อเศรษฐกิจทั่วโลก โดยเฉพาะกลุ่มประเทศในแถบเอเชีย นอกจากนี้ความกังวลต่อปัญหาภาวะโลกร้อนและขยะพลาสติกยังผลักดันให้หลายประเทศกำหนดนโยบายลดปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกและมาตรการด้านการจัดการขยะพลาสติกที่ชัดเจนมากขึ้น เพื่อเน้นย้ำความเป็นผู้นำของธุรกิจเคมีภัณฑ์ในภูมิภาค เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือเอสซีจีซี จึงเร่งปรับกลยุทธ์การดำเนินธุรกิจเพื่อให้ตอบสนองการเปลี่ยนแปลงของตลาดได้อย่างรวดเร็วและยั่งยืน ทั้งในระยะสั้นเพื่อลดผลกระทบจากสถานการณ์โควิด 19 และในระยะยาวที่มุ่งสร้างนวัตกรรมสินค้ามูลค่าเพิ่มและโซลูชันที่ตอบโจทย์วิถีปกติใหม่และการดำเนินธุรกิจอย่างยั่งยืน

เร่งการขับเคลื่อนและปรับเปลี่ยนเพื่อความยั่งยืน

• Hybrid Workplace

ปรับเปลี่ยนรูปแบบการทำงานเพื่อสุขภาพและความปลอดภัยของพนักงานที่มีความยืดหยุ่นให้พนักงานสามารถเลือกทำงานในสถานที่ที่มีความปลอดภัย มี Physical Distancing เหมาะสมแต่ยังคงทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ สะดวกรวดเร็ว รวมทั้งเพิ่มมาตรการเชิงรุกด้านการป้องกันการระบาดของโควิด 19 เช่น Bubble & Seal การแบ่งโซนและแบ่งกลุ่มการทำงาน การพัฒนา Remote Monitoring System เพื่อลดจำนวนพนักงานในโรงงานให้สามารถทำงานจากบ้าน ฯลฯ

• Accelerate Circularity

เร่งการขยายเข้าสู่ธุรกิจเศรษฐกิจหมุนเวียนภายใต้แบรนด์ SCGC GREEN POLYMER™ เพื่อส่งเสริมการใช้ทรัพยากรให้เกิดประโยชน์สูงสุด ลดภาวะโลกร้อน พร้อมตอบโจทย์ลูกค้า เจ้าของแบรนด์สินค้าและผู้บริโภคที่ใส่ใจต่อสิ่งแวดล้อม โดยมีแผนการขับเคลื่อนเศรษฐกิจหมุนเวียนครอบคลุมตลอดทั้งห่วงโซ่คุณค่า ตั้งแต่ต้นน้ำ กลางน้ำ และปลายน้ำ ได้แก่ นวัตกรรมเม็ดพลาสติกคุณภาพสูงที่ลดการใช้ปริมาณพลาสติก โดยยังคงคุณสมบัติผลิตภัณฑ์ได้ดั้งเดิม ผลิตภัณฑ์พลาสติกกรีซเคิลได้ 100% การนำพลาสติกใช้แล้วมาผลิตเป็นเม็ดพลาสติกกรีซเคิลคุณภาพสูงและวัตถุดิบตั้งต้นสำหรับธุรกิจปิโตรเคมี และการพัฒนานวัตกรรมพลาสติกชีวภาพ (Bioplastics)

• Accelerate Innovation

เร่งการขับเคลื่อนธุรกิจด้วยการพัฒนานวัตกรรมสินค้าและบริการมูลค่าเพิ่มสูง (High Value Added, HVA) ซึ่งเน้นใน 5 กลุ่มอุตสาหกรรม ได้แก่ โครงสร้างพื้นฐาน บรรจุภัณฑ์ ยานยนต์ สุขภาพ และพลังงาน โดยมีภารกิจและพัฒนาจากทั้งภายในองค์กร และ Open Innovation ร่วมมือกับเครือข่ายด้านวิจัยพัฒนา สถาบันการศึกษา และสถาบันวิจัยทั่วโลก ทั้งในประเทศไทย เอเชีย และยุโรป รวมทั้งมีศูนย์นวัตกรรมและพัฒนาต้นแบบสินค้า i2P Center แห่งแรกและแห่งเดียวในภูมิภาคอาเซียน เพื่อช่วยจุดประกายความคิดให้กับลูกค้า

• Accelerate Digital Technology

เร่งการนำเทคโนโลยีดิจิทัลมาประยุกต์ใช้ตลอดห่วงโซ่อุปทาน เพื่อเพิ่มขีดความสามารถของธุรกิจ ทั้งด้านความเร็วและประสิทธิภาพ โดยสร้าง Single Data Platform ให้ผู้เกี่ยวข้องทั้งหมดเข้าถึงข้อมูลชุดเดียวกันแบบเรียลไทม์ เช่น การจัดหาวัตถุดิบที่มีประสิทธิภาพและเหมาะสมตามสถานการณ์ตลาด การเพิ่มประสิทธิภาพและเสถียรภาพของกระบวนการผลิต (Reliability) การแจ้งเตือนความผิดปกติของเครื่องจักรล่วงหน้าก่อนเกิดความเสี่ยง การจัดทำ Digital Commerce Platform (DCP) เชื่อมต่อข้อมูลคำสั่งซื้อของลูกค้าเข้ากับข้อมูลการบริหารจัดการห่วงโซ่อุปทาน ทำให้ลูกค้าติดตามสถานะคำสั่งซื้อได้ทุกที่ทุกเวลา และสามารถลดเวลาได้ถึง 70% ฯลฯ

รู้จัก เอสซีจี เคมิคอลส์

Feature Story

ประเด็นการพัฒนาอย่างยั่งยืนที่สำคัญ

ประเด็นความยั่งยืน

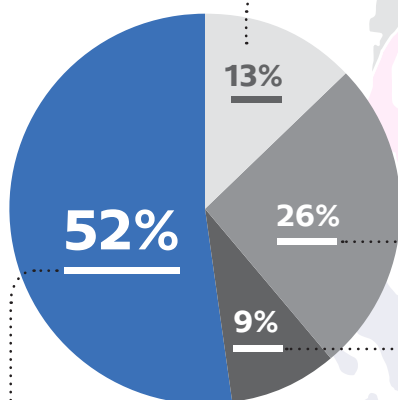
ผลการดำเนินงาน

ธุรกิจเคมีภัณฑ์ เพื่อความยั่งยืน ในอาเซียน



ทรัพย์สินรวมในอาเซียน

เมียนมา 300
เวียดนาม 149,338
กัมพูชา 606
อินโดนีเซีย 38,315
ประเทศอื่นๆ 8,944
รวม **197,503
ล้านบาท**
(52% ของทรัพย์สินรวม
ทั้งหมด)



รายได้จากการขาย

ในประเทศ

บริษัทที่ดำเนินธุรกิจอาเซียน
(ไม่รวมประเทศไทย)

ส่งออกทั่วโลกและการดำเนินการอื่น

ส่งออกในอาเซียน



ผลิตภัณฑ์พลาสติกและบริการ

โอเลฟินส์

3,400,000 ตัน

2

พอลิโอเลฟินส์และผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง

2,130,000 ตัน

9

- HDPE, MDPE, LLDPE, LDPE, PP, High Density Polyethylene Compound for Pipe

พอลิไวนิลคลอไรด์ (PVC) และผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง

1,333,000 ตัน

14

- PVC Resin, PVC Finished Products, PVC Compound

Jetty & Tank Terminal (ค่าระวางบรรทุก/จำนวนท่าเทียบเรือ)

210,000 ตัน

4

การพัฒนาผลิตภัณฑ์และโซลูชันออกสู่ตลาด

15-20 รายการ

-

*เฉพาะผลิตภัณฑ์หลักของบริษัทย่อยของ เอสซีจี เคมิคอลส์

สินค้าและบริการมูลค่าเพิ่มสูง

สินค้ามูลค่าเพิ่มสูง

อุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่ม

- บรรจุภัณฑ์แบบอ่อนตัว (Flexible Packaging)
- ถุงบรรจุภัณฑ์แบบอ่อนตัว (Retort Pouch)
- ฝาขวดน้ำหนักเบา



อุตสาหกรรมก่อสร้างอาคารและโครงสร้างพื้นฐาน

- ฉนวนสำหรับสายไฟ สายโทรศัพท์ สายเคเบิล
- ถังน้ำ
- ประตูและหน้าต่าง ไวนิล
- ท่อ HDPE ขนาดใหญ่



อุตสาหกรรมอื่นๆ

- เครื่องมือแพทย์
- เครื่องมือการเกษตร
- ชิ้นส่วนภายในและภายนอกรถยนต์ และแบตเตอรี่
- ชิ้นส่วนตู้เย็น และเครื่องซักผ้า



บริการมูลค่าเพิ่มสูง

โซลูชันสำหรับงานอุตสาหกรรม

- บูรณาการโซลูชันและดิจิทัลโซลูชันที่เพิ่มประสิทธิภาพการผลิต และเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม การจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต ฯลฯ



- สารเคลือบเพื่ออนุรักษ์พลังงาน สำหรับเตาเผาอุตสาหกรรมปิโตรเคมี เหล็กกล้า และเซรามิก

- หุ่นยนต์ตรวจสอบสภาพท่อโลหะ เตาปฏิกรณ์โรงงาน ถังเก็บสารเคมี และหุ่นยนต์ตรวจสอบทางอากาศ



- สิทธิบัตรกระบวนการผลิต HDPE และ Functional Material CIERRA™

โซลูชันระบบพลังงานแสงอาทิตย์

- โซลาร์ฟาร์มลอยน้ำแบบครบวงจร รายแรกของประเทศไทย



ความก้าวหน้าในปี 2564

- Bio-ethylene** ศึกษาความเป็นไปได้ในการร่วมทุนสร้างโรงงานผลิตไบโอ-เอทิลีนกับบริษัท Braskem สำหรับผลิตเม็ดพลาสติกไบโอ-พอลิเอทิลีน เพื่อส่งเสริมการใช้พลาสติกที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมในวงกว้าง
- rHDPE** ร่วมมือกับยูนิลีเวอร์พัฒนาและเปลี่ยนขวดบรรจุภัณฑ์ (ขวดกลลอน ขวดน้ำยาซักผ้า น้ำยาปรับผ้านุ่ม ขวดแชมพู และขวดครีมหน้า) จากพลาสติกชนิด HDPE เป็นพลาสติก HDPE รีไซเคิล (rHDPE) ถือเป็นครั้งแรกในประเทศไทยที่นำพลาสติกใช้แล้วจากครัวเรือนหมุนเวียนกลับมาผลิตเป็นขวดบรรจุภัณฑ์ใหม่
- Advanced Recycling Technology** เทคโนโลยีเปลี่ยนพลาสติกใช้แล้วเป็นวัตถุดิบตั้งต้นสำหรับโรงงานปิโตรเคมี ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISCC PLUS โดย International Sustainability and Carbon Certification (ISCC) เอสซีจี เคมิคอลส์ นับเป็นรายแรกในประเทศไทยที่ได้รับการรับรองในประเภท Advanced Recycling



ALL Thailand

เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือเอสซีจีซี เข้าร่วมเป็นส่วนหนึ่งในโครงการ ALL Thailand ร่วมกับสมาคมพลาสติกแห่งประเทศไทย เครือข่าย PPP Plastics และ AEPW เพื่อจัดการพลาสติกใช้แล้วอย่างยั่งยืน ประกอบด้วย 3 โครงการย่อย คือ



- โครงการ Eco Digiclean Klongtoei** นำเทคโนโลยีดิจิทัลมาช่วยบริหารจัดการขยะพลาสติกตั้งแต่ต้นทาง



- โครงการ Rayong Less-Waste หรือ “ระยองลดขยะ”** เพื่อขยายโมเดลการจัดการขยะระดับชุมชน และก่อตั้งด้วยเศรษฐกิจหมุนเวียนให้ครอบคลุมทั้งจังหวัดระยอง



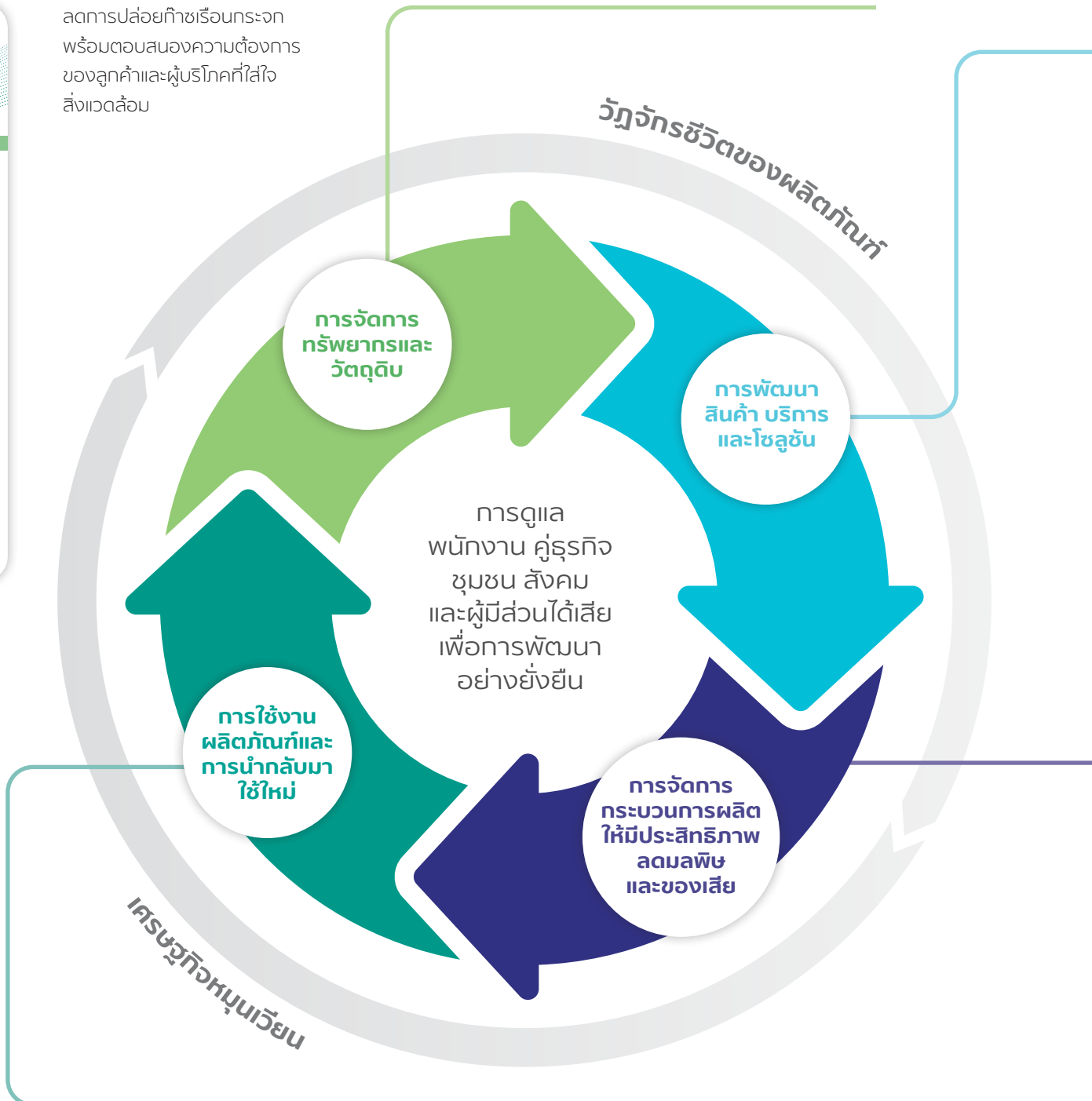
- โครงการ Paving Green Roads** ศึกษาวิจัยการนำพลาสติกใช้แล้วมาเป็นส่วนผสมในถนนยางมะตอยอย่างมีประสิทธิภาพและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

ห่วงโซ่คุณค่าที่ยั่งยืน

เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือเอสซีจีซี ประยุกต์ใช้หลักเศรษฐกิจหมุนเวียน ตลอดห่วงโซ่คุณค่าและวัฏจักรชีวิตของผลิตภัณฑ์ เพื่อส่งเสริมการใช้ทรัพยากรให้เกิดประโยชน์สูงสุด เพิ่มการใช้เหล็กลับมาใช้ใหม่ ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก พร้อมตอบสนองความต้องการของลูกค้าและผู้บริโภคที่ใส่ใจสิ่งแวดล้อม

การจัดการทรัพยากรและวัตถุดิบ

1. **พลังงาน** ลดการใช้เชื้อเพลิงฟอสซิลและเพิ่มสัดส่วนพลังงานทดแทน โดยวิจัยและพัฒนาการใช้พลังงานหมุนเวียน เช่น พลังงานแสงอาทิตย์
2. **วัตถุดิบ** ลดการใช้วัตถุดิบและเพิ่มสัดส่วนวัตถุดิบรีไซเคิล โดยวิจัยและพัฒนาการนำของเสียกลับมาเข้ากระบวนการแปรรูปให้ได้ประโยชน์สูงสุด
3. **น้ำ** ลดการใช้น้ำ ใช้น้ำอย่างมีประสิทธิภาพ และเพิ่มสัดส่วนการใช้น้ำที่บำบัดแล้ว



รู้จัก เอสซีจี เคมิคอลส์

Feature Story

ประเด็นการพัฒนาอย่างยั่งยืนที่สำคัญ

ประเด็นความยั่งยืน

ผลการดำเนินงาน

การพัฒนาสินค้า บริการ และโซลูชัน

4. **ขับเคลื่อนด้วยนวัตกรรมและเทคโนโลยี** เน้นการวิจัยและพัฒนาเพื่อสร้างนวัตกรรมและนำเทคโนโลยีต่างๆ มาพัฒนาสินค้า บริการ และโซลูชัน ตั้งแต่การออกแบบ การจัดหา การผลิต การขาย การขนส่ง การใช้งาน และการนำกลับมาใช้ใหม่ที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม ใช้พลังงานและทรัพยากรอย่างมีคุณค่าสูงสุด และเหลือส่วนที่ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ หรือต้องกำจัดให้น้อยที่สุด
5. **สร้างความร่วมมือกับลูกค้า** เพื่อเข้าใจความต้องการแท้จริงของลูกค้า และนำมาพัฒนาผลิตภัณฑ์ที่มีคุณสมบัติตามมาตรฐานที่ต้องการ พร้อมกับการสร้างมูลค่าเพิ่มให้แก่ลูกค้า ลดการใช้พลังงานและทรัพยากร ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก ลดปริมาณของเสียที่ต้องกำจัด และเพิ่มอายุสินค้าให้ยาวนาน



การจัดการกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพ ลดมลพิษและของเสีย

6. **เพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการผลิต** ปรับปรุงอุปกรณ์และกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพ เพื่อลดมลพิษและของเสียจากกระบวนการผลิตให้เหลือน้อยที่สุด ทั้งก๊าซเรือนกระจกและมลพิษทางอากาศ น้ำและของเสีย
7. **นำของเสียจากกระบวนการผลิตหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่** วิจัยคุณสมบัติของของเสียและพัฒนาเทคโนโลยีในกระบวนการบำบัด หรือนำของเสียกลับมาใช้ซ้ำ หรือแปรรูปหมุนเวียนกลับมาใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนภายในโรงงาน หรือส่งต่อเป็นวัตถุดิบแก่โรงงานอื่น
8. **ควบคุมคุณภาพก่อนปล่อยสู่สิ่งแวดล้อม** ใช้เทคโนโลยีควบคุม ติดตาม และตรวจสอบคุณภาพของของเสียอย่างต่อเนื่อง ให้มีมาตรฐานตามกฎหมาย หรือดีกว่ากฎหมายกำหนด



การใช้งานผลิตภัณฑ์และการนำกลับมาใช้ใหม่

9. **เพิ่มประสิทธิภาพการใช้งานผลิตภัณฑ์** พัฒนาผลิตภัณฑ์ที่มีอายุการใช้งานยาวนานขึ้น ใช้ทรัพยากรน้อยลงแต่ยังคงคุณสมบัติเดิม ช่วยลดการใช้พลังงาน และนำกลับมารีไซเคิลได้
10. **ส่งเสริมการรวบรวมของเสียเพื่อนำกลับเข้ากระบวนการผลิต** พัฒนาเทคโนโลยีมาช่วยบริหารจัดการการรวบรวมขยะของเสียจากผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุใช้งานแล้ว เพื่อนำมาแปรรูปหมุนเวียนกลับเข้ากระบวนการผลิตได้อย่างมีประสิทธิภาพ
11. **สร้างความร่วมมือกับทุกภาคส่วนขับเคลื่อนหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน** ประสานงานกับทั้งภาครัฐ ภาคเอกชน ภาควิชาการ และภาคประชาชน เพื่อให้เกิดเครือข่ายความร่วมมือในการบริหารจัดการขยะอย่างครบวงจร และสร้างมูลค่าทางเศรษฐกิจจากการนำของเสียหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ สร้างรายได้ให้แก่ชุมชน หรือสร้างคุณประโยชน์ให้แก่สาธารณะ พร้อมกับการลดปริมาณของเสียที่ต้องกำจัดและลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก



คุณค่าที่เราสร้าง



ส่งเสริมการเติบโตทางเศรษฐกิจที่ต่อเนื่อง ครอบคลุมและยั่งยืน การจ้างงานเต็มทีและ มีงานที่มีคุณค่า สำหรับทุกคน



สร้างโครงสร้างพื้นฐานที่มีความต้านทาน และยืดหยุ่นต่อการเปลี่ยนแปลง ส่งเสริมการพัฒนาอุตสาหกรรม ที่ครอบคลุมและยั่งยืน และส่งเสริมนวัตกรรม



สร้างหลักประกัน รูปแบบการผลิต และการบริโภคที่ยั่งยืน



ดำเนินการอย่างเร่งด่วน เพื่อต่อสู้กับการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ และผลกระทบ

การดูแลผู้มีส่วนได้เสีย

เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือเอสซีจีซีซี ให้ความสำคัญกับผู้มีส่วนได้เสียทุกกลุ่ม ด้วยความตระหนักที่ว่า ความคิดเห็นของผู้มีส่วนได้เสียมีส่วนสำคัญต่อการพัฒนาการดำเนินงานให้มีประสิทธิภาพและยั่งยืนยิ่งขึ้น โดยได้ทบทวนการจัดกิจกรรมและช่องทางการมีส่วนร่วมของผู้มีส่วนได้เสียอย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกปี เพื่อให้มั่นใจว่าบริษัทเปิดโอกาสให้ผู้มีส่วนได้เสียทุกกลุ่มได้มีส่วนร่วมและเสนอข้อคิดเห็นต่อประเด็นที่ให้ความสำคัญได้อย่างโปร่งใส

กลุ่มผู้มีส่วนได้เสีย	วัตถุประสงค์การมีส่วนร่วม	แนวทางการมีส่วนร่วม	ความต้องการและความคาดหวัง	บรรยายงาน	หน้า
ผู้ร่วมทุน/นักลงทุน	- เปิดเผยข้อมูลที่สำคัญและจำเป็นเกี่ยวกับการดำเนินงานของเอสซีจีซีซี - รับฟังความคิดเห็น/ข้อเสนอแนะ เพื่อนำมาพัฒนาการดำเนินงาน	- จัดกิจกรรมให้ผู้บริหารได้สื่อสารกลยุทธ์และทิศทางการดำเนินงานผ่านรายงานประจำปี - สื่อสารผลการดำเนินงานผ่านรายงานประจำปี - รายงานการพัฒนาอย่างยั่งยืน และเว็บไซต์ของเอสซีจีซีซี	- เปิดเผยความคืบหน้าของผลการดำเนินงานเชิงตัวเลข เพื่อให้ผู้ร่วมทุนมองเห็นทิศทาง การพัฒนาอย่างต่อเนื่อง - แผนงานหรือกลยุทธ์สู่เป้าหมายที่ตั้งไว้ ทั้งระยะสั้นและระยะยาว	รายการพัฒนาอย่างยั่งยืน 2564	
พนักงาน	- รับรู้ปัญหา ความคาดหวัง - เข้าใจความต้องการพนักงาน และอำนวยความสะดวก เพื่อให้พนักงานทำงานอย่างมีความสุขและมีประสิทธิภาพ - เปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานด้านต่าง ๆ เพื่อให้พนักงานรับทราบความเคลื่อนไหวในการดำเนินธุรกิจของเอสซีจีซีซี - สร้างวัฒนธรรมส่งเสริมความร่วมมือกับผู้มีส่วนได้เสียกลุ่มอื่น ๆ	- กิจกรรมกรรมการผู้จัดการใหญ่พบพนักงาน 4 ครั้ง/ปี (TA Talk) - กิจกรรมผู้บริหารพบพนักงานเพื่อแจ้งข้อมูลข่าวสาร 1 ครั้ง/ไตรมาส - การสำรวจความผูกพันต่อองค์กร จัดทำโดยบริษัทที่ปรึกษาภายนอก 1 ครั้ง/2 ปี - จัดทำแผนพัฒนาความผูกพัน (Engagement Plan) เพื่อส่งเสริมให้พนักงานมีความรู้สึกที่ดีและผูกพันต่อองค์กร 1 ครั้ง/ปี - กิจกรรมเพื่อสร้างความผูกพันต่อองค์กร (ปี 2564 กิจกรรมส่วนใหญ่เป็นออนไลน์) - การแจ้งข้อมูลข่าวสาร ความเคลื่อนไหวต่าง ๆ แก่พนักงานผ่านช่องทางการสื่อสารภายในต่าง ๆ ได้แก่ อีเมล WeLink อินทราเน็ต Employee Connect Application	- ได้เรียนรู้และพัฒนาทักษะ (Reskill, Upskill) และเพิ่มพูนศักยภาพ ให้สอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลงทางธุรกิจ - ทิศทางการดำเนินงานขององค์กร และแนวทางในการปรับตัว - การดูแลพนักงาน	- ร่วมมือร่วมใจก้าวข้ามมหันตภัย “โควิด 19” - สุขภาพและความปลอดภัย - จรรยาบรรณธุรกิจ - การดำเนินงานด้านสิทธิมนุษยชน - การดูแลและพัฒนาพนักงาน - การดึงดูดบุคลากรที่มีความสามารถ - การพัฒนาชุมชนและสังคม	16 34 39 44 45 45 46
คู่ธุรกิจ	- ส่งเสริมและดูแลเรื่องความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของคู่ธุรกิจทั้งในกระบวนการผลิตและการขนส่ง - สนับสนุนและยกระดับคู่ธุรกิจเพื่อให้มีการพัฒนาความรู้และเกิดประสิทธิภาพสูงสุด - พัฒนาโครงการความร่วมมือเพื่อต่อยอดการเติบโตทางธุรกิจ - ส่งเสริม สนับสนุนให้คู่ธุรกิจปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง	- เยี่ยมชมคู่ธุรกิจอย่างสม่ำเสมอเพื่อแลกเปลี่ยนข้อคิดเห็นและรับฟังข้อเสนอแนะหรือข้อควรปรับปรุงต่าง ๆ - ปลูกฝังจิตสำนึก สร้างความตระหนัก และส่งเสริมพฤติกรรมการทำงานให้เกิดเป็นวัฒนธรรมความปลอดภัย - แบ่งปันองค์ความรู้และแนวโน้มความเปลี่ยนแปลงใหม่ ๆ ที่อาจส่งผลต่อการดำเนินงานของคู่ธุรกิจ - ยกระดับคู่ธุรกิจขึ้นส่งด้วยการตรวจประเมินและพัฒนาภายใต้โครงการ Sustainability Program ทุกปี - จัดทำมาตรการในการดำเนินงานของคู่ธุรกิจ รวมถึงนำเทคโนโลยีดิจิทัลและออนไลน์มาใช้ เพื่อความปลอดภัยภายใต้วิกฤตการณ์โควิด 19	- สนับสนุนองค์ความรู้และเป็นพี่เลี้ยง ให้คำปรึกษาเพื่อยกระดับการขนส่งด้วยความปลอดภัย พร้อมทั้งจะเติบโตไปพร้อมกับเอสซีจีซีซี - สนับสนุนองค์ความรู้การดำเนินงานที่คำนึงถึงสิ่งแวดล้อม สังคม และมีบรรษัทภิบาล (ESG) เพื่อยกระดับการดำเนินงานของคู่ธุรกิจ ลดความเสี่ยงในการปฏิบัติงานและความเสี่ยงด้านชื่อเสียง	- สุขภาพและความปลอดภัย - จรรยาบรรณธุรกิจ - การสร้างคุณค่ายั่งยืนสู่คู่ธุรกิจ	34 39 40
ลูกค้า	- รับและเข้าใจความต้องการของลูกค้า เพื่อส่งมอบสินค้าและบริการที่ตอบสนองความต้องการที่แท้จริงของลูกค้า - ร่วมพัฒนาผลิตภัณฑ์กับลูกค้ากลุ่มธุรกิจ - ส่งเสริมความสัมพันธ์กับลูกค้ากลุ่มธุรกิจ รวมถึงส่งเสริมความร่วมมือระหว่างลูกค้ากลุ่มธุรกิจ เพื่อพัฒนาสินค้าและบริการที่สร้างความยั่งยืน - สร้างช่องทางให้ลูกค้าให้ข้อเสนอแนะในสินค้า ขอคำปรึกษา วิเคราะห์ปัญหา และรับข้อร้องเรียน	- รับข้อร้องเรียน คำแนะนำ/ติชม จากลูกค้าผ่านช่องทางที่หลากหลายตลอด 24 ชั่วโมง - ร่วมพัฒนาผลิตภัณฑ์กับลูกค้ากลุ่มธุรกิจ - พัฒนาความร่วมมือกับลูกค้าในโครงการที่ส่งเสริมเรื่องความยั่งยืนของสังคม - พัฒนาสินค้า บริการ โซลูชัน ที่ยั่งยืน และพิจารณาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม สุขภาพ ความปลอดภัย ในทุกขั้นตอนการดำเนินงาน	- ผนวกรวมการให้บริการและโซลูชันที่ตอบโจทย์ลูกค้าอย่างครบวงจร - มีช่องทางออนไลน์แก่ลูกค้าในช่วงสถานการณ์การระบาดของโควิด 19 เพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้า	- SCGC GREEN POLYMER™ - i2P Center ที่มีคำตอบ - การรับมือกับการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ - เศรษฐกิจหมุนเวียน - ความรับผิดชอบต่อสินค้าและบริการ - การสร้างประสบการณ์ของลูกค้า	20 24 30 32 36 41

กลุ่มผู้มีส่วนได้เสีย	วัตถุประสงค์การมีส่วนร่วม	แนวทางการมีส่วนร่วม	ความต้องการและความคาดหวัง	บรรยายงาน	หน้า
ชุมชน	- เอสซีจีซีซีเป็นองค์กรที่ชุมชนนึกถึงอันดับแรกในเรื่องการมีส่วนร่วมด้านการพัฒนาคุณภาพชีวิตของชุมชน ให้พึ่งพาตนเองได้อย่างยั่งยืน และเป็นส่วนหนึ่งของการดูแลสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ที่บริษัทเข้าไปดำเนินธุรกิจทั้งในประเทศไทยและอาเซียน - รับฟังความคิดเห็นของชุมชน - พัฒนาโครงการความร่วมมือที่นำศักยภาพของชุมชนมาสร้างประโยชน์ให้แก่สังคม	- นำผู้บริหารและพนักงานลงพื้นที่เยี่ยมเยียนชุมชนเพื่อรับฟังความคิดเห็น ข้อเสนอแนะ ความต้องการของชุมชนอย่างน้อย 1 ครั้ง/เดือน - สำรวจความพึงพอใจของชุมชน 1 ครั้ง/ปี - เป็นคู่คิด ให้คำปรึกษา และช่วยพัฒนาชุมชนในมิติต่าง ๆ โดยใช้ศักยภาพขององค์กร - ผสานความร่วมมือระหว่างชุมชน ผู้เชี่ยวชาญภาครัฐ และภาคส่วนที่เกี่ยวข้อง เพื่อสร้างผลลัพธ์ด้านสังคม	- กำกับดูแลการดำเนินงานไม่ให้ส่งผลกระทบต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม - ใช้ศักยภาพและนวัตกรรมขององค์กรช่วยพัฒนาและยกระดับคุณภาพชีวิตของชุมชน - สร้างความมั่นคงทางอาชีพและรายได้เพื่อให้พึ่งพาตนเองได้ - ดูแลชุมชนในช่วงวิกฤตโควิด 19	- ร่วมมือร่วมใจก้าวข้ามมหันตภัย "โควิด 19" - เศรษฐกิจหมุนเวียน - การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม - การพัฒนาชุมชนและสังคม	16 32 42 46
หน่วยงานราชการ	- ดำเนินกิจกรรมทางธุรกิจอย่างเหมาะสมและถูกต้องตามกฎหมายและระเบียบปฏิบัติที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด - ร่วมมือกับหน่วยงานราชการทั้งทางด้านวิชาการและการสนับสนุนกิจกรรมต่าง ๆ	- รับฟังความคิดเห็น ข้อเสนอแนะต่าง ๆ จากภาครัฐ - ร่วมให้ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะ ต่อกฎระเบียบและแนวปฏิบัติต่าง ๆ ของภาครัฐ - สร้างการมีส่วนร่วมกับภาครัฐ และแบ่งปันแนวปฏิบัติที่ดีเพื่อให้ภาครัฐนำไปเผยแพร่ เช่น ความปลอดภัยการขึ้นลงบันไดโดยใช้ราวจับ การส่งเสริมสุขภาพ ฯลฯ - เข้าร่วมเป็นกรรมการหรือคณะทำงานร่วมกับภาครัฐในการนำเสนอกฎเกณฑ์ต่าง ๆ	- เป็นต้นแบบที่ดีแก่องค์กรอื่นในด้านการบริหารจัดการที่โปร่งใสและเป็นเลิศ - ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการและนำเสนอแนวทางที่ดีเพื่อมุ่งสู่การพัฒนาอย่างยั่งยืน - เข้าร่วมโครงการความร่วมมือเพื่อบรรลุเป้าหมายการพัฒนาอย่างยั่งยืน (SDGs)	การพัฒนาชุมชนและสังคม	46
สื่อมวลชน	- สื่อสารข้อมูลข่าวสารขององค์กรผ่านการสัมภาษณ์ สื่อมวลชนเชิงลึก และ Online Survey (Empathize Media) เพื่อจัดเตรียมเนื้อหาตรงกับความต้องการของสื่อมวลชน - สร้างช่องทางสื่อสารข้อมูลข่าวสารทางออนไลน์ SCG News Channel เพื่อเผยแพร่ข้อมูลที่ถูกต้อง ครบถ้วน และทันต่อเหตุการณ์ - สร้างการมีส่วนร่วมและสานสัมพันธ์ที่ดีกับสื่อมวลชน	- เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของธุรกิจอย่างสม่ำเสมอ เช่น งานแถลงผลประกอบการเอสซีจีซีซี 1 ครั้ง/ไตรมาส งานแถลงข่าวของธุรกิจ ฯลฯ - กิจกรรมเยี่ยมชมการดำเนินงานหรือกิจกรรมเพื่อสังคมตามโอกาส - สนับสนุนการจัดกิจกรรมของสื่อมวลชนที่เป็นประโยชน์ต่อสังคมและสอดคล้องกับแนวทางของเอสซีจีซีซี - รับฟังข้อเสนอแนะ ความคิดเห็น หรือข้อควรปรับปรุงต่าง ๆ เดือนละ 1-2 ครั้ง	เป็นต้นแบบองค์กรขนาดใหญ่ที่ให้ความสำคัญกับการดำเนินธุรกิจตามแนวทางการพัฒนาอย่างยั่งยืน เศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม และทำอย่างจริงจังและต่อเนื่อง มีผลงานที่เห็นเป็นรูปธรรมจับต้องได้	รายการพัฒนาอย่างยั่งยืน 2564	
ภาคประชาสังคม/ นักวิชาการ/ ผู้นำความคิด	- เปิดเผยข้อมูลที่ครบถ้วนและโปร่งใส - รับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะจากภาคประชาสังคม - หาโอกาสเพื่อสร้างความร่วมมือเพื่อผลักดันและขับเคลื่อนประเด็นที่เกี่ยวข้องกับความยั่งยืน - สร้างความตระหนักและสร้างความเข้าใจแก่สังคมในประเด็นสำคัญด้านการพัฒนาอย่างยั่งยืน - นำองค์ความรู้ของผู้เชี่ยวชาญมาสนับสนุนในโครงการความร่วมมือ	- รับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะจากภาคประชาสังคม นักวิชาการ และผู้นำความคิด เพื่อนำมาพัฒนาการดำเนินงาน - ร่วมมือในโครงการที่ส่งเสริมเรื่องความยั่งยืนของสังคม - สร้างการมีส่วนร่วมและแบ่งปันแนวปฏิบัติที่ดีเพื่อให้ภาคประชาสังคม นักวิชาการ ผู้นำความคิดไปปรับใช้ เช่น ความปลอดภัยบนท้องถนน การส่งเสริมสุขภาพ ฯลฯ	- เป็นต้นแบบและพี่เลี้ยงแก่องค์กรขนาดกลางและขนาดเล็กรู้แนวปฏิบัติที่ดีด้านการพัฒนาอย่างยั่งยืน - นักก้าลังกับองค์กรขนาดใหญ่เพื่อสร้างการเปลี่ยนแปลงที่สำคัญด้านความยั่งยืน - ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการและนำเสนอแนวทางสู่การพัฒนาอย่างยั่งยืน	รายงานการพัฒนาอย่างยั่งยืน 2564	

ผลการดำเนินงานด้านการพัฒนา อย่างยั่งยืนที่สำคัญในปี 2564

E สิ่งแวดล้อม



ปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่ลดลง
801,000
ตันคาร์บอนไดออกไซด์
จากปีฐาน (เทียบเท่า
การดำเนินการ
กรณีปกติปี 2550)
ร้อยละ **14**



ปริมาณการใช้พลังงานที่ลดลง
8.31 ล้านกิกะจูล
จากปีฐาน (เทียบเท่า
การดำเนินการ
กรณีปกติปี 2550)
ร้อยละ **10**



ใช้พลังงานทดแทน
3,428
เมกะวัตต์-ชั่วโมง
พลังงานทดแทนสะสม
8,527
เมกะวัตต์-ชั่วโมง



การรับรอง
ฉลากคาร์บอน
10 ผลิตภัณฑ์

สัดส่วนวัตถุดิบ
หมุนเวียน
ร้อยละ
0.6



ค่าใช้จ่ายและเงิน
ลงทุนด้าน
สิ่งแวดล้อม
993
ล้านบาท
ร้อยละ **0.4**
ของรายได้จากการขาย

การจัดซื้อสินค้า
ที่เป็นมิตรกับ
สิ่งแวดล้อม
มูลค่า **1,650**
ล้านบาท
ร้อยละ **14**
ของยอดซื้อสินค้า
ทั้งหมด

สินค้าและบริการ
ที่เป็นมิตรกับ
สิ่งแวดล้อม
(SCG Green
Choice)
ร้อยละ **49**
ของรายได้จากการขาย

คู่ธุรกิจที่ได้รับ
การประเมิน
ความเสี่ยงด้าน
สิ่งแวดล้อม
สังคมและ
การกำกับดูแล
ร้อยละ **99**
ของคู่ธุรกิจที่ได้รับ
การจัดซื้อทั้งหมด

ปริมาณ
การใช้น้ำ
จากภายนอก
ที่ลดลง
(เทียบเท่า
การดำเนินการ
กรณีปกติ
ปี 2557)
4.01 ล้าน
ลูกบาศก์เมตร
ร้อยละ **12**



สัดส่วน
การนำน้ำ
กลับมา
ใช้ใหม่
ร้อยละ **5.5**

ปริมาณน้ำเสีย
0.60
ลูกบาศก์เมตร
ต่อตัน
ผลิตภัณฑ์



ของเสียที่
นำไปฝังกลบ
ของเสีย
อันตราย
ร้อยละ **0**
ของเสีย
ไม่อันตราย
ร้อยละ **0**

S สังคม



อัตราการบาดเจ็บ
จากการทำงาน
ถึงขั้นสูญเสีย
วันทำงาน (LTFIR)
0.010
ราย/200,000
ชั่วโมงการทำงาน
พนักงาน / คู่ธุรกิจ
0 ราย / **2** ราย



อัตราการเจ็บป่วย
และการเจ็บป่วย
จากการทำงาน
(IFR)
0.06 ราย/
200,000
ชั่วโมงการทำงาน
พนักงาน / คู่ธุรกิจ
0.02 / **0.08**

อัตราการเสียชีวิต
พนักงาน / คู่ธุรกิจ
0 ราย / **3** ราย

OHIFR **0**
พนักงาน

อัตราอุบัติเหตุจาก
การขนส่ง/10,000
Shipment
0.03

อัตราอุบัติเหตุจากการ
ขับขี่/1 ล้านกิโลเมตร
0.08

โครงการ
ปันโอกาส
วอดอนาคต
19 โครงการ
2.3 ล้านบาท
1.76 SROI



จำนวน
ฝายชะลอน้ำ
6,500 ฝาย
1.24 SROI

การแบ่งปัน
สู่สังคม
61.93
ล้านบาท



ความพึงพอใจ
ของชุมชน
ร้อยละ **88**

พื้นที่ป่าชุมชน
ปี 2560-2564
รวม
146,600
ตัน

218 ไร่

G การกำกับดูแล และเศรษฐกิจ

การกำกับดูแล
กิจการที่ดี

0
กรณีไม่ปฏิบัติตาม
ข้อกำหนดของกฎหมาย
0
กรณีทุจริต

ความปลอดภัย
ทางไซเบอร์

0
กรณีการคุกคามทาง
ไซเบอร์ที่กระทบต่อ
ธุรกิจ
0
กรณีข้อมูลส่วนบุคคล
รั่วไหล

สินค้าและบริการ
ที่มีมูลค่าเพิ่มสูง
ร้อยละ **36**
ของรายได้จากการขาย



การลงทุน
เพื่อการวิจัย
และนวัตกรรม
1,726 ล้านบาท
ร้อยละ **0.7**
ของรายได้จากการขาย

Feature Story

ประเด็นการพัฒนา อย่างยั่งยืนที่สำคัญ

รู้จัก เอสซีจี
เคมีคอลส์

Feature Story

ประเด็นการ
พัฒนาอย่าง
ยั่งยืนที่สำคัญ

ประเด็นความ
ยั่งยืน

ผลการ
ดำเนินงาน

ปลายปี 2562 **นคร ปิยะนุช** ตำแหน่ง Boardman และ **ณัฐพล เศรษฐกิจดีโก** ตำแหน่ง Field Operator ที่โรงงานแห่งหนึ่งของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ยังคงใช้ชีวิตทำงานตามปกติ

นครและณัฐพลนั่งรถที่โรงงานจัดมารับส่งร่วมกับพนักงานคนอื่น รับประทานอาหารกลางวันในโรงอาหารของโรงงาน ทั้งสองคนยังจำได้ถึงข่าวโรคระบาดแต่เรื่องนี้ยังดูเหมือนจะไกลตัว

ทว่าสำหรับ **จิรศักดิ์ ไตรปิ่น** ผู้จัดการแผนกผลิตของโรงงาน เรื่องนี้ทำให้เขากังวลและต้องเข้าประชุมติดตามสถานการณ์อยู่บ่อยครั้ง

ที่กรุงเทพฯ ในระดับบริหารของ เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือเอสซีจีซี ได้เตรียมการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Management, BCM) เพื่อไม่ให้สายการผลิตหยุดชะงัก เริ่มกำหนดมาตรการต่าง ๆ เพื่อให้มั่นใจว่าพนักงานจะปลอดภัย และธุรกิจยังดำเนินการผลิตและส่งมอบสินค้าและบริการได้อย่างต่อเนื่องในท่ามกลางวิกฤตโรคระบาด

โรงงานที่นครทำงานอยู่จะรับวัตถุดิบคือโพรพิลีนมาผลิตเม็ดพลาสติกพอลิโพรพิลีนหรือ PP ซึ่งมีความสำคัญต่ออุตสาหกรรมการผลิตหลายแขนง เช่นการผลิตคอนโซลรถยนต์ให้กับบริษัทรถยนต์

หากการผลิตต้องหยุดชะงักเพราะพนักงานในโรงงานติดโรค ความเสียหายอาจสูงถึงหลักสิบล้านบาทต่อชั่วโมง เพราะเม็ดพลาสติกทุกต้นเป็นส่วนหนึ่งของการผลิตสินค้าที่มีมูลค่าสูง



ร่วมมือร่วมใจ ก้าวข้ามมหันตภัย “โควิด 19”

รู้จัก เอสซีจี
เคมิคอลส์

Feature
Story

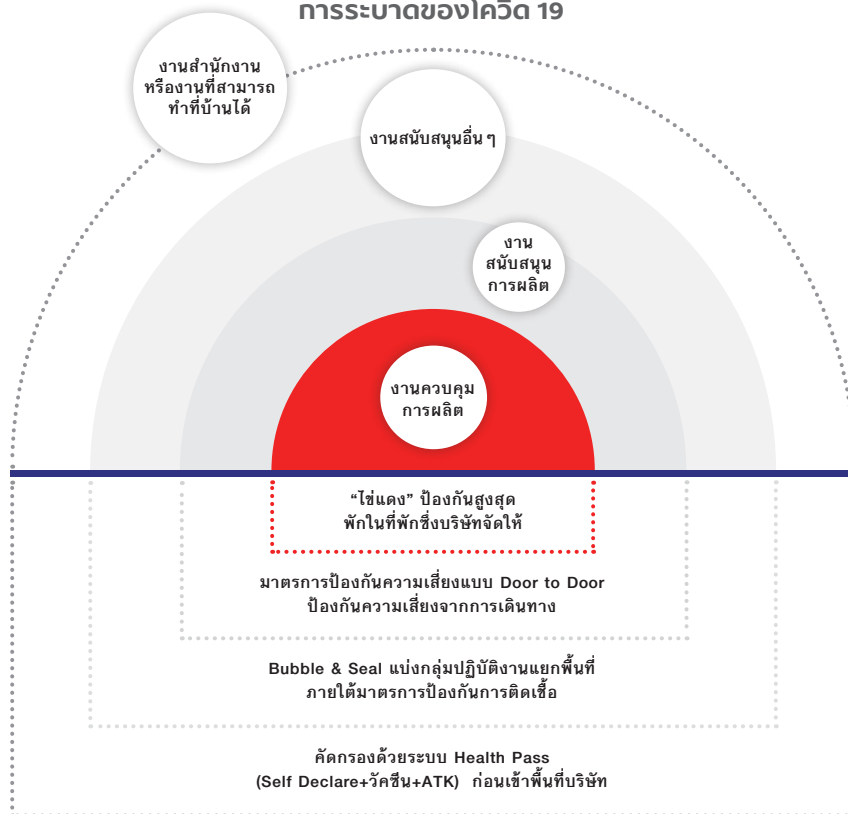
ประเด็นการ
พัฒนาอย่าง
ยั่งยืนที่สำคัญ

ประเด็นความ
ยั่งยืน

ผลการ
ดำเนินงาน



มาตรการ “ไขขาว-ไขแดง” ดูแลพนักงานในสถานการณ์ การระบาดของโควิด 19



คู่มือ

คัดกรองการเข้าพื้นที่ด้วยระบบ Health Pass และ
มาตรการ Bubble & Seal ในพื้นที่ปฏิบัติงาน

กรณีติดเชื้อ

จัดตั้งศูนย์พักคอยสำหรับพนักงานของบริษัท
เพื่อดูแลพนักงานที่มีความเสี่ยงหรือติดเชื้ออย่าง
ทันท่วงที ช่วยป้องกันการแพร่ระบาดของโรคและ
แบ่งเบาภาระระบบสาธารณสุขของจังหวัดระยอง

ไม่นับความสูญเสียที่อาจส่งผลต่อชีวิตและสุขภาพของพนักงานที่วัดค่า
เป็นตัวเลขไม่ได้

นี่เป็นเพียงตัวอย่างของโรงงานหนึ่งในอีกหลายโรงงานภายใต้เอสซีจี

ปกป้อง “ไขขาว-ไขแดง” รักษาพนักงานและการดำเนินธุรกิจ

พนักงานในส่วนสายการผลิตของโรงงานแบ่งเวลาทำงานเป็นกะ
ขณะที่อีกส่วนคือพนักงานประจำสำนักงานทำงานตามเวลาปกติ
เมื่อการระบาดของโควิด 19 เดินทางมาถึงเมืองไทยช่วงต้นปี 2563
เอสซีจีจึงวางมาตรการตามลำดับความสำคัญ เพื่อรักษา
สายการผลิต จำกัดความเสี่ยงจากการติดเชื้อ รวมถึงปกป้องสุขภาพ
ของพนักงาน

บริหารความเสี่ยงโดยแบ่งพนักงานเป็น 2 กลุ่ม คือ “ไขขาว” หมายถึง
พนักงานที่รับผิดชอบงานซึ่งทำจากบ้านได้ ไม่จำเป็นต้องเข้าโรงงานหรือ
สำนักงาน

“ไขแดง” คือกลุ่มพนักงานที่มีความสำคัญอย่างยิ่ง
ต่อกระบวนการผลิต เช่นพนักงานตำแหน่ง
Boardman อย่างนคร ซึ่งมีหน้าที่ควบคุม
เครื่องจักรและระบบอัตโนมัติในห้องปฏิบัติการ
ควบคุม (Central Control Room) ให้โรงงาน
ทำงานอย่างต่อเนื่อง

มาตรการของเอสซีจีในช่วงแรก คือการสื่อสาร
กับพนักงานให้หลีกเลี่ยงการไปยังพื้นที่เสี่ยง
แนะนำการปฏิบัติตัวเพื่อป้องกันการติดเชื้อ
ทั้งในพื้นที่ปฏิบัติงานและนอกเวลาทำงาน
และเพื่อติดตามสถานะสุขภาพของพนักงาน
ได้อย่างมีประสิทธิภาพ จึงสร้างแอปพลิเคชัน
Employee Connect เพื่อให้พนักงานทุกคน
รายงานสถานการณ์สุขภาพตัวเองทุกวันผ่านระบบ
Health Pass และ COVID-19

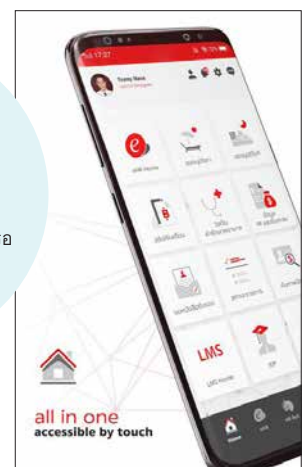
จิตต์ดีเล่าว่าที่โรงงานมีการระดมสมองร่วมกัน
กับพนักงานเพื่อกำหนดมาตรการต่าง ๆ ซึ่งมี
ทั้งมาตรการเชิงป้องกัน Bubble & Seal จัดพื้นที่
การทำงานไม่ให้พนักงานปะปนกัน และการ
จัดการหากเกิดการติดเชื้อ

“เราพยายามจำกัดวงกรณีที่มีการติดเชื้อ

ในโรงงานของเราทำงาน 4 กะ กะละ 7 คน
เราวางแผนว่าถ้ามีคนติด ทุกคนที่ประจำกะนั้น
ทั้งทีมต้องกักตัว 14 วัน แม้ว่าผลตรวจจะเป็น
ลบก็ตาม เราไม่เสี่ยงแม้ว่าโอกาสจะน้อยมาก”

การจะออกมามาตรการหรือนโยบายให้พนักงาน
ปฏิบัติ โรงงานจะคุยกับพนักงานจนเกิดความ
เข้าใจร่วมกันก่อน “เพราะเราต้องการให้เป็น
การทำงานร่วมกัน ไม่ใช่การบังคับที่จบลงด้วย
การไม่ให้ความร่วมมือ การเพิ่มใจและปรึกษากัน
ย่อมดีกว่า”

แอปพลิเคชัน Employee
Connect เพื่อให้พนักงาน
ทุกคนรายงานสถานการณ์
สุขภาพตัวเองทุกวันผ่าน
ระบบ Daily Check-in หรือ
Daily Self Declaration



การรายงานภาวะสุขภาพกับแอปพลิเคชัน พนักงานจะต้องทำทุกวัน ไม่เกินเวลา 14.00 น. ซึ่งจะต้องตอบคำถามว่าไปพบกลุ่มเสี่ยงหรือไม่ เดินทางไปในพื้นที่การระบาดหรือต่างจังหวัดหรือไม่ เจ้าหน้าที่ส่วนกลางจะติดตามพนักงานหากยังไม่รายงานตัว โดยเฉพาะนครและเพื่อนที่จัดเป็น “สีแดง” เพราะทำงานในตำแหน่ง Boardman ซึ่งโรงงานกำหนดว่าต้องรายงานครบ 100% ทุกวัน

แต่สถานการณ์ก็มีช่วงรุนแรงถึงขั้นที่ต้องกำหนดให้พนักงานกลุ่ม “สีแดง” อย่างนคร ย้ายจากที่พักไปอยู่ที่โรงแรม เพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสติดต่อกับบุคคลภายนอก และจัดรถรับส่งให้ไปกลับระหว่างโรงแรม-โรงงาน เป็นการเฉพาะ

“ช่วงนั้นผมต้องไปอยู่โรงแรมเดือนหนึ่ง ซึ่งตอนนั้นโรงงานส่วนมากไม่มีนักท่องเที่ยวแล้ว มีแต่พนักงานแบบผมไปอยู่ ใช้วิธีสื่อสารกับทางบ้านผ่านวิดีโอคอล แต่ถ้ามีเรื่องสำคัญ เช่นญาติป่วย เราจะแจ้งกับทางบริษัท”

เรื่องนี้สร้างความลำบากใจให้กับหัวหน้างานอย่างจรัสศักดิ์ไม่น้อย

“พนักงานเหล่านี้เสียสละมาก บางคนที่บ้านมีเพียงภรรยา กับลูกยังเล็ก เรบอกพนักงานว่าถ้าที่บ้านมีปัญหา แม้จะดึกก็ให้โทรแจ้ง เราจะเข้าไปช่วย การที่เขายอมปฏิบัติตามมาตรการขององค์กรแม้จะส่งผลกระทบต่อครอบครัว เราถือเป็นความดีความชอบในการทำงาน เราคุยกับทุกคนว่า หากเขาปลอดภัย ครอบครัวก็ต้องปลอดภัยด้วย การทำงานถึงเดินไปได้”

ปี 2563 ทุกโรงงานในเอสซีจีผ่านสถานการณ์ช่วงการระบาดมาได้อย่างปลอดภัย และยังได้นำแนวทางการจัดการและมาตรการควบคุมและป้องกันโรคระบาด ทั้งการคัดกรองก่อนเข้าปฏิบัติงานและการแยกพื้นที่ปฏิบัติงาน ขยายผลไปทั้งงานโครงการอื่นๆ ที่มีทั้ง

พนักงานและคู่ธุรกิจเข้าปฏิบัติงาน โดยเฉพาะโครงการมาบตาพุด โอเลฟินส์ (MOCD) ซึ่งมีผู้ปฏิบัติงานระดับหมื่นคน ทำให้ต้องทำรายงานชี้แจงแนวทางและมาตรการของเอสซีจี ขออนุมัติการปฏิบัติงานจากคณะกรรมการควบคุมโรคจังหวัดระยอง จนได้รับการอนุมัติและความชื่นชมจากคณะกรรมการฯ ให้เป็นต้นแบบในการบริหารจัดการป้องกันโควิด 19 สำหรับงานโครงการ ขณะที่โครงการ MOCD ก็สามารถดำเนินงานตามแผนงานโดยไม่มีการหยุดชะงักในท่ามกลางสถานการณ์โควิด 19

รับมือการระบาดอย่างรุนแรงปี 2564

ปี 2564 เกิดการระบาดระลอกใหม่ของโควิด19 มีตัวเลขผู้ติดเชื้อและเสียชีวิตมากกว่าปี 2563 หลายเท่า ระยองถือเป็นจังหวัดหนึ่งที่มีจำนวนผู้ติดเชื้อเพิ่มสูงขึ้น โรงงานจึงต้องเพิ่มมาตรการที่เข้มงวดขึ้นอีก เช่น การตรวจคัดกรองเชิงรุกด้วย Antigen Test Kit (ATK) เพื่อคัดกรองพนักงานและคู่ธุรกิจก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติงานทุกวัน การทำ Self-Quarantine สำหรับพนักงานและคู่ธุรกิจที่เดินทางมาจากจังหวัดพื้นที่ควบคุม เมื่อครบระยะเวลาต้องตรวจการติดเชื้อ หากผลเป็นลบจึงสามารถกลับเข้าทำงานในพื้นที่

ณัฐพลเล่าประสบการณ์ว่ามีครั้งหนึ่งที่เข้าไปในพื้นที่เสี่ยงโดยไม่รู้ตัว ซึ่งต่อมามีข่าวว่าพบผู้ติดเชื้อในพื้นที่นั้น ผลคือ “ต้องกักตัวอยู่บ้าน 14 วันไปโดยปริยาย” เมื่อตรวจหาเชื้อจนชัดเจนว่าไม่ติด จึงสามารถกลับไปทำงานได้อีกครั้ง

ตั้งแต่ต้นปี 2564 เอสซีจีได้เริ่มจัดทำ Vaccination Plan ให้พนักงานได้รับวัคซีนทุกคน รวมถึงครอบครัวและบุคคลจากหน่วยงานภายนอกที่ต้องเข้ามาติดต่อกับงาน เพราะหากมีใครติดก็อาจติดถึงกันได้ทั้งหมด จนถึงกลางปี 2564 เมื่อภาครัฐเริ่มกระจายวัคซีน สำนักงานใหญ่ของเอสซีจีที่บางซื่อได้ร่วมกับภาครัฐจัดตั้งเป็นศูนย์ฉีดวัคซีนให้ประชาชนทั่วไป ในพื้นที่จังหวัดระยอง เอสซีจีได้ร่วมกับประกันสังคมจัดตั้ง

รู้จัก เอสซีจี เคมิคอลส์

Feature Story

ประเด็นการ พัฒนาอย่าง ยั่งยืนที่สำคัญ

ประเด็นความ ยั่งยืน

ผลการ ดำเนินงาน

การตอบโต้สถานการณ์ การระบาดของโควิด 19



• พบการระบาดของโควิด 19

ธันวาคม 2562

- ติดตามสถานการณ์อย่างใกล้ชิด และจัดทำแผนดูแลพนักงานในต่างประเทศ และช่วยเหลือในการเดินทางกลับ

• เริ่มพบการระบาดที่ประเทศไทย

• พบผู้ติดเชื้อที่จังหวัดระยอง

2563

- กำหนดมาตรการแบ่งกลุ่มพนักงานและการดูแลมาตรการเว้นระยะห่างสวมหน้ากาก การทำความสะอาดพื้นที่ ฯลฯ
- มาตรการ Bubble & Seal
- พัฒนาระบบคัดกรองประเมินความเสี่ยงพนักงานก่อนเข้าพื้นที่

• การระบาดระลอกใหม่ที่รุนแรงและยาวนานหลายเดือน

• การระบาดใหญ่ในจังหวัดระยอง

2564

- ดำเนินมาตรการเดิมอย่างต่อเนื่อง
- สุ่มตรวจ ATK ทุก 14 วัน
- พัฒนาระบบคัดกรอง Health Pass
- ส่งเสริมพนักงานให้ได้รับการฉีดวัคซีน
- จัดตั้งศูนย์ฉีดวัคซีนและศูนย์พักคอยเพื่อช่วยเหลือและแบ่งเบาภาระของสังคม

ศูนย์ฉีดวัคซีนที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอาร์ไอแอล (RIL) ดำเนินการฉีดวัคซีนให้ประชาชนที่เป็นผู้ประกันตน

เมื่อการระบาดในจังหวัดระยองเพิ่มขึ้นจนเกินศักยภาพของโรงพยาบาล มีแนวโน้มที่เตียงจะไม่เพียงพอต่อผู้ป่วย ทำให้ต้องมีการจัดตั้งโรงพยาบาลสนาม และสถานกักกันตัวชุมชน เอสซีจีจึงได้เข้าช่วยเหลือโดยสนับสนุนอุปกรณ์สำหรับตั้งโรงพยาบาลสนาม เตียงสนามกระดาด และถุงอุปกรณ์ผู้ป่วย นอกเหนือจากที่ก่อนหน้านี้ได้สนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์ต่างๆ มาแล้ว แก่จังหวัดและชุมชน เช่น ชุด PPE แอลกอฮอล์ หน้ากาก N95 ถุงมือยาง น้ำยาฉีดพ่นฆ่าเชื้อ ถุงยังชีพ ฯลฯ

ยิ่งกว่านั้นเพื่อผ่อนภาระในโรงพยาบาลสนามของภาครัฐ เอสซีจีได้จัดเตรียมโรงแรมแห่งหนึ่งเป็นสถานกักกันของบริษัท (Company Isolation) รองรับได้ 32 เตียงสำหรับพนักงานที่ติดเชื้อเป็นผู้ป่วย ให้ได้รับการดูแลรักษาจนกว่าจะหายและปลอดภัย

ปลายปี 2564 พนักงานในโรงงานของเอสซีจีทุกคนได้รับวัคซีนครบ 2 เข็ม พร้อมกับจัดทำระบบ Health Pass เป็นบัตรผ่านเข้าพื้นที่ปฏิบัติงานของพนักงาน โดยพนักงานต้องรายงานสถานสุขภาพในระบบ Daily Self Declaration แสดงประวัติการฉีดวัคซีนครบ 2 เข็ม และผลการตรวจคัดกรองเชิงรุก (ATK) จึงจะได้รับอนุญาตให้เข้าพื้นที่ และพนักงานต้องอยู่ในบริเวณซึ่งเป็น Bubble ของตนเอง ไม่ปะปนกับ Bubble อื่น

ถือเป็นมาตรการควบคุมพื้นฐานในพื้นที่ปฏิบัติงานหลังจากที่สถานการณ์โรคระบาดในปี 2564 ผ่านพ้นจุดสูงสุด

บทเรียนจากโควิด

ตั้งแต่เริ่มเกิดการระบาดของโรคโควิด 19 พนักงานของเอสซีจีทุกคนจะได้รับกล่องจากบริษัท คือ **“กล่องยกการ์ด”** ภายในบรรจุอุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากาก เจลแอลกอฮอล์ วิตามินซี และชุด ATK

และหากพนักงานติดเชื้อ ระหว่างรอเข้ารับการรักษาตามระบบหรือการกักตัวที่บ้าน (Home Isolation) ก็จะได้รับกล่องจากบริษัทอีกกล่อง คือ **“กล่องแคร์บอกซ์”** บรรจุอุปกรณ์จำเป็น เช่น ยาพาราเซตามอล ยาฟ้าทะลายโจร เครื่องตรวจวัดระดับออกซิเจนในเลือด เทอร์โมมิเตอร์วัดไข้ ฯลฯ

รวมทั้งยังจัดบริการตรวจคัดกรองหาเชื้อโควิด 19 ด้วยกระบวนการ RT-PCR ให้แก่พนักงานและคู่ธุรกิจ โดยความร่วมมือกับห้องแล็บไวรัสวิทยาของโรงพยาบาลรามารินทร์

จิตศักดิ์สรุปว่าสิ่งที่เขาและพนักงานทุกคนได้เรียนรู้ คือวิธีปฏิบัติตัวในสถานการณ์โรคระบาด

“ทุกอย่างคือการเรียนรู้ ก่อนหน้านั้นเราไม่เคยรู้จักไข่แดง ไข่ขาว ซึ่งกลายมาเป็นระบบการจัดการที่สำคัญของเรา ถ้าจะหนักใจก็เรื่องของครอบครัวพนักงานที่ต้องห่างกัน เราจึงพยายามดูแลทุกคนให้เหมือนกับเราเป็นครอบครัวใหญ่ และทำงานร่วมกันให้มากที่สุด”

ผลลัพธ์จากความใส่ใจต่อทุกชีวิต เอสซีจีจึงผ่านวิกฤตครั้งนี้มาโดยสามารถส่งมอบสินค้าและบริการถึงลูกค้าและผู้บริโภคอย่างครบถ้วนและปลอดภัย พร้อมกับส่งมอบนวัตกรรมและผลิตภัณฑ์อีกหลายอย่างเพื่อช่วยเหลือสังคมไปพร้อมกัน

นวัตกรรมสู้ภัยโควิด 19

เอสซีจีร่วมมือกับทุกภาคส่วนเพื่อก้าวผ่านวิกฤต โดยเร่งนำนวัตกรรมขององค์กรมาพัฒนาเป็นนวัตกรรมป้องกันการแพร่เชื้อโควิด 19 ตอบสนองความต้องการของหน่วยงานทางการแพทย์ได้อย่างทันสถานการณ์ เช่น



- ห้องตรวจเชื้อความดันลบ หรือบวกแบบเคลื่อนที่ (Negative/Positive Pressure Isolation Chamber)
- แคปซูลเคลื่อนย้ายผู้ป่วย ความดันลบ (Patient Isolation Capsule)
- แคปซูลเคลื่อนย้ายผู้ป่วย ความดันลบขนาดเล็กเพื่อเข้าเครื่อง CT Scan (Small Patient Isolation Capsule for CT Scan)
- แคปซูลเคลื่อนย้ายผู้ป่วย ความดันลบขนาดเล็ก แบบขนส่งทางอากาศ (Small Patient Isolation Capsule for Air Transport)
- ห้องแยกป้องกันเชื้อ ความดันลบแบบเคลื่อนที่ (Negative Pressure Isolation Room)
- อุปกรณ์กล่องป้องกัน เชื้อฟุ้งกระจาย (Aerosol Box)
- อุปกรณ์ป้องกันสำหรับงานทันตกรรม (Dent Guard)
- ตั้งกั้นเข็มสำหรับใช้ในศูนย์ฉีดวัคซีนและโรงพยาบาล
- VAROGARD หน้ากากอนามัยสำหรับประชาชนที่มีประสิทธิภาพสูง ภายในหน้ากากเคลือบสารยับยั้งไวรัสโรคระบาดโควิด 19 ซึ่งผ่านการทดสอบคุณภาพจากคณะแพทยศาสตร์ ศิริราชพยาบาล มหาวิทยาลัยมหิดล



โลกร้อน ภัยพิบัติ ชะงักโลก

คือผลกระทบทางลบจากกิจกรรมของมนุษย์ที่กำลังย้อนกลับมาทำร้ายคุณภาพชีวิตของมนุษย์เอง

เป็นที่คาดการณ์ว่าความรุนแรงของภัยพิบัติจะมากขึ้นเรื่อย ๆ หากเรายังไม่หยุดการใช้ทรัพยากรและพลังงานอย่างสิ้นเปลือง รวมถึงการสร้างขยะปริมาณมหาศาลที่ก่อมลพิษให้กับสิ่งแวดล้อม ซึ่งหนึ่งในวัสดุของเสียคือพลาสติก

พลาสติกเข้ามาเป็นองค์ประกอบสำคัญในชีวิตประจำวันของคน ด้วยคุณสมบัติที่มีความทนทานสูง ยืดหยุ่น เหนียว ขึ้นรูปง่าย จึงได้รับการออกแบบเป็นผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์หลากหลาย แต่ในอีกด้าน พลาสติกเป็นวัสดุที่ย่อยสลายได้ยาก เมื่อใช้งานแล้วจัดการไม่ดี ทั้งไม่ถูกที่ จึงกลายเป็นขยะมลพิษต่อสิ่งแวดล้อมที่จะส่งผลถึงอนาคตอีกนานนับร้อย ๆ ปี

ปัจจุบันความต้องการที่จะแก้ไขปัญหาการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ และการจัดการขยะกำลังเกิดขึ้นทั่วโลก ภาครัฐ ภาคธุรกิจอุตสาหกรรม และภาคสังคมต่างเห็นความสำคัญของการเปลี่ยนแปลงการผลิตและการบริโภคให้เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม



SCGC GREEN POLYMER™ นวัตกรรมพลาสติก เพื่ออนาคตที่ดีกว่า



เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือเอสซีจีซี ซึ่งดำเนินธุรกิจตามแนวทางการพัฒนาอย่างยั่งยืนมาอย่างต่อเนื่อง และเป็นผู้นำด้านการพัฒนาเม็ดพลาสติกด้วยเทคโนโลยีและนวัตกรรม จึงนำหลักเศรษฐกิจหมุนเวียนที่ให้ความสำคัญกับการหมุนเวียนใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่ามากที่สุด มาเป็นแนวทางลดการใช้ทรัพยากร ลดการใช้พลังงาน และลดการเกิดของเสีย

สร้างสรรค์เป็นผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติกเพื่ออนาคตที่ดีกว่าของโลกภายใต้ชื่อ SCGC GREEN POLYMER™

รู้จัก เอสซีจี
เคมิคอลส์

Feature
Story

ประเด็นการ
พัฒนาอย่าง
ยั่งยืนที่สำคัญ

ประเด็นความ
ยั่งยืน

ผลการ
ดำเนินงาน



พลาสติก 4Rs

กว่าจะเป็นถ้วย ชวด ถัง และผลิตภัณฑ์พลาสติกต่าง ๆ ในมือผู้บริโภค ต้องผ่านกระบวนการหลายขั้นตอน

ตั้งแต่การนำน้ำมันดิบหรือก๊าซธรรมชาติจากใต้ผิวโลกมาเข้าโรงกลั่น เพื่อให้ได้เนฟทา ส่งต่อไปเป็นวัตถุดิบของโรงงานปิโตรเคมีที่แบ่งเป็น สามขั้น คือขั้นต้น ขั้นกลาง และขั้นปลาย ซึ่งผลลัพธ์สุดท้าย จะสังเคราะห์เป็นรูปของเรซินหรือเม็ดพลาสติก

จากนั้นโรงงานแปรรูปพลาสติกจะใช้เม็ดพลาสติกเป็นวัตถุดิบ ฉีด เป่า ขึ้นรูปเป็นผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์พลาสติก ส่งกระจายเป็นสินค้า สำเร็จรูปสู่ตลาดถึงมือผู้บริโภค

ตลอดวัฏจักรชีวิตของผลิตภัณฑ์นี้ เอสซีจีได้ตั้งคำถามเพื่อวิจยหาแนวทาง บริหารจัดการพลาสติกอย่างยั่งยืนตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียนเป็น 4Rs ได้แก่

Reduce—เราจะลดการใช้ทรัพยากรลงได้อย่างไร

Recyclable—เราจะทำให้ผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์พลาสติกซึ่งยาก ต่อการรีไซเคิล สามารถนำกลับมารีไซเคิลอย่างมีประสิทธิภาพได้อย่างไร

Recycle—เราจะนำพลาสติกใช้แล้วกลับมาใช้ใหม่ได้อย่างไร

Renewable—เราจะใช้ทรัพยากรหมุนเวียนเป็นวัตถุดิบในการผลิต พลาสติกได้อย่างไร และทำอย่างไรให้พลาสติกย่อยสลายได้ทางชีวภาพ

โจทย์คำถามเหล่านี้จะนำไปสู่การลดปริมาณพลาสติกในระบบนิเวศอย่าง ครบวงจร อันเป็นแนวทางหนึ่งในการแก้ปัญหาขยะพลาสติก และช่วยลด ผลกระทบที่ก่อให้เกิดภาวะโลกร้อนที่รุนแรงขึ้นด้วย

Reduce : เพิ่มประสิทธิภาพผลิตภัณฑ์ด้วย SMX™ Technology

จะเป็นไปได้ไหมที่จะลดการใช้ปริมาณพลาสติก ทำให้ผลิตภัณฑ์พลาสติก บางลงแต่ยังแข็งแรงเท่าเดิม หรือความหนาเท่าเดิมแต่แข็งแรงขึ้นกว่าเดิม

คำตอบที่เอสซีจีที่ทุ่มเทคิดค้นขึ้นมาคือ เทคโนโลยี SMX™ สำหรับการผลิตเม็ดพลาสติก HDPE คุณภาพสูง สามารถรักษา ความสมดุลระหว่างความแข็งแรง (High Strength) และความเหนียว (Stiffness) จึงช่วยลดปริมาณเม็ดพลาสติกในขั้นตอนการขึ้นรูป แต่ยังคง รักษาคุณสมบัติความแข็งแรงไว้ตามมาตรฐานของสินค้าที่ต้องการ



และยังส่งผลให้ผลิตภัณฑ์พลาสติกน้ำหนักเบาลง สามารถประหยัด พลังงานในการขนส่งและค่าขนส่งได้มากขึ้นด้วย

เม็ดพลาสติกจากเทคโนโลยี SMX™ จึงช่วยสร้างผลิตภัณฑ์ พลาสติกที่ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกมากกว่าการใช้ เม็ดพลาสติกทั่วไปได้ถึง 10-20%

ผลิตภัณฑ์พลาสติกที่ได้ประโยชน์จากเทคโนโลยีนี้ แบ่งเป็น ผลิตภัณฑ์ที่ต้องการน้ำหนักเบาและความเหนียว เช่น ฝาขวด น้ำหนักเบาพิเศษ ฝาขวดเครื่องดื่มน้ำอัดลมบางพิเศษ ซึ่งยังมีความ แข็งแรง รวมทั้งกักเก็บก๊าซในเครื่องดื่มได้ดีกว่าเดิม โดยลดปริมาณ พลาสติกได้มากถึง 20%

ผลิตภัณฑ์ที่ต้องการความทนทานสูง เช่น ถังพลาสติกบรรจุภัณฑ์ อาหารในกระบวนการระดับอุตสาหกรรม ช่วยลดปริมาณพลาสติก ได้มากถึง 30%

ผลิตภัณฑ์ที่ต้องการความแข็งแรงสูง เช่น ถังบรรจugarเคมีขนาดใหญ่ IBC (Intermediate Bulk Container) ช่วยลดน้ำหนักของถัง IBC ให้เหลือเพียง 14.5 กิโลกรัม และช่วยลดปริมาณพลาสติกได้มาก ถึง 6%

เม็ดพลาสติกจากเทคโนโลยี SMX™ เป็นเม็ดพลาสติกที่มีคุณภาพสูง เมื่อนำกลับมารีไซเคิลยังสามารถช่วยลดปริมาณการใช้เม็ดพลาสติก ตั้งต้น (Virgin) ที่ต้องนำมาผสมในการรีไซเคิลแต่ละครั้ง และช่วย เพิ่มจำนวนครั้งของการรีไซเคิลได้มากขึ้นด้วย ขณะที่เม็ดพลาสติก ทั่วไปเมื่อผ่านการรีไซเคิลแต่ละครั้งจะมีคุณภาพที่ลดลงอย่าง รวดเร็วกว่า



Recyclable : Mono-Material พลาสติกชนิดเดียวรีไซเคิลได้

จะเป็นไปได้ไหมที่จะทำให้ถุงบรรจุภัณฑ์อาหาร ถุงขนม หรือถุงน้ำยาทำความสะอาดต่าง ๆ ซึ่งโดยทั่วไปรีไซเคิลได้ยากสามารถรีไซเคิลได้สาเหตุที่รีไซเคิลบรรจุภัณฑ์เหล่านี้ได้ยาก เนื่องจากการผลิตด้วยวัสดุหลายประเภทประกบกันหลายชั้น (Multi-Material Packaging) เพราะต้องการคุณสมบัติที่แตกต่างกัน เช่น ชั้นนอกที่ต้องการความสวยงามในการพิมพ์ชื่อและภาพสินค้า (Print) ชั้นกลางที่ต้องช่วยถนอมคุณภาพอาหาร (Barrier) เช่น ป้องกันความชื้น อากาศ และชั้นในที่ช่วยปกป้องความปลอดภัยของอาหาร



ขยะบรรจุภัณฑ์กลุ่มนี้มีจำนวนมากจากความต้องการของผู้บริโภค และมีจุดจบที่กองขยะซึ่งก่อมลภาวะให้กับสิ่งแวดล้อม จึงนับเป็นโจทย์ใหญ่ของอุตสาหกรรมอาหารที่ต้องการแก้ไข

คำตอบของ SCGC GREEN POLYMER™ คือการเปลี่ยนจากการใช้วัสดุและพลาสติกหลายประเภทเป็นการใช้พลาสติกประเภทเดียว (Mono-Material Packaging)

โดยการพัฒนาเม็ดพลาสติก PP หรือ PE สำหรับการผลิตบรรจุภัณฑ์ให้มีคุณสมบัติเหมาะสมสำหรับการใช้งานแต่ละชั้น PP/PE ชั้นนอกสำหรับการพิมพ์ที่สวยงาม PP/PE ชั้นกลางที่ควบคุมการแพร่โมเลกุลจากภายนอกตามมาตรฐานที่ต้องการ



ผลลัพธ์สุดท้ายคือบรรจุภัณฑ์ที่นำกลับมารีไซเคิลได้อย่างมีประสิทธิภาพ เพราะพลาสติกประเภทเดียวสามารถเข้ากระบวนการแปรรูปในเครื่องจักรได้ง่าย

Recycle : จากขยะครัวเรือนสู่เม็ดพลาสติกรีไซเคิลคุณภาพสูง

เป็นไปได้อย่างไรที่จะนำขยะพลาสติกจากครัวเรือนกลับมารีไซเคิลเป็นผลิตภัณฑ์พลาสติกที่มีคุณสมบัติได้มาตรฐาน ที่สำคัญคือช่วยลดขยะพลาสติกและช่วยผู้ผลิตลดการใช้ทรัพยากร

เริ่มต้นจากการคัดแยกขยะพลาสติกครัวเรือนและทำความสะอาดอย่างดี จากนั้นนำมาเข้ากระบวนการรีไซเคิลแบบ Mechanical Recycling บดอัดให้แตกเป็นพลาสติกชิ้นเล็ก ๆ แล้วนำมาผ่านกระบวนการหลอมและแปรรูปเป็นเม็ดพลาสติกใหม่ที่มีคุณภาพสูง เรียกว่า High Quality Post-Consumer Recycled Resin (PCR) ซึ่งเจ้าของผลิตภัณฑ์สามารถผลิตบรรจุภัณฑ์หรือสินค้าพลาสติกจากเม็ดพลาสติก PCR ซึ่งเกิดจากการรีไซเคิลผลิตภัณฑ์ที่ใช้แล้วของตนเองหรือจากแหล่งอื่นเพื่อนำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ สร้างความรับผิดชอบต่อวัฏจักรชีวิตของผลิตภัณฑ์ได้อย่างครบวงจร โดยเม็ดพลาสติก PCR ยังได้รับการรับรองมาตรฐานระดับโลก Global Recycled Standard (GRS) สำหรับแหล่งที่มาของวัตถุดิบในการผลิตเม็ดพลาสติกกรีไซเคิลด้วย

เอสซีจีพัฒนาพลาสติกกรีไซเคิลคุณภาพสูง PCR เป็นอีกกลยุทธ์สำคัญของ SCGC GREEN POLYMER™ โดยความร่วมมือกับ Teamplass ผู้ผลิตเม็ดพลาสติกกรีไซเคิลรายใหญ่ในประเทศไทยมากกว่า 30 ปี รวมถึง SUEZ ผู้นำด้านการรีไซเคิลพลาสติกในยุโรป และ Sirplaste ผู้นำด้านพลาสติกกรีไซเคิลรายใหญ่ที่สุดในโปรตุเกส



สำหรับพลาสติกที่รีไซเคิลได้ยาก อย่างบรรจุภัณฑ์ Multi-Material Packaging เอสซีจีพัฒนานวัตกรรม Advanced Recycling ที่สามารถเปลี่ยนพลาสติกใช้แล้วให้เป็นวัตถุดิบตั้งต้น (Recycled Feedstock) ผ่านกระบวนการในโรงงานปิโตรเคมีออกมาเป็นเม็ดพลาสติกใหม่ที่มีคุณสมบัติเหมือนกับเม็ดพลาสติกใหม่ (Virgin) โดยได้รับการรับรองทั้งมาตรฐานกระบวนการผลิตและคุณสมบัติของเม็ดพลาสติกจาก ISCC PLUS มาตรฐานการรับรองคาร์บอนและการพัฒนาอย่างยั่งยืนระหว่างประเทศ (International Sustainability and Carbon Certification, ISCC)

นับเป็นเม็ดพลาสติกกรีไซเคิลรายแรกของประเทศไทยที่ได้รับมาตรฐานนี้

Renewable : พลาสติกจากทรัพยากรที่ไม่มีวันหมด

จะเป็นไปได้ไหมที่พลาสติกจะแปรรูปจากทรัพยากรธรรมชาติอื่น ๆ แทนที่จะเป็นน้ำมันดิบ และทำให้ย่อยสลายได้ ไม่เป็นขยะร้อยปีอีกต่อไป น้ำมันดิบหรือปิโตรเลียมที่นำมาถลุงและแปรรูปจนเป็นพอลิเมอร์ชนิดต่าง ๆ มีส่วนปล่อยก๊าซเรือนกระจกสู่บรรยากาศสร้างปัญหาภาวะโลกร้อนและการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศอย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้ และยังเป็นทรัพยากรที่จะหมดไปในที่สุด หากมองถึงความยั่งยืนในอนาคต การมองหาทรัพยากรธรรมชาติประเภทอื่นมาใช้แทนปิโตรเลียมจึงเป็นสิ่งที่หลีกเลี่ยงไม่ได้เช่นกัน และคำตอบที่อยู่ใกล้ตัวที่สุดก็คือพืช

นวัตกรรมที่สามารถเปลี่ยนพืชให้เป็นพลาสติกจะให้ประโยชน์หลายประการ หนึ่ง พืชปลูกใหม่ได้ เป็นทรัพยากรที่ไม่มีวันหมด สอง ลดการใช้ปิโตรเลียม ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก และ สาม การปลูกพืชจะช่วยดูดซับหรือกักเก็บก๊าซเรือนกระจก โดยรวมแล้วพลาสติกจากพืช (Bio-Based) จะทำให้ผลิตภัณฑ์พลาสติกมีค่าการปล่อยก๊าซเรือนกระจกติดลบ หมายถึงว่ามันช่วยกักเก็บก๊าซเรือนกระจกไว้ได้มากกว่าการปล่อย

Bioplastics ภายใต้ SCGC GREEN POLYMER™ แบ่งเป็น 2 ประเภท ประเภทแรกคือเม็ดพลาสติกที่ย่อยสลายได้ทางชีวภาพ (Bio Compostable) โดยเอสซีจีคิดค้นสูตรเฉพาะ พัฒนาเป็นเม็ดพลาสติกสำหรับขึ้นรูปเป็นฟิล์มใช้งานกับสินค้าในครัวเรือนและสินค้าอุตสาหกรรม และได้รับการรับรองว่าย่อยสลายทางชีวภาพได้จริงจากสถาบันชั้นนำของโลก DIN CERTCO ประเทศเยอรมนี

Bioplastics อีกประเภทคือ Bio-Based PE ซึ่งเอสซีจีวิจัยและพัฒนา ร่วมกับ Braskem ผู้นำด้านพลาสติกชีวภาพระดับโลกจากประเทศบราซิล

A Better Future

พลาสติกอาจเป็น “ตัวร้าย” ในสายตาของสังคม แต่ก็ไม่อาจปฏิเสธคุณประโยชน์มากมายที่พลาสติกมอบให้ และยากที่จะหาวัสดุใดมีคุณสมบัติแทนที่พลาสติก

เอสซีจีเชื่อมั่นว่านวัตกรรมและความมุ่งมั่นเพื่อนาคตที่ดีกว่า จะช่วยสร้างแนวทางใหม่ที่ทำให้พลาสติกเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมมากกว่าเป็นศัตรูจะเป็นไปได้ไหมที่วันหนึ่งพลาสติกทั้งหมดจะช่วยลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก มากกว่าการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

SCGC GREEN POLYMER™ คือความเป็นไปได้หนึ่งของพลาสติกแห่งโลกอนาคตที่มีให้ใช้แล้วในปัจจุบัน

ตัวอย่างนวัตกรรมพลาสติกจาก SCGC GREEN POLYMER™

SMX™ Technology

SX002JA, SX002J

ฟางขวดพลาสติก
ขวดเครื่องดื่มบางพิเศษ



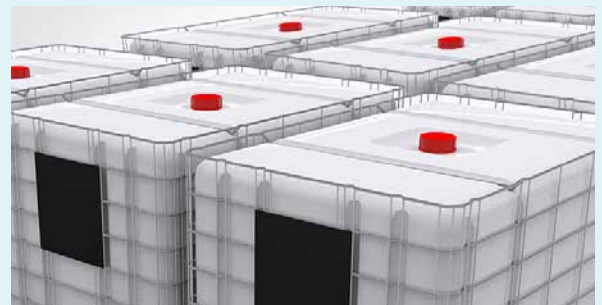
S111F

ฟิล์ม ถุง ห่อพลาสติก
ก้นกานพิเศษ



SMX551BU

ถัง IBC คอนเทนเนอร์แข็งแรงพิเศษ



PCR

PCRHO1BN, PCRHO2BW

แกลอนน้ำมันเครื่อง
แกลอนน้ำยาล้างจาน



Bio Compostable

BIOC01FN

ถุงขยะย่อยสลายได้





รู้จัก เอสซีจี
เคมีคอลส์

Feature Story

ประเด็นการ
พัฒนาอย่าง
ยั่งยืนที่สำคัญ

ประเด็นความ
ยั่งยืน

ผลการ
ดำเนินงาน

i2P Center ที่นี้มีคำตอบ “ศูนย์สร้างนวัตกรรม พลาสติก” เพื่อความยั่งยืน และเพื่อโลก



ในความรับรู้ของผู้บริโภคทั่ว ๆ ไป พลาสติกทุกประเภทก็คือพลาสติก แต่สำหรับผู้ผลิตเม็ดพลาสติก ผู้นำเม็ดพลาสติกไปขึ้นรูป เจ้าของสินค้า หรือผลิตภัณฑ์ที่ใช้บรรจุภัณฑ์ทำจากพลาสติก ต่างรู้ว่าพลาสติกไม่ใช่แค่พลาสติก พลาสติกมีหลากหลายประเภท มีคุณสมบัติแตกต่างกันไป เพื่อตอบโจทย์การนำมาใช้งานแต่ละอย่าง

วันนี้อุตสาหกรรมพลาสติกกำลังเผชิญปัญหาใหญ่ในโลกอันแปรปรวน คือปัญหาขยะพลาสติกจากการใช้งานครั้งเดียวแล้วทิ้ง และปัญหาการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศจากการปล่อยก๊าซเรือนกระจก เพราะการใช้ทรัพยากรและพลังงานเพิ่มสูงขึ้น

การเลือกใช้เม็ดพลาสติกที่ดี และพัฒนาผลิตภัณฑ์พลาสติกที่เป็นมิตร กับสิ่งแวดล้อม ลดการใช้ทรัพยากร ลดการใช้พลังงาน และนำกลับมา รีไซเคิลได้ จึงกลายเป็นโจทย์อันท้าทายของสินค้าและอุตสาหกรรม หลากหลายประเภท

เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือเอสซีจีซี ในฐานะผู้พัฒนาเม็ดพลาสติกคุณภาพสูง มีคำตอบให้กับลูกค้าสำหรับปัญหาอันท้าทายนี้ที่ **ศูนย์นวัตกรรม i2P Center (Ideas to Products Center)** ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม อารีโอแอล จังหวัดระยอง

ที่นี่คือพื้นที่สร้างสรรค์นวัตกรรมใหม่ๆ ของเม็ดพลาสติก โดยยึดหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน และการทำงานร่วมกันกับลูกค้าอย่างใกล้ชิดภายใต้เป้าหมายเดียวกัน คือการดำเนินธุรกิจอย่างยั่งยืน เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมและสังคม

จุดประกายไอเดีย “พลาสติก”

มีคำถามมากมายที่เจ้าของผลิตภัณฑ์ในแต่ละอุตสาหกรรมต้องการคำตอบ ทำอย่างไรให้เม็ดพลาสติกน้อยลง ลดการใช้ทรัพยากร แต่คุณสมบัติของผลิตภัณฑ์ยังแข็งแรงเหมือนเดิม

ทำอย่างไรให้น้ำหนักเบา แต่ทนทานกับปฏิกิริยาทางเคมีได้ดีเท่าเดิม

ทำอย่างไรให้นำพลาสติกใช้งานแล้วกลับมารีไซเคิลเป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ที่มีความสวยงาม ฯลฯ

ใน i2P Center จึงนำเสนอพื้นที่แรกด้วยโซน Innovation Center จัดแสดงผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่ประสบความสำเร็จจากนวัตกรรมที่หลากหลายของเอสซีจี เพื่อจุดประกายความคิดให้กับลูกค้า โดยแบ่งเป็น 3 กลุ่มนวัตกรรม

Climate Emergency นวัตกรรมเพื่อแก้ไขปัญหาภาวะโลกร้อนตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียนที่มุ่งพัฒนาเม็ดพลาสติกด้วยหลัก 4Rs **Reduce** ลดการใช้วัตถุดิบพลาสติก **Recyclable** ออกแบบเพื่อรีไซเคิลได้ **Recycle** นำพลาสติกกลับมาเป็นวัตถุดิบในการผลิตใหม่ และ **Renewable** ย่อยสลายได้ตามธรรมชาติ โดยใช้นวัตกรรมหลากหลายของเอสซีจี เช่น SMX™ Technology เม็ดพลาสติกรีไซเคิลคุณภาพสูง PCR พร้อมตัวอย่างผลิตภัณฑ์ เช่น แผ่นอะคริลิกใสหลังคา Shinkolite™ ลดการใช้ไฟฟ้าแสงสว่าง แผงโซลาร์เซลล์ลอยน้ำ ชิ้นส่วนพลาสติกน้ำหนักเบาสำหรับรถยนต์ EV ฯลฯ

Urbanization & Digitization นวัตกรรมเพื่อการเติบโตและปรับตัวสู่เทคโนโลยีดิจิทัลของเมือง ช่วยสร้างเสถียรภาพในการขยายโครงสร้างพื้นฐานเพื่อการสาธารณสุขที่มั่นคงในระยะยาว เช่น พลาสติกหุ้มสายเคเบิลใยแก้วป้องกันการลามไฟ ท่อทนแรงกระแทกและแรงดันสูง ฯลฯ

Health & Wellness นวัตกรรมเกี่ยวกับสุขภาพและความเป็นอยู่ที่ดี เช่น กล่องอาหารแบบ Freeze-to-Heat ท่อพีวีซีไร้สารตะกั่ว แคปซูลเคลื่อนย้ายผู้ป่วยความดันโลหิตการระบาดของโควิด 19 อุปกรณ์ป้องกันเชื้อโควิด 19 สำหรับงานทันตกรรม ฯลฯ

หรือหากลูกค้าไม่มีไอเดียใดๆ ก่อนมาเยี่ยมชม เมื่อได้เห็นตัวอย่างใน Innovation Center แล้วก็อาจเกิดความคิดอยากปรับปรุงผลิตภัณฑ์ของตนเองให้รักโลกขึ้นอีกไม่น้อย แต่จะทำอย่างไร โซนต่อไปมีคำตอบ

Co-Creation ร่วมมือกันสร้างสรรค์โซลูชัน

ถัดจาก Innovation Center คือ Co-Creation Area พื้นที่ระดมไอเดีย ตั้งคำถาม ทบทวนปัญหาของลูกค้า และหาโซลูชันที่ทำให้สินค้าดีขึ้นผ่านกิจกรรม Workshop โดยทีมงาน i2P

“เมื่อก่อนเราคิดค้นสูตรเม็ดพลาสติกใหม่ๆ พอทำสำเร็จก็เฮ้! ยูเรก้า! ส่งต่อไปให้ทีมขายนำเม็ดพลาสติกไปขายในตลาด แต่อาจไม่ตอบโจทย์ทั้งหมดที่ลูกค้าต้องการ เราจึงเปลี่ยนวิธีคิดวิธีทำงาน ตอนนี้เรามีศูนย์นวัตกรรม i2P ให้ลูกค้าเดินเข้ามาเล่าปัญหาและความต้องการของเขาให้เราฟัง เราก็จะช่วยกันศึกษาค้นหาโซลูชันที่ดีที่สุดร่วมกัน”

พรชัย แสงรุ่งศรี ตำแหน่ง Technology Strategy and Portfolio Leader ซึ่งมีประสบการณ์ทำงานด้านการพัฒนาสินค้าและนวัตกรรมมากกว่า 24 ปี เล่าถึงประสบการณ์ทำงานกับลูกค้า ลูกค้าบางรายมีคำตอบชัดเจนว่าต้องการอะไร บางรายมีโจทย์ในใจและกำลังหาคำตอบ บางรายอาจยังไม่รู้ว่าจะเริ่มต้นจากจุดไหน ทีมงานจึงต้องมียุทธวิธีทำงานร่วมกับลูกค้าเพื่อช่วยเหลือลูกค้าได้อย่างดีที่สุด

ศูนย์ i2P มีกระบวนการทำงานแบบ Design Thinking โดยผสานการทำงานของ 3 ทีมสำคัญ ได้แก่

Material ทีมคิดค้นและพัฒนาสูตรเม็ดพลาสติกหรือพอลิเมอร์

Processing ทีมดูแลขั้นตอนการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ต้นแบบ และ

Design ทีมออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ให้สวยงาม ผลิตรายการผลิตระดับอุตสาหกรรมได้ และใช้งานได้จริง

หากเปรียบ i2P Center คือ “ห้องครัว” ทีม Material คือนักจัดหาวัตถุดิบที่ดี มีประโยชน์ ทีม Processing คือพ่อครัวผู้เชี่ยวชาญด้านกรรมวิธีการปรุงรส และทีม Design คือนักออกแบบหน้าตาของอาหารให้ดูดีและน่าลิ้มลอง

สามทีมร่วมมือกันทำงานเพื่อให้ได้อาหารจานที่ดีที่สุด ด้วยหลัก Market Back Approach ค้นหาความต้องการในเชิงลึกและตอบสนองลูกค้าและตลาดได้อย่างแท้จริง โดยไม่ลืมนำถึงความปลอดภัยต่อผู้บริโภค ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตามแนวทางความรับผิดชอบต่อสินค้าและบริการ ขั้นตอนนี้เป็นกระบวนการที่ใช้เวลามากที่สุด เพราะต้องอาศัยการสร้างความสัมพันธ์จนเกิดความรู้สึกไว้วางใจว่า i2P เป็นเสมือนทีมงานเดียวกันที่มาร่วมกันแก้ไขปัญหา



การออกแบบที่ดีต้องคิดครบวงจร ตอบโจทย์ทั้งการผลิตที่ง่าย การใช้งานที่มีคุณภาพ และการนำกลับมาใช้ใหม่ การตอบสนองความต้องการของ “ลูกค้า” จึงไม่ใช่แค่เจ้าของสินค้าหรือผลิตภัณฑ์ แต่รวมไปถึงผู้บริโภคที่ใช้สินค้าตัวจริง

ตัวอย่างหนึ่งในประสบการณ์ของทีม i2P คือการเปลี่ยนชิ้นส่วนวัสดุหลักของรถแทรกเตอร์เป็นพลาสติก ก่อนออกแบบทีมงานต้องลงพื้นที่เพื่อเข้าใจปัญหาของชาวนาชาวสวนผู้ใช้รถแทรกเตอร์ ซึ่งบางครั้งก็เป็นเรื่องของความเชื่อดั้งเดิม เช่น เหล็กแข็งแรงกว่าพลาสติก ทีมงาน i2P จึงต้องถ่ายทำคลิปวิดีโอแสดงการทุบการทุบชิ้นส่วนพลาสติกกว่าแข็งแรงเพียงใดให้เห็นชัดเจนกับสายตา ตามหลัก Design Thinking ว่า “Show, Don't Tell”

แต่สิ่งสำคัญที่สุดของการสร้างความร่วมมือกับลูกค้า คือ “ความไว้วางใจ” และ “ความเชื่อมั่น” ตั้งแต่ก้าวแรกที่ลูกค้าเข้ามาเยี่ยมชมศูนย์ร่วมกันประชุมตีโจทย์ปัญหา หาไอเดีย ออกแบบผลิตภัณฑ์ จนถึงขั้นตอนการสร้างผลิตภัณฑ์ต้นแบบ

พื้นที่ถัดไปของ i2P Center จึงมีความสำคัญไม่ยิ่งหย่อนกว่าพื้นที่อื่น เพราะเป็นห้องครัวปรุงอาหารจากสูตรที่ออกแบบ ให้ได้ลองลิ้มชิมรสเป็นผลิตภัณฑ์ที่พิสูจน์และจับต้องกันได้นำไปผลิตจริงด้วยความมั่นใจ

พัฒนาและทดสอบได้เร็ว ขยายโอกาสความสำเร็จ

Application Development Center เป็นดังหัวใจของศูนย์นวัตกรรม i2P Center เพราะเป็นพื้นที่สำหรับขึ้นรูปและทดสอบคุณภาพของเม็ดพลาสติกให้เป็น “ผลิตภัณฑ์ต้นแบบ” ว่ามีคุณสมบัติตอบโจทย์ได้จริง

รู้จัก เอสซีจี เคมิคอลส์

Feature Story

ประเด็นการ พัฒนาอย่าง ยั่งยืนที่สำคัญ

ประเด็นความ ยั่งยืน

ผลการ ดำเนินงาน



ตามการออกแบบ ด้วยเทคโนโลยีการพิมพ์ 3 มิติ และเครื่องจักรมาตรฐานระดับโลก ช่วยย่นระยะเวลาการออกผลิตภัณฑ์ได้เร็วขึ้นกว่า 2 เท่าตัว

“เอสซีจีลงทุนด้านเทคโนโลยีและเครื่องจักรเพื่อทดสอบผลิตภัณฑ์ ให้เหมือนโรงงานลูกค้าอยู่ที่นี่ ถ้าทดสอบที่นี้ผ่านร้อยละ 99 เวลานำไปทดสอบกับเครื่องจักรของลูกค้าก็จะผ่านด้วย”

บุญมี จิรพนาร ตำแหน่ง Head of Application Development Center ประสบการณ์ทำงานกว่า 30 ปี เล่าว่าก่อนหน้านี้กระบวนการพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ใช้ระยะเวลาประมาณ 1 ปีครึ่งถึง 3 ปี แต่ปัจจุบันเหลือเพียง 6 เดือนถึง 1 ปี เพราะในอดีตต้องรอเครื่องจักรของลูกค้าว่าง จึงจะมีเวลาให้นำเม็ดพลาสติกขึ้นรูปทดสอบ ซึ่งส่วนใหญ่ต้องรอนานหลายเดือนกว่าที่โรงงานจะนำผลกลับมาปรับปรุงและนำไปทดสอบใหม่ จนได้เม็ดพลาสติกที่ตอบโจทย์ผลิตภัณฑ์ ก็อาจล่าช้าหรือเสียโอกาสทางการตลาดไปเสียก่อน

แต่เมื่อมีเครื่องจักรคุณภาพสูงในพื้นที่ศูนย์ i2P ก็สามารถทดสอบผลิตภัณฑ์ต้นแบบ ปรับแก้ไขและปรับปรุงจนได้สูตรเม็ดพลาสติกที่มี

เสียงจากพันธมิตร i2P Center

จิรพนธ์ รัตนพัฒน์ชัยพงศ์

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่
ศูนย์วิจัยและพัฒนา เครือเบทาโกร



“เบทาโกรทำธุรกิจอาหารด้วยจุดยืนชัดเจน ด้านคุณภาพและความยั่งยืน เราใช้เม็ดพลาสติกปริมาณมากในการผลิตบรรจุภัณฑ์ซึ่งเป็นพลาสติก Single Use ใช้แล้วทิ้งไป และเป็นต้นทุนหนึ่งในการผลิต เราจึงร่วมมือกับเอสซีจีซึ่งเป็นซัพพลายเออร์รายหลักในการลดปริมาณวัสดุ และทำอย่างไรให้ใช้พลาสติกเกิดประโยชน์สูงสุด ทางศูนย์ i2P ได้เข้ามาช่วยออกแบบพอลิเมอร์ชนิดใหม่ ซึ่งลดความหนา

ของบรรจุภัณฑ์ลงได้ แต่มีความเหนียวแข็งแรงทนทานมากขึ้น และยังช่วยจัดหาโรงงานขึ้นรูปบรรจุภัณฑ์ให้ใช้ได้ตามแบบที่เราต้องการ ซึ่งถือเป็นการให้บริการ Total Solution อย่างแท้จริง

นอกจากจะช่วยลดต้นทุนแล้ว สิ่งสำคัญคือการดำเนินธุรกิจ โดยเฉพาะการส่งออกสู่ตลาดโลกในปัจจุบันมีความห่วงใยเรื่องความยั่งยืนมากขึ้น บริษัทจึงต้องนำเรื่องเศรษฐกิจหมุนเวียนและความเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมเข้าเป็นแกนหลักของการดำเนินธุรกิจ เพื่อสร้างความยั่งยืนและความสามารถในการแข่งขันในระยะยาว

ศูนย์ i2P ของเอสซีจีสนับสนุนเป็นพันธมิตรสำคัญของเบทาโกร ในการสร้างความยั่งยืน เป็นผู้ผลิตที่มีความรู้ความชำนาญและนวัตกรรมในวัสดุอย่างดี สามารถแข่งขันด้านราคา ช่วยให้คำตอบเป็นโซลูชันที่ครบวงจร และดูแลไปตลอดวงจรชีวิตของผลิตภัณฑ์ที่สำคัญคือมีการทำงานร่วมกันอย่างเข้าใจ เป็นทีมเดียวกันและมองเห็นเป้าหมายเดียวกัน เราจึงให้ความเชื่อมั่นในเอสซีจีอย่างสูง”

ตัวอย่างความร่วมมือ

- **ถุงบรรจุภัณฑ์ไก่ SMX™ Technology**

ลดการใช้พลาสติกกว่า 400 ตันต่อปี ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกกว่า 800 ตันคาร์บอนไดออกไซด์ต่อปี



- **ถุงบรรจุภัณฑ์ที่ใช้พลาสติกชนิดเดียว (Mono Material)**

ซึ่งรีไซเคิลได้ ช่วยลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้กว่า 40% เทียบกับบรรจุภัณฑ์เดิม



สรายุติ อยู่วิทยา

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและประธานคณะกรรมการด้านการพัฒนาที่ยั่งยืน กลุ่มธุรกิจ TCP



“TCP มีนโยบายการดำเนินงานด้านการตอบแทนสังคมมากกว่า 65 ปี ตั้งแต่ก่อตั้งบริษัทจนถึงปัจจุบัน เรานำเรื่องความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคมเป็นส่วนสำคัญของการดำเนินธุรกิจอย่างยั่งยืน โดยวางกรอบการพัฒนาอย่างยั่งยืนเป็น 3 เสาหลักคือ Integrity หรือพันธกิจที่ยั่งยืนและธรรมาภิบาลในการทำธุรกิจ Quality คุณภาพของสินค้า บริการ และคุณภาพชีวิตของพนักงาน และ Harmony การอยู่ร่วมกับสิ่งแวดล้อมและสังคมอย่างยั่งยืน เราจึงยินดีที่ได้ร่วมงานกับเอสซีจี ซึ่งเป็นผู้นำในอุตสาหกรรมพลาสติกที่มีองค์ความรู้ทางเทคโนโลยีและเครือข่ายหลากหลายในการพัฒนาบรรษัทที่ยั่งยืน

การร่วมงานกับศูนย์ i2P ทำให้เราได้ไอเดียมากมายและมีกระบวนการทำงานร่วมกันที่สนุก ทีมงานมีความแข็งแกร่งและมีมุมมองเปิดกว้าง ใช้ความเชี่ยวชาญทั้งในวัตถุดิบตั้งต้นและความเข้าใจในสินค้า โดยพยายามตอบโจทย์เพื่อให้ได้ผลลัพธ์ที่นำไปใช้งานได้จริง เป็นประโยชน์ต่อสังคม และมีความคุ้มค่าเชิงธุรกิจ

เป้าหมายอันใกล้ของกลุ่มธุรกิจ TCP คือ การสร้างความเป็นกลางทางคาร์บอน เพื่อนำไปสู่การลดคาร์บอนเป็นศูนย์ในอนาคต และบรรษัททุกอย่างต้องรีไซเคิลได้ 100% ซึ่งต้องช่วยกันสร้างความตระหนักเรื่องความยั่งยืนให้กับผู้บริโภคมากขึ้น เพื่อช่วยกันสนับสนุนสินค้าที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม เรามีอีกหลายโครงการที่จะร่วมมือกับศูนย์ i2P เพื่อสร้างความยั่งยืนให้กับธุรกิจ ทั้งการแก้ไขปัญหาบรรษัท การ Upcycling ขยะ การช่วยเหลือสังคม และการบริหารจัดการน้ำ”

ตัวอย่างความร่วมมือ

นวัตกรรมบรรษัทที่สามารกรีไซเคิลได้ 100% และการนำพลาสติกที่ผ่านการใช้งานแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ต่อสังคมผ่านกิจกรรม CSR



คุณภาพตอบสนองลูกค้าได้อย่างรวดเร็ว และร่นระยะเวลาการพัฒนาผลิตภัณฑ์ออกสู่ตลาดของลูกค้าให้เร็วขึ้นด้วย

ศูนย์ i2P จึงแสดงศักยภาพของเอสซีจี ไม่ใช่แค่ในฐานะผู้เชี่ยวชาญการพัฒนาสูตรเม็ดพลาสติก แต่ยังเป็นผู้รู้ลึกจริงเรื่องการฉีดขึ้นรูปพลาสติก ซึ่งเป็นอีกศาสตร์หนึ่งที่มีความซับซ้อนและสำคัญต่อคุณสมบัติบนทุกตารางนิ้วของผลิตภัณฑ์ ทั้งความแข็งแรง ทนทาน ความเหนียว หรือความยืดหยุ่น

ทีมงานของ i2P ยังให้คำแนะนำในการนำเม็ดพลาสติกที่ออกแบบไว้ไปใช้กับเครื่องจักรของลูกค้าถึงที่โรงงาน เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณสมบัติสูงสุดตามที่กำหนด

แม้จุดแข็งสำคัญจะอยู่ที่เครื่องจักรที่ช่วยย่นระยะเวลาได้อย่างดีเยี่ยม แต่ทีมงาน i2P ทุกคนมีความเห็นตรงกันว่า

“การเข้าใจปัญหาที่แท้จริงของลูกค้า” คือกุญแจสำคัญที่ทำให้ i2P เติบโต



ห่วงโซ่คุณค่าที่ยั่งยืน

ปัจจุบันศูนย์นวัตกรรม i2P Center ทำงานร่วมกับลูกค้าและเครือข่ายทั้งหน่วยงานภาครัฐ สถาบันวิจัย และผู้เชี่ยวชาญ มากกว่า 50 ราย ร่วมพัฒนานวัตกรรมใหม่ๆ มากกว่า 80 โครงการต่อปี มีผลิตภัณฑ์ที่ออกสู่ตลาดเฉลี่ยปีละ 10 ผลิตภัณฑ์ โดย 40% ของผลิตภัณฑ์ผ่านเกณฑ์ของ SCG Green Choice ที่มีคุณสมบัติสามด้าน คือ ประหยัดพลังงานและลดโลกร้อน สอง ประหยัดทรัพยากรธรรมชาติและยืดอายุการใช้งาน และ สาม ส่งเสริมสุขอนามัยที่ดี ซึ่งตอบรับกลยุทธ์เชิงรุกขององค์กร คือเร่งการขยายเข้าสู่ธุรกิจเศรษฐกิจหมุนเวียนและขับเคลื่อนธุรกิจสินค้ามูลค่าเพิ่มสูง (HVA)

ศูนย์นวัตกรรม i2P Center ถือเป็น One Stop Service ที่รวบรวมองค์ความรู้ด้านนวัตกรรมเม็ดพลาสติกจากประสบการณ์ของเอสซีจี และมุ่งมั่นที่จะเชื่อมโยงเครือข่ายผู้เกี่ยวข้องทั้งหมดในห่วงโซ่คุณค่าของผลิตภัณฑ์ ตั้งแต่ผู้ผลิต เจ้าของสินค้า ผู้บริโภค เพื่อสร้างฐานพันธมิตรที่มีเป้าหมายเดียวกันในการพัฒนา **“ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณค่าและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม”** เพื่อแก้ไขปัญหาการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศและปัญหาขยะพลาสติกที่กำลังส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม

เพื่อการพัฒนาอุตสาหกรรมที่ยั่งยืนและเพื่อโลกของเรา

ประเด็นการพัฒนาอย่างยั่งยืนที่สำคัญของ เอสซีจี เคมิคอลส์

คณะกรรมการการพัฒนาอย่างยั่งยืน เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือเอสซีจีซี ได้ระบุประเด็นการพัฒนาอย่างยั่งยืนที่สำคัญของบริษัท (Enterprise Materiality) ในปี 2564 โดยทบทวนประเด็นการพัฒนาอย่างยั่งยืนที่จัดทำขึ้นในปี 2560 ประกอบกับการพิจารณาแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงที่สำคัญทั้งในระดับโลกและระดับภูมิภาค ความคิดเห็นจากผู้มีส่วนได้เสียที่สำคัญ ประเด็นการพัฒนาอย่างยั่งยืนในอุตสาหกรรมเดียวกัน ความเสี่ยงและโอกาสที่อาจเกิดขึ้นตลอดห่วงโซ่อุปทาน คำอ้างอิงตามกรอบการรายงานความยั่งยืนสากล Global Reporting Initiatives (GRI) ฉบับ GRI Standards

กระบวนการประเมินและจัดลำดับความสำคัญ ประเด็นการพัฒนาอย่างยั่งยืน

1

รวบรวมประเด็น

- รวบรวมประเด็นด้านการพัฒนาอย่างยั่งยืน ทั้ง 3 มิติ เศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม
- ตรวจสอบความคิดเห็นประเด็นด้านการพัฒนาอย่างยั่งยืนที่เกี่ยวข้องกับผู้มีส่วนได้เสียและบริษัท

2

จัดลำดับความสำคัญต่อ เอสซีจี เคมิคอลส์

- จัดประชุมเชิงปฏิบัติการเพื่อประเมินประเด็นที่สำคัญและผลกระทบ
- จัดลำดับความสำคัญของประเด็นที่มีต่อบริษัท โดยให้คะแนนน้ำหนักและความถี่

3

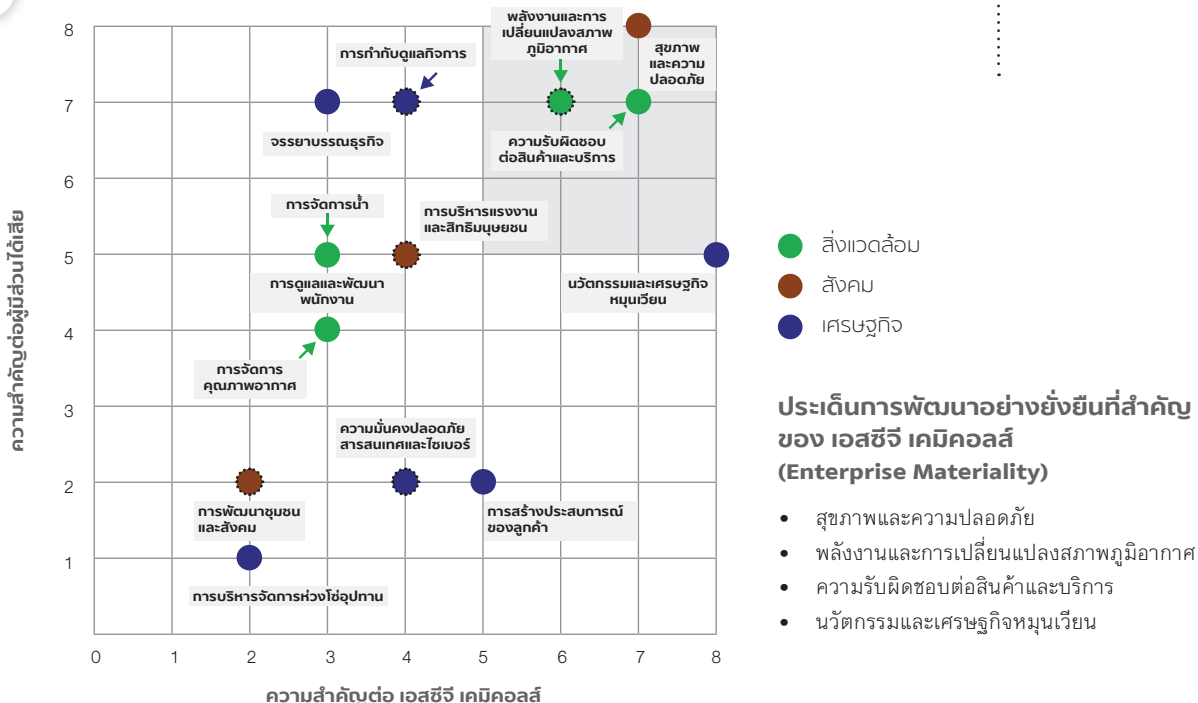
จัดลำดับความสำคัญต่อผู้มีส่วนได้เสีย

- ประเมินประเด็นที่สำคัญและผลกระทบต่อผู้มีส่วนได้เสีย
- จัดลำดับความสำคัญจากการให้น้ำหนักและการประเมินโดย Rating Agency เช่น DJSI

4

พัฒนา Materiality Metrics

- ลำดับความสำคัญของประเด็นจากน้อยไปมาก (0-8) ระหว่างผู้มีส่วนได้เสียและบริษัท
- ทบทวนประเด็นที่สำคัญโดยผู้บริหารระดับสูง



ประเด็นการพัฒนาย่างยั่งยืนที่สำคัญของ เอสซีจี เคมิคอลส์ (Enterprise Materiality)

พลังงานและการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ	นวัตกรรมและเศรษฐกิจหมุนเวียน	สุขภาพและความปลอดภัย	ความรับผิดชอบต่อสินค้าและบริการ	
มุ่งมั่นในการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกทั้งทางตรงและอ้อม โดยเพิ่มสัดส่วนการใช้พลังงานสะอาด และประสิทธิภาพการใช้พลังงาน พัฒนาผลิตภัณฑ์คาร์บอนต่ำและปลูกป่าเพื่อดูดซับก๊าซเรือนกระจก	ส่งเสริมธุรกิจเศรษฐกิจหมุนเวียนที่ครอบคลุมตลอดวัฏจักรชีวิตของผลิตภัณฑ์ พัฒนานวัตกรรม โซลูชัน และสร้างความร่วมมือและแสวงหาเทคโนโลยี เพื่อสร้างธุรกิจใหม่ และการเติบโตอย่างยั่งยืน	ดูแลสุขภาพและความปลอดภัยของพนักงาน คู่ธุรกิจ และผู้มีส่วนได้เสีย โดยกำหนดเป้าหมายการทำงานที่ปราศจากอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน ทั้งธุรกิจภายในประเทศ ต่างประเทศ และงานโครงการ	พัฒนาสินค้า บริการ และโซลูชันที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมตลอดวัฏจักรชีวิตของผลิตภัณฑ์ และสร้างความแตกต่างในการแข่งขันทางธุรกิจด้วยการสร้างความมีส่วนร่วมกับผู้ลูกค้าเพื่อตอบโจทย์ความต้องการ	
ความเสี่ยง - ด้านภัยพิบัติ โดยเฉพาะน้ำท่วม น้ำแล้ง ที่ส่งผลกระทบต่อธุรกิจโดยตรง - กฎระเบียบในประเทศและกำหนดระหว่างประเทศ เช่น European Green Deal - งบประมาณด้านการพัฒนาเทคโนโลยีที่เพิ่มสูงอย่างต่อเนื่อง - ความน่าเชื่อถือต่อธุรกิจ กรณีธุรกิจไม่สามารถดำเนินการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้ตามที่ให้คำมั่นสัญญาไว้	ความเสี่ยง - ดิสรัปชันทางธุรกิจจากนวัตกรรมและเทคโนโลยีใหม่ ๆ ในอุตสาหกรรมพลาสติกทั่วโลก - กระบวนการนำขยะกลับมารีไซเคิลเป็นไปได้ยาก ในสถานการณ์โควิด 19 - การขาดแคลนขยะพลาสติกที่มีคุณภาพ - ความเข้มงวดของกฎหมาย Extended Producer Responsibility ให้ธุรกิจรับผิดชอบต่อผู้บริโภคด้วยการดูแลบรรจุภัณฑ์ตลอดวัฏจักรชีวิต	ความเสี่ยง - ความเสี่ยงจากอุบัติเหตุในการทำงานที่การประเมินความเสี่ยงไม่ครอบคลุม - ความเสี่ยงจากการเกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลกระทบต่อรั้วไหลของสารเคมีหรือสารไวไฟ - ความเสี่ยงจากโรคซึ่งมาจากการทำงาน สารเคมีอันตราย การทำงานที่ไม่ถูกหลัก การยศาสตร์ และความเครียด - สูญเสียความน่าเชื่อถือต่อธุรกิจกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน	ความเสี่ยง - การแข่งขันในตลาดที่สูงขึ้น ผู้บริโภคมีทางเลือกในผลิตภัณฑ์ที่มีความปลอดภัยและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมมากขึ้น - ปัญหาความรับผิดชอบต่อสินค้าที่เกิดความไม่ปลอดภัยและส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม - สูญเสียความน่าเชื่อถือของธุรกิจหากเกิดการฉ้อโกงหรือด้านความรับผิดชอบต่อสินค้า บริการ และโซลูชัน	
โอกาส - เข้าตลาด Green Market เพื่อเพิ่มข้อได้เปรียบด้านการแข่งขันในผลิตภัณฑ์คาร์บอนต่ำ - เสริมสร้างภาพลักษณ์ธุรกิจที่รับผิดชอบต่อสังคม - ยกระดับห่วงโซ่อุปทานสีเขียวเพิ่มทางเลือกผลิตภัณฑ์คาร์บอนต่ำแก่ผู้บริโภค	โอกาส - สร้างความร่วมมือกับทุกภาคส่วนในการขับเคลื่อนหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน และส่งเสริมการบริโภคผลิตภัณฑ์คาร์บอนต่ำ - เพิ่มโอกาสในการจัดการขยะจากสถานการณ์โควิดที่ผู้บริโภคใช้ผลิตภัณฑ์พลาสติกมากขึ้น เพื่อสุขภาพและความปลอดภัย	โอกาส - พัฒนามาตรฐานการดำเนินงานด้านสุขภาพและความปลอดภัย และเป็นต้นแบบองค์กรแห่งสุขอนามัยและความปลอดภัย - สร้างผลิตภัณฑ์และโซลูชันที่ตอบโจทย์ด้านสุขภาพ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม	โอกาส - พัฒนาบุคลากรและเทคโนโลยีเพื่อสร้างนวัตกรรมที่ตอบโจทย์ความรับผิดชอบต่อสินค้า บริการ และโซลูชัน - ส่งเสริมสินค้าให้ได้รับการรับรองมาตรฐานเพื่อสิ่งแวดล้อมและสร้างความแตกต่างเพื่อการแข่งขันในตลาดโลก	
ประเด็นความยั่งยืน	พลังงานและการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ	นวัตกรรมและเศรษฐกิจหมุนเวียน	สุขภาพและความปลอดภัย	ความรับผิดชอบต่อสินค้าและบริการ
การกำกับดูแลกิจการที่ดี	•	•	•	•
จรรยาบรรณธุรกิจ	•	•	•	•
การสร้างคุณค่ายั่งยืนสู่คู่ธุรกิจ	•	•	•	•
การสร้างประสบการณ์ของลูกค้า	•	•	•	•
ความมั่นคงปลอดภัยสารสนเทศและไซเบอร์				•
การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม (น้ำ)	•	•		
การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม (อากาศ)	•			
การดำเนินงานด้านสิทธิมนุษยชน	•	•	•	•
การดูแลและพัฒนาพนักงาน			•	
การดึงดูดบุคลากรที่มีความสามารถ			•	
การพัฒนาชุมชนและสังคม	•	•	•	

การรับมือกับการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ



เพิ่มสัดส่วนการใช้พลังงานสะอาด และประสิทธิภาพการใช้พลังงาน

การเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศเป็นปัญหาระดับโลกที่ส่งผลกระทบต่อผู้คนในทุกประเทศ เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือเอสซีจีซี มุ่งมั่นดำเนินการเพื่อลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกทั้งทางตรงและทางอ้อม โดยเพิ่มสัดส่วนการใช้พลังงานสะอาดและเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงาน พร้อมพัฒนาผลิตภัณฑ์คาร์บอนต่ำ (Low Carbon Footprint Product) เพื่อสร้างห่วงโซ่คุณค่าในเศรษฐกิจคาร์บอนต่ำ ตั้งแต่ผู้ผลิตไปจนถึงลูกค้าและผู้บริโภค รวมทั้งสร้างความร่วมมือในการควบคุมอุณหภูมิเฉลี่ยของโลกไม่ให้สูงเกิน 1.5 องศาเซลเซียสตามความตกลงปารีส และมุ่งสู่ความเป็นกลางทางคาร์บอนภายในปี 2593



มุ่งสู่ความเป็นกลางทางคาร์บอนภายในปี 2593

เป้าหมายปี 2573
การลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกกลาง

20%

เทียบกับกรณีปกติ ปีฐาน 2564 ทั้งธุรกิจในประเทศไทยและต่างประเทศ

การปรับปรุงหรือปรับเปลี่ยนกระบวนการและอุปกรณ์ให้มีประสิทธิภาพการใช้พลังงานสูงขึ้น

การใช้พลังงานสะอาดทดแทนเชื้อเพลิงฟอสซิล

วิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีเพื่อมุ่งสู่ความเป็นกลางทางคาร์บอนภายในปี 2593

กลยุทธ์การดำเนินการ

1. การลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางตรง (Scope 1+2)
2. การเตรียมการเพื่อลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางอ้อม (Scope 3)
 - จัดทำระบบเก็บข้อมูลเพื่อประเมินการปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางอ้อมอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อนำไปสู่การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจกตลอดห่วงโซ่คุณค่า
 - พัฒนาผลิตภัณฑ์ที่ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกตลอดห่วงโซ่คุณค่า ตั้งแต่การจัดหาวัตถุดิบไปจนถึงการจัดการของเสีย และใช้หลักเศรษฐกิจหมุนเวียนเพื่อให้เกิดการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า ลดการใช้พลังงาน ลดของเสีย และเพิ่มการนำกลับมาใช้ใหม่
3. การพัฒนาแหล่งกักเก็บก๊าซเรือนกระจก
 - การปลูกป่า การฟื้นฟูป่าธรรมชาติ
 - การพัฒนานวัตกรรมในการกักเก็บก๊าซเรือนกระจก



เพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงานด้วยเทคโนโลยีขั้นสูง

ออกแบบอุปกรณ์ที่มีประสิทธิภาพสูงตั้งแต่การสร้างโรงงาน และปรับปรุงกระบวนการและอุปกรณ์ให้มีประสิทธิภาพการใช้พลังงานสูงขึ้นอย่างต่อเนื่อง เช่น ติดตั้งระบบดักก๊าซส่วนเกินที่ต้องเผาทิ้งเพื่อนำกลับมาใช้เป็นวัตถุดิบของอีกโรงงาน (Flare Gas Recovery) ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก 3,800 ตันคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่าต่อปี และนำก๊าซส่วนเกินที่ต้องเผาทิ้งกลับมาใช้ปรับปรุงประสิทธิภาพเชิงความร้อนด้วย Turbine Generator ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก 12,000 ตันคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่าต่อปี



เพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงานด้วย AI และระบบอัตโนมัติ

นำเทคโนโลยีใหม่ เช่น AI, Machine Learning, Data Analytics, ระบบอัตโนมัติ เข้ามาควบคุมการทำงาน ช่วยลดการใช้พลังงานลงอย่างมีนัยสำคัญ

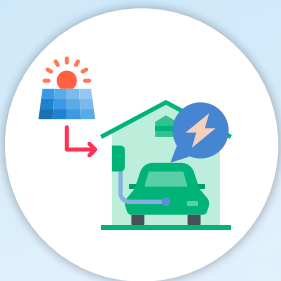
- **บริษัทระยองโอเลฟินส์ จำกัด** ปรับปรุงการตรวจวัดและตั้งค่าควบคุมระบบไอน้ำซึ่งมีความซับซ้อนสูง จากการใช้พนักงานมาเป็นระบบดิจิทัลอัตโนมัติ และปรับปรุงการทำงานของเตาปฏิริยาความร้อน ซึ่งเป็นอุปกรณ์ที่ใช้พลังงานมากที่สุดในโรงงาน ด้วยระบบอัตโนมัติและ Machine Learning ช่วยลดการใช้พลังงานและลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกรวม 8,030 ตันคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่าต่อปี
- **บริษัทมาตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด** ใช้เทคโนโลยีปัญญาประดิษฐ์ AI บริหารจัดการพลังงานในหน่วยการผลิต ช่วยลดการใช้พลังงานได้กว่า 19,430 กิโลจูลต่อปี และลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกกว่า 806 ตันคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่าต่อปี และช่วยให้ควบคุมกระบวนการผลิตได้ง่ายและมีประสิทธิภาพมากขึ้น



โซลูชันระบบพลังงานแสงอาทิตย์

เอสซีจีพัฒนามาตรฐานระบบพลังงานแสงอาทิตย์และนำมาติดตั้งใช้งานอย่างต่อเนื่อง เพื่อเพิ่มสัดส่วนพลังงานสะอาดและลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก รวมทั้งดำเนินธุรกิจด้านโซลูชันพลังงานแสงอาทิตย์ให้บริการแก่บริษัทในเครือเอสซีจี หน่วยงานภายนอก และลูกค้า เพื่อสร้างความยั่งยืนด้านพลังงานแสงอาทิตย์อย่างต่อเนื่อง ดังนี้

- **Floating Solar Solutions** นวัตกรรมโซลาร์ฟาร์มลอยน้ำที่ให้บริการแบบโซลูชันครบวงจรเป็นรายแรกของประเทศไทย ตั้งแต่การออกแบบ ผลิต ทุนลอยน้ำ ตั้งแต่ปี 2561-2564 รวมกว่า 43 โครงการ มีกำลังการผลิตไฟฟ้ารวมกว่า 50 เมกะวัตต์ ช่วยลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้กว่า 35,000 ตันคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่าต่อปี
- **Solar Rooftop and Solar Farm** จัดทำโครงการผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ ตั้งแต่ปี 2562 โดยติดตั้งบนหลังคาอาคารสำนักงาน โรงงาน และแนวท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ของบริษัทในธุรกิจของเอสซีจีในนิคมอุตสาหกรรมมาตาฟูด รวมการติดตั้งแล้วทั้งสิ้น 4.8 เมกะวัตต์ ช่วยลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกรวม 3,300 ตันคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่าต่อปี
- โครงการรถยนต์ไฟฟ้าบูรณาการร่วมกับการใช้ไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ ใช้งานแท่นรถยนต์เชื้อเพลิงดีเซลในบริษัทอาร์โอแอล 1996 จำกัด ช่วยลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้ 7 ตันคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่าต่อคันต่อปี



การรับรองคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กร (CFO)

ปี 2564 ธุรกิจของเอสซีจีได้รับการรับรองคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กร จากองค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (องค์การมหาชน) จำนวน 4 บริษัท แสดงถึงความมุ่งมั่นในการบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก เพื่อลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกอย่างมีประสิทธิภาพ

นวัตกรรมคาร์บอนต่ำ

ด้วยการค้นคว้านวัตกรรมที่ส่งเสริมการผลิตคาร์บอนต่ำ

- การใช้เชื้อเพลิงสะอาดขั้นสูงที่ไม่มีการปลดปล่อยคาร์บอน
- การดักจับและกักเก็บคาร์บอนเพื่อลดการสะสมของคาร์บอนในชั้นบรรยากาศ การนำคาร์บอนกลับมาใช้ประโยชน์



เศรษฐกิจหมุนเวียน

ส่งต่อคุณค่า พัฒนาผลิตภัณฑ์ สร้างเครือข่ายเพื่อความยั่งยืน



เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือเอสซีจีซี ประยุกต์หลักเศรษฐกิจหมุนเวียนเข้ากับธุรกิจตลอดทั้งวงจรชีวิตผลิตภัณฑ์ ตั้งแต่การออกแบบเม็ดพลาสติกให้ใช้ทรัพยากรน้อยที่สุด แต่ยังคงมีประสิทธิภาพ ใช้ประโยชน์จากคุณค่าของพลาสติกอย่างสูงสุด ยืดอายุการใช้งาน คัดแยกขยะจากแหล่งกำเนิดเมื่อหมดอายุการใช้งาน และนำเข้ากระบวนการผลิตเพื่อเพิ่มมูลค่า รวมถึงพัฒนาเทคโนโลยีรีไซเคิลพลาสติกด้วยกระบวนการ Chemical Recycling เปลี่ยนพลาสติกใช้แล้วเป็นวัตถุดิบตั้งต้น (Recycled Feedstock) สำหรับผลิตเม็ดพลาสติกใหม่ (Virgin Plastic Resin) พร้อมผสานเครือข่ายความร่วมมือด้านเศรษฐกิจหมุนเวียนกับทุกภาคส่วน เพื่อช่วยแก้ไขปัญหาขยะพลาสติก ปัญหาการขาดแคลนทรัพยากร และการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศของโลก

ปี 2564

เอสซีจีซีได้รับรางวัล
**The Prime Minister's
Industry Award
รางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น
ประเภทเศรษฐกิจหมุนเวียน**

รู้จัก เอสซีจี
เคมิคอลส์

Feature
Story

ประเด็นการ
พัฒนาอย่าง
ยั่งยืนที่สำคัญ

ประเด็นความ
ยั่งยืน

ผลการ
ดำเนินงาน

กลยุทธ์

1. สร้างความตระหนักถึง
คุณค่าของทรัพยากร
ธรรมชาติแก่ผู้มีส่วนได้เสีย
เพื่อเปลี่ยนแปลงกระบวนการ
คิดและพฤติกรรม
ในการรักษาและคงคุณค่า
ของพลาสติก

2. สร้างสรรค์และพัฒนา
โซลูชันส่งเสริมธุรกิจ
เศรษฐกิจหมุนเวียน
โดยใช้นวัตกรรมสร้างคุณค่า
และประสิทธิภาพสูงสุดให้แก่
ผลิตภัณฑ์

3. สร้างความร่วมมือสู่เครือข่าย
เศรษฐกิจหมุนเวียน
ยกระดับความแข็งแกร่งของ
เครือข่าย และแสวงหา
เทคโนโลยีเพื่อสร้างธุรกิจใหม่
และการเติบโตอย่างยั่งยืน
ตลอดห่วงโซ่มูลค่า

ตัวอย่างการดำเนินงานตามกลยุทธ์

- ส่งเสริมโครงการชุมชน LIKE (ไว้) ชยะ และพัฒนาเว็บแอปพลิเคชัน “คุ่มค่า (KoomKah)” ช่วยบริหารจัดการธนาคารขยะชุมชน เพื่อส่งเสริมการรวบรวมและคัดแยกขยะชุมชนเข้าสู่กระบวนการแปรรูปและหมุนเวียนใช้ซ้ำ
- ส่งเสริมการดำเนินการและขยายผลโมเดลต้นแบบเศรษฐกิจหมุนเวียน เช่น โมเดลเศรษฐกิจหมุนเวียนในโรงเรียน โมเดลเศรษฐกิจหมุนเวียนในตลาด และโมเดลการท่องเที่ยวแบบเศรษฐกิจหมุนเวียน โดยได้ดำเนินการขยายผลไป 42 จังหวัดทั่วประเทศไทย

- พัฒนาผลิตภัณฑ์ SCGC GREEN POLYMER™ ซึ่งมีคุณสมบัติใน 4 ด้านหลัก คือ
 - ลดการใช้วัตถุดิบพลาสติก
 - ออกแบบเพื่อให้รีไซเคิลได้
 - นำพลาสติกกลับมาเป็นวัตถุดิบในการผลิตใหม่
 - ย่อยสลายได้ทางธรรมชาติ
- พัฒนา Ready Plastic แพลตฟอร์มซื้อขายเม็ดพลาสติกที่หลากหลาย รวมทั้งเม็ดพลาสติกกรีไซเคิล

- เข้าร่วมเป็นสมาชิกผู้ก่อตั้งและสนับสนุนการดำเนินงานของ Alliance to End Plastic Waste (AEPW) องค์กรไม่แสวงผลกำไรที่มีบริษัทในห่วงโซ่อุตสาหกรรมพลาสติกระดับโลกเป็นสมาชิกกว่า 45 บริษัท
- เข้าร่วมเป็นสมาชิกของ Ellen MacArthur Foundation องค์กรไม่แสวงผลกำไรที่ก่อตั้งในสหราชอาณาจักรเพื่อขับเคลื่อนเศรษฐกิจหมุนเวียนในระดับนานาชาติ โดยเอสซีจีซีเป็นสมาชิกจากประเทศไทยรายแรกและรายเดียว

การดำเนินงานที่สำคัญในปี 2564

เป้าหมาย

ปี 2568

ปริมาณการขายสินค้า
SCGC GREEN POLYMER™
200,000 ตันต่อปี

ปี 2564
20,100 ตัน

ปี 2568

ปริมาณพลาสติกที่นำกลับมา
หมุนเวียนใช้ใหม่และรีไซเคิล
50,000 ตันต่อปี

ปี 2564
517 ตัน

ปี 2564

ผลิตภัณฑ์ที่ได้รับฉลาก
SCG Green Choice
ในกลุ่มเศรษฐกิจหมุนเวียน
18 ผลิตภัณฑ์ ช่วยลดการ
ปล่อยก๊าซเรือนกระจก

78,000
ตันคาร์บอนไดออกไซด์
เทียบเท่า



• ชุมชน LIKE (ไว้) ชยะ ขยายและเติบโต

โครงการจัดการขยะในชุมชนเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด ด้วยแนวทาง “บวร” ได้แก่ บ้าน วัด โรงเรียน เพื่อจัดการขยะอย่างถูกต้องตั้งแต่ต้นทาง และเชื่อมต่อกับ “ธนาคารขยะชุมชน” ที่ใช้เว็บแอปพลิเคชัน Koomkah บริหารจัดการขยะอย่างครบวงจร เพิ่มโอกาสการจำหน่ายขยะแต่ละชนิดไปยังโรงงานรีไซเคิลได้โดยตรง เกิดการหมุนเวียนทรัพยากรเข้าสู่กระบวนการผลิตเป็นวัตถุดิบใหม่ ปี 2564 ขยายพื้นที่ “บวร” ครอบคลุม 64 ชุมชน 2 กลุ่มประมง 9 วัด 1 โรงแรม และ 11 โรงเรียน ทำให้เกิดการจัดตั้งธนาคารขยะชุมชนรวม 13 แห่ง มีสมาชิกธนาคารขยะทั้งหมด 3,514 บัญชีในเว็บแอปพลิเคชัน KoomKah และมียอดสะสมขยะรีไซเคิลตั้งแต่เริ่มต้นโครงการกว่า 166 ตัน คิดว่าเป็นมูลค่ากว่า 431,921 บาท โดยปริมาณขยะรีไซเคิลทั้งหมดเทียบเท่าการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้ 125 ตันคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่า



• “ถุงนมกู้โลก” เปลี่ยนพฤติกรรมเด็กรุ่นใหม่

จากถุงนมที่ใช้เวลาดื่มไม่ถึง 10 นาที กลายเป็นเก้าอี้พลาสติกที่ใช้งานได้นาน 10 ปี โครงการ “ถุงนมกู้โลก” นำถุงนมที่นักเรียนดื่มแล้วในโรงเรียนกลับเข้าสู่กระบวนการรีไซเคิล ผลิตเป็นผลิตภัณฑ์พลาสติกรีไซเคิล เช่น โต๊ะ เก้าอี้ กระถางต้นไม้ โดยมีนักเรียนรวบรวมและ “ตัด ล้าง ตาก” ถุงนม มีสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเป็นศูนย์รวมถุงนมจากโรงเรียนต่าง ๆ บันทึกและจัดการข้อมูลด้วยเว็บแอปพลิเคชัน KoomKah และเอสซีจีซีเป็นผู้สนับสนุนในการเชื่อมโยงเครือข่าย และสร้างระบบการจัดการนำถุงนมกลับมาแปรรูปเป็นเม็ดพลาสติกเพื่อผลิตเป็นผลิตภัณฑ์พลาสติกรีไซเคิล โดยโรงเรียนจะได้รับคะแนนสะสม 5 คะแนนต่อถุงนม 1 กิโลกรัม เพื่อนำมาแลกผลิตภัณฑ์พลาสติกรีไซเคิล เช่น เก้าอี้มูลค่า 2,000 แต้ม ชุดโต๊ะ 3,800 แต้ม ปี 2564 มีโรงเรียนเข้าร่วมโครงการ 1,300 โรงเรียนในพื้นที่ภาคกลางและภาคตะวันออก และอยู่ระหว่างขยายไปยังภาคอื่น ๆ ภายในปี 2565



• “แยกดี มีแต่ได้” พลาสติกใช้แล้วแลกเป็นสินค้า

โครงการความร่วมมือระหว่างเอสซีจีซีกับเครือยูนิลีเวอร์ ส่งเสริมธนาคารขยะเทศบาลเมืองใหม่บางบัวทอง รวบรวมและคัดแยกขยะบรรจุภัณฑ์พลาสติกใช้แล้วชนิด HDPE ขวดใส่ยูนและขวดทึบ เช่น ขวดนม ขวดน้ำยาทำความสะอาด เพื่อนำมาผลิตเม็ดพลาสติกรีไซเคิลคุณภาพสูง (PCR) สำหรับผลิตขวดบรรจุภัณฑ์ของสินค้าในเครือยูนิลีเวอร์ ประเภทพลาสติก HDPE เช่น ขวดแกลลอน ขวดน้ำยาซักผ้า ขวดแชมพู ขวดครีมนวด และคัดแยกขยะบรรจุภัณฑ์พลาสติกหลายชั้น เช่น ขวดน้ำยาปรับผ้านุ่ม ถุงขนม เพื่อนำเข้ากระบวนการเปลี่ยนเป็นวัตถุดิบตั้งต้น หรือ Recycled Feedstock สำหรับโรงงานปิโตรเคมี ทั้งนี้สมาชิกธนาคารขยะสามารถแลกกับผลิตภัณฑ์ยูนิลีเวอร์ 1 ชิ้นต่อพลาสติกใช้แล้ว 1 กิโลกรัม ปี 2564 รวบรวมพลาสติกใช้แล้วได้จำนวน 3,534 กิโลกรัม และมีแผนขยายความร่วมมือกับชุมชนอื่นๆ ต่อไป



• นวัตกรรมเมลามีนรีไซเคิล

พัฒนานวัตกรรมเมลามีนรีไซเคิลเพื่อสร้างธุรกิจใหม่ โดยร่วมกับบริษัทศรีไทยซูเปอร์แวร์ จำกัด (มหาชน) สร้างสรรค์ผลิตภัณฑ์ภายใต้ชื่อ BASINITY ผลิตภัณฑ์อ่างล้างหน้าเมลามีน และร่วมกับบริษัทท็อปไทยโปรดักส์ จำกัด สร้างสรรค์ผลิตภัณฑ์ภายใต้ชื่อ Plant Me ผลิตภัณฑ์ถาดต้นไม้เมลามีน ซึ่งมีส่วนผสมของเม็ดพลาสติกรีไซเคิลประเภท PCR และ PIR ราว 10-40% (ขึ้นอยู่กับลักษณะผิวสัมผัส) เพื่อตอบสนองความต้องการของตลาดด้านการตกแต่งบ้านที่กำลังเติบโตสูงขึ้น

สุขภาพและความปลอดภัย

มุ่งสู่การทำงานโดยปราศจากอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน

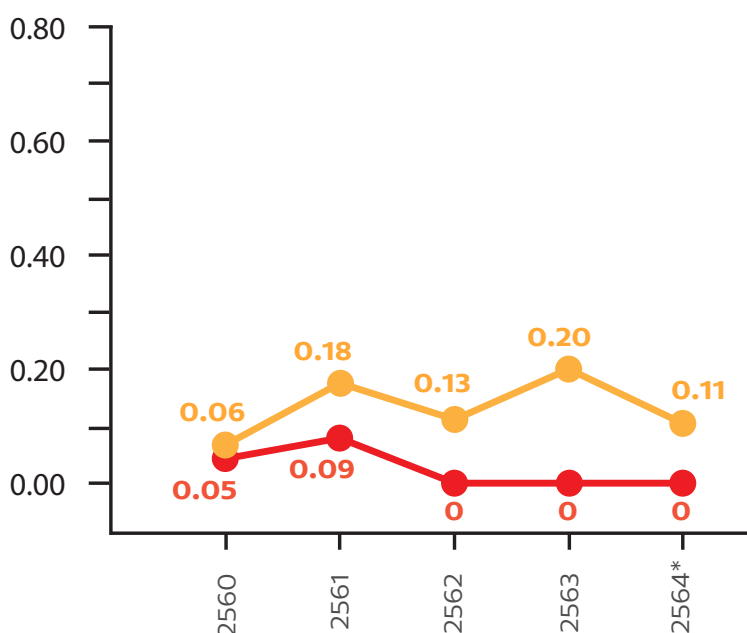
เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือเอสซีจีซี ถือว่าบุคลากรทั้งพนักงานและคู่ธุรกิจเป็นทรัพยากรที่มีค่าที่สุด จึงตั้งเป้าหมายการทำงานโดยปราศจากอุบัติเหตุ และการเจ็บป่วยจากการทำงาน (Injury and Illness Free Operation) ทั้งธุรกิจภายในประเทศและต่างประเทศ โดยนำมาตรฐานความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management, PSM) ตามแนวทางของ DuPont มาประยุกต์ใช้พร้อมกับจัดทำมาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน การดูแลด้านสุขภาพอนามัยในสถานที่ปฏิบัติงาน และกำกับดูแลความปลอดภัยในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ โดยสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยในการทำงานผ่านหลากหลายกิจกรรม ทำให้บริษัทในกลุ่มเอสซีจีซีผ่านการตรวจประเมินตามข้อกำหนดความปลอดภัยในกระบวนการผลิต หรือ IEAT PSM โดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับการรับรองจากกรมอุตสาหกรรมการแข่งขันประเทศไทย รวมทั้งไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิตและถึงขั้นหยุดงานของพนักงาน และไม่มีอุบัติเหตุด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต

เส้นทางการประยุกต์ใช้ Process Safety Management



อัตราการบาดเจ็บจากการทำงานของพนักงาน

หน่วย : รายต่อ 1,000,000 ชั่วโมง-คน



- TRIR**
อัตราการบาดเจ็บจากการทำงานที่ต้องมีการบันทึกทั้งหมด
- LTIFR**
อัตราการบาดเจ็บถึงขั้นสูญเสียวันทำงาน

* ปี 2564 เริ่มรวมข้อมูลต่างประเทศ

รู้จัก เอสซีจี เคมิคอลส์

Feature Story

ประเด็นการพัฒนาอย่างยั่งยืนที่สำคัญ

ประเด็นความยั่งยืน

ผลการดำเนินงาน

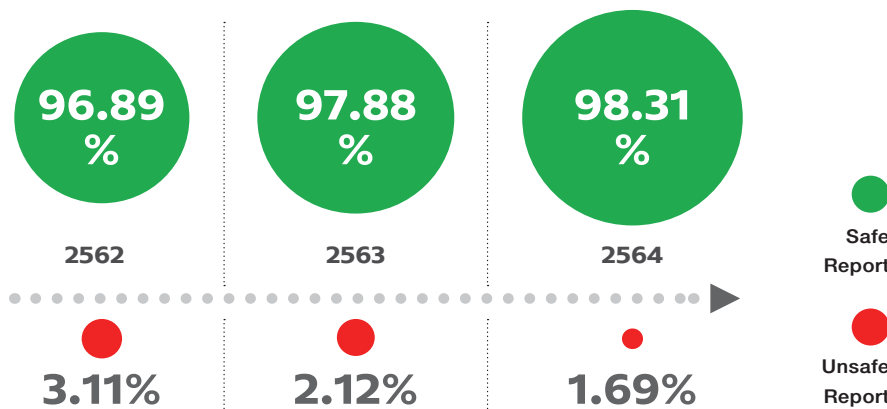
การดำเนินงานที่สำคัญในปี 2564

- ประเมินความเสี่ยงและกำหนดมาตรการลดผลกระทบจากอุบัติเหตุร้ายแรงในโรงงาน

จัดทำแบบจำลองเหตุระเบิดในโรงงาน และประเมินความเสี่ยงเชิงปริมาณเพื่อดูผลกระทบต่อนักงาน อุปกรณ์ และอาคาร (Facility Siting/Quantitative Risk Assessment) และนำมากำหนดมาตรการลดผลกระทบ โดยได้ดำเนินการมาตรการลดผลกระทบในโรงงานแล้ว 1 แห่ง เช่น การย้ายที่พักคนงานให้อยู่ในพื้นที่ปลอดภัย การติดฟิล์มนิรภัยให้กับกระจกอาคาร เพื่อลดอันตรายจากการแตกกระจาย การเสริมความแข็งแรงของโครงสร้างอาคาร ฯลฯ และกำลังขยายการประเมินความเสี่ยงและผลกระทบให้ครบทุกโรงงานของบริษัท

- สร้างวัฒนธรรมช่วยกันดูแลความปลอดภัยด้วย Safety Observation Tour

สร้างการมีส่วนร่วมในการดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงานและคู่ธุรกิจภายในโรงงาน โดยการทำ Safety Observation Tour ที่เน้นการช่วยกันดูแลป้องกันกิจกรรมเสี่ยงและสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย ผ่านการพูดคุยเพื่อทำความเข้าใจ ให้คำแนะนำ จนเกิดเป็นคำมั่นสัญญาที่จะปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยตลอดเวลา ทำให้มีรายงานกิจกรรมและสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง ขณะที่รายงานด้านที่ไม่ปลอดภัยมีแนวโน้มลดลง



- เฝ้าระวังพฤติกรรมรถบรรทุกของพนักงานขับรถ เพื่อความปลอดภัยของผู้ใช้ถนน

เอสซีจีกำหนดมาตรฐานด้านความปลอดภัยสำหรับรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ (Distribution Safety Standard) และรถยนต์ที่ใช้ในกิจการของบริษัท (Road Safety Standard) ซึ่งมีการควบคุมการบริหารจัดการทั้งการตรวจสอบดูแลสภาพรถ พนักงานขับรถ เส้นทาง และพฤติกรรมรถบรรทุกอย่างเข้มงวด โดยได้กำหนดมาตรการเฝ้าระวังและควบคุมเพิ่มมากขึ้นสำหรับการจอดไหล่ทาง การพิกผ่อน ไม่เพียงพอก่อนการขับรถ การฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิตและนโยบายด้านการขับอย่างปลอดภัย (Driving Policy) ทำให้ในปี 2564 สถิติการเกิดอุบัติเหตุมีแนวโน้มลดลง และรายงานพฤติกรรมเสี่ยงของพนักงานขับรถขนส่งลดลง 99.91% และรถยนต์ลดลง 95% เทียบกับปี 2562



รายงานพฤติกรรมเสี่ยงพนักงานขับรถขนส่งลดลง
99.91%

รายงานพฤติกรรมเสี่ยงพนักงานขับรถยนต์ลดลง
95%



การบริหารจัดการด้านสุขภาพ

เอสซีจีมุ่งมั่นที่จะดูแลและปกป้องผู้ปฏิบัติงานไม่ให้เกิดโรคและความเจ็บป่วยจากการทำงานในเชิงรุก จึงกำหนดมาตรฐานด้านการจัดการสุขภาพ ทั้งการเฝ้าระวังการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene Monitoring) และด้านอาชีวอนามัย (Occupational Health) ที่ครอบคลุมการควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพ การเฝ้าระวังสุขภาพ และโครงการส่งเสริมสุขภาพ โดยนำผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดมาตรการป้องกันอย่างมีประสิทธิภาพ

หากผลการตรวจสุขภาพมีค่าตั้งแต่ 50% ของค่ามาตรฐานที่กำหนดตามกฎหมาย หรือมาตรฐานสากล American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH®), National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH) คณะกรรมการดูแลสุขภาพจะดำเนินการสอบสวนอุบัติการณ์ด้านสุขภาพ (Proactive Incident Finding Program) ร่วมกับแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เพื่อกำหนดมาตรการป้องกัน เฝ้าระวัง ปรับปรุงและแก้ไขสภาพเหล่านั้นให้หมดไป ทำให้เอสซีจีไม่มีโรคและความเจ็บป่วยจากการทำงาน



ความรับผิดชอบต่อสินค้าและบริการ

ส่งเสริมฉลากและมาตรฐานเพื่อสิ่งแวดล้อม และการแข่งขันในตลาดโลก



กลยุทธ์

การบริหารจัดการ

1. พัฒนาระบบการดูแลผลิตภัณฑ์ให้ปลอดภัยและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานสากล

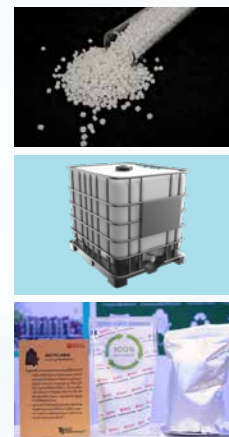
- จัดตั้งคณะกรรมการการดูแลผลิตภัณฑ์ที่มีความปลอดภัยและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม เพื่อกำหนดนโยบายและแนวทางการปฏิบัติในทุกบริษัทย่อยของเอสซีจีซี
- จัดตั้งคณะทำงานดูแลผลิตภัณฑ์ที่มีความปลอดภัยและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมที่บริษัทไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ในปี 2564 และขยายผลไปบริษัทย่อยอื่น ๆ ในปีถัดไป
- สร้างระบบการดูแลผลิตภัณฑ์ที่มีความปลอดภัยและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม และผนวกเข้ากับกระบวนการพัฒนาและสร้างนวัตกรรมสินค้าใหม่

2. ประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของสินค้าและบริการตลอดวัฏจักรชีวิต

- พัฒนาความสามารถในการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากผลิตภัณฑ์ตลอดวัฏจักรชีวิตของสินค้า
- บริหารความเสี่ยงในผลิตภัณฑ์ตลอดวัฏจักรชีวิต ครอบคลุมการวิเคราะห์อันตรายสินค้า การประเมินความเสี่ยง และการกำหนดมาตรการป้องกัน แก้ไข และควบคุมสินค้า

3. พัฒนาสินค้าและบริการที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมและสร้างความแตกต่างในการแข่งขันทางธุรกิจ

- ส่งเสริมการขอฉลากสินค้าและบริการที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมประเภทการรับรองตนเองของเอสซีจี ซึ่งปัจจุบันคือเครื่องหมาย SCG Green Choice (พัฒนามาจาก SCG eco Value) เพื่อสื่อสารเป็นทางเลือกให้ผู้บริโภคซื้อสินค้าและบริการที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม
- พัฒนาผลิตภัณฑ์ SCGC GREEN POLYMER™ ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติกที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน



4. สนับสนุนเครื่องหมายรับรองสินค้าและบริการเพื่อลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

- ส่งเสริมการขอฉลากคาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์และขององค์กรจากองค์กรบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (องค์การมหาชน) เพื่อเสริมสร้างความตระหนักในการดูแลการปล่อยก๊าซเรือนกระจกในผลิตภัณฑ์พลาสติกตลอดห่วงโซ่อุปทาน สนับสนุนการตัดสินใจใช้ผลิตภัณฑ์ของผู้บริโภค และเพิ่มขีดความสามารถการแข่งขันในตลาดโลก
- พัฒนาความสามารถในการคำนวณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกของผลิตภัณฑ์ตลอดวัฏจักรชีวิต

รู้จัก เอสซีจี เคมิคอลส์

Feature Story

ประเด็นการพัฒนาอย่างยั่งยืนที่สำคัญ

ประเด็นความยั่งยืน

ผลการดำเนินงาน

ปัญหาสิ่งแวดล้อม สุขภาพและความปลอดภัย ทำให้ผู้บริโภคและผู้ผลิตสินค้าสนใจในผลิตภัณฑ์ที่มีความปลอดภัยและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมมากขึ้น เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือเอสซีจีซี มุ่งมั่นให้ความสำคัญต่อความปลอดภัยและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมของผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติกมาอย่างต่อเนื่อง โดยมีมาตรการดูแลผลิตภัณฑ์ตลอดวัฏจักรชีวิตตามมาตรฐานสากล และใช้เทคโนโลยีที่ทันสมัยสร้างโอกาสทางธุรกิจด้วยนวัตกรรมผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติกใหม่ที่มีคุณภาพสูง ปลอดภัย และเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม เพื่อยกระดับคุณภาพชีวิตของคนในสังคม ควบคู่กับความรับผิดชอบต่อส่วนรวม

การดำเนินงานที่สำคัญในปี 2564

- สร้างแนวปฏิบัติและแบบประเมินระบบการผลิตให้มีความปลอดภัยและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม ตามแนวทางของ International Council of Chemical Associations (ICCA) ครอบคลุมตั้งแต่การออกแบบ การผลิตและควบคุมการผลิต การตลาด การขนส่ง การจัดเก็บเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์ การใช้ผลิตภัณฑ์ การนำกลับมารีไซเคิล และการนำไปกำจัดเมื่อสิ้นสุดอายุการใช้งาน
- ลดและยุติการใช้สารเคมีที่เป็นอันตรายต่อร่างกายและสิ่งแวดล้อมตามบัญชีรายชื่อสารเคมีของ European Chemicals Agency (ECHA) ในกระบวนการผลิตสินค้า
- ทบทวนและแก้ไขคู่มือการใช้ ขนส่ง จัดเก็บเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์ ให้มีความปลอดภัย อาชีวอนามัย และเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม ตามแนวทางของ Global Harmonize System (GHS)
- ดำเนินกิจกรรมเพื่อยกระดับคุณภาพสินค้าให้มีความปลอดภัยและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม เช่น
 - จัดอบรมการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากผลิตภัณฑ์
 - กำหนดคุณสมบัติสมบัติของสินค้า (Product Specification) ให้ครอบคลุมด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
 - ทบทวน ปรับปรุงเอกสารความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ (Safety Data Sheet) เพื่อให้ลูกค้าใช้งานสินค้าอย่างปลอดภัยและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม
- ผลิตภัณฑ์ของเอสซีจีซีได้รับเครื่องหมาย SCG Green Choice เพิ่มขึ้นจาก 14 เป็น 30 กลุ่มสินค้า ครอบคลุมผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมีขั้นต้น ขั้นกลาง และขั้นปลาย และผลิตภัณฑ์ในธุรกิจใหม่ เช่น ผลิตภัณฑ์สารเคลือบเพื่ออนุรักษ์พลังงานสำหรับเตาเผาอุตสาหกรรม พูนโซลาร์ฟาร์มลอยน้ำ แบบครบวงจร เป็นต้น
- ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ SCGC GREEN POLYMER™ ที่ได้รับ SCG Green Choice เช่น ผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติกพอลิเอทิลีนความหนาแน่นสูง เกรด S199F สำหรับฟิล์มบรรจุภัณฑ์ทั่วไป ลดการใช้เม็ดพลาสติกลงได้ถึง 50% เกรด SMX551BU สำหรับผลิตถัง IBC ลดการใช้เม็ดพลาสติกลงอย่างน้อย 6% เกรด S111F มีคุณสมบัติทนแรงกระแทกสำหรับบรรจุภัณฑ์ถุงอุตสาหกรรม ลดการใช้เม็ดพลาสติกลงได้อย่างน้อย 20% โดยทุกเกรดสามารถรักษาความแข็งแรงของสินค้าได้คงเดิม ผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติกพอลิเอทิลีนความหนาแน่นต่ำ เกรด D477C มีความแข็งแรงสูงขณะหลอมเหลว ลดการใช้พลาสติกเคลือบหรือลามิเนตได้อย่างน้อย 30%



**SCG
GREEN
CHOICE**

ปี 2573 สร้างรายได้

67%

จากผลิตภัณฑ์ที่ได้รับเครื่องหมาย
SCG Green Choice

ปี 2564

49%

ปี 2564

ได้รับจาก
SCG Green Choice

30

กลุ่มสินค้า

- ได้รับเครื่องหมายคาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์ และเครื่องหมายรับรองคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กร จากองค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (องค์การมหาชน) รวม 18 กลุ่มผลิตภัณฑ์ เช่น
 - ผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์และอะโรมาติกส์
 - ผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติกพอลิเอทิลีน
 - ผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติกพอลิโพรพิลีน
 - ผลิตภัณฑ์แผ่นอะคริลิกและผลิตภัณฑ์เมทิลเมทาคริเลต (MMA) โดยผลิตภัณฑ์แผ่นอะคริลิกยังได้รับฉลากลดคาร์บอนฟุตพริ้นท์ จากองค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (องค์การมหาชน) ด้วย



ปี 2564

ฉลากคาร์บอนฟุตพริ้นท์

18 กลุ่มผลิตภัณฑ์

.....

ฉลากลดคาร์บอน

4 ผลิตภัณฑ์ จาก

4 บริษัทย่อย



ประเด็นความยั่งยืน ด้านเศรษฐกิจ สิ่งแวดล้อม และสังคม

รู้จัก เอสซีจี
เคมีคอลส์

Feature
Story

ประเด็นการ
พัฒนาอย่าง
ยั่งยืนที่สำคัญ

ประเด็นความ
ยั่งยืน

ผลการ
ดำเนินงาน

การกำกับดูแลกิจการที่ดี



เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือเอสซีจีซี ดำเนินธุรกิจด้วยความรับผิดชอบ โปร่งใส และเป็นธรรม เพื่อประโยชน์สูงสุดของผู้มีส่วนได้เสียทุกฝ่าย โดยมีคณะกรรมการบริษัทและผู้บริหารเป็นแบบอย่างที่ดีในการปฏิบัติตามหลักการกำกับดูแลกิจการที่ดีและจรรยาบรรณเอสซีจีซี รวมทั้งมีกระบวนการรับข้อร้องเรียนและแจ้งเบาะแสการทุจริตคอร์รัปชันตามหลักสากล (Whistleblowing System)

- **ปรับโครงสร้างคณะกรรมการบริษัทเพื่อขับเคลื่อนองค์กรสู่ความยั่งยืน** ปรับโครงสร้างให้มียอดประกอบและขนาดที่เหมาะสม มีการกรรมการอิสระมากกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมด โดยประธานกรรมการบริษัทเป็นกรรมการอิสระซึ่งไม่ใช่บุคคลเดียวกับประธานเจ้าหน้าที่บริหาร ไม่จำกัดคุณสมบัติของกรรมการบริษัทในเรื่องเพศ สัญชาติ เชื้อชาติ ฯลฯ
- **แต่งตั้งคณะกรรมการชุดย่อย** ได้แก่ คณะกรรมการตรวจสอบและบริหารความเสี่ยง คณะกรรมการพิจารณาค่าตอบแทน และคณะกรรมการบรรษัทภิบาล สรรหาและพัฒนาอย่างยั่งยืน เพื่อสร้างความเข้มแข็งในการดำเนินงานเพื่อความยั่งยืน
- **กำหนดกฎบัตรคณะกรรมการบริษัทและคณะกรรมการชุดย่อย นโยบายและแนวปฏิบัติด้านการกำกับดูแลกิจการ** ระบุขอบเขตหน้าที่และความรับผิดชอบ รวมทั้งกำหนดนโยบายและแนวปฏิบัติให้สอดคล้องกับหลักการกำกับดูแลกิจการที่ดี เช่น โครงสร้างและกลไกในการกำกับดูแลกิจการ นโยบายและแนวปฏิบัติสำหรับกรรมการและผู้บริหาร ฯลฯ โดยจะทบทวนเนื้อหาให้เหมาะสมกับข้อบังคับและสถานการณ์ที่เปลี่ยนไปทุกปี

นโยบาย
ด้านบรรษัทภิบาล
และช่องทางการแจ้งเบาะแส
ได้ที่เว็บไซต์
www.scgchemicals.com



จรรยาบรรณธุรกิจ

เอสซีจีนำสิ่งที่ปฏิบัติอยู่แล้วมาจัดทำเป็น “จรรยาบรรณเอสซีจีซี (SCGC Code of Conduct)” ภายใต้หลักการกำกับดูแลกิจการที่ดี เพื่อเป็นแนวปฏิบัติให้พนักงานทุกระดับปฏิบัติงานได้ถูกต้องเหมาะสม โปร่งใส และตรวจสอบได้

- **สื่อสารสร้างความตระหนักรู้ให้แก่พนักงานและคู่ธุรกิจ** เพิ่มช่องทางการสื่อสารผ่าน GRC Helpline เพื่อให้คำปรึกษาแก่พนักงาน และบรรจุเรื่องจรรยาบรรณ เอสซีจี เคมิคอลส์ ในหลักสูตรอบรมพนักงานใหม่ รวมทั้งจัดทำ “จรรยาบรรณคู่ธุรกิจ เอสซีจี เคมิคอลส์” เพื่อให้คู่ธุรกิจใช้เป็นมาตรฐานร่วมกัน
- **Ethic e-Testing และ Policy e-Testing**
ปี 2564 จัดการทดสอบ Ethic e-Testing ต่อเนื่อง เป็นปีที่ 7 และ Policy e-Testing เป็นปีที่ 5 ซึ่งพนักงานทุกคน ทุกระดับ ต้องทำแบบทดสอบให้ผ่าน โดยถูกต้อง 100% และนำผลการตอบแบบทดสอบมาวิเคราะห์เพื่อสื่อสารให้พนักงานเกิดความเข้าใจมากขึ้น
- **แบบประเมินตนเองด้านนโยบายต่อต้านคอร์รัปชัน** จัดทำแบบประเมินตนเองในทุก ๆ ปี ในประเด็นความเสี่ยงด้านคอร์รัปชันสำหรับพนักงานระดับผู้บริหารและระดับปฏิบัติงาน ในส่วนงานขาย งานจัดซื้อจัดจ้าง งานติดต่อหน่วยราชการ และชุมชน เพื่อเป็นเครื่องมือพัฒนาและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

100%
Ethic e-Testing/
Policy e-Testing



การสร้างคุณค่าที่ยั่งยืนสู่คู่ธุรกิจ

เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือเอสซีจีซี คัดเลือกคู่ธุรกิจที่มีศักยภาพในการดำเนินธุรกิจอย่างยั่งยืน ครอบคลุมด้านสิ่งแวดล้อม สังคม และการกำกับดูแล (ESG) และมีระบบการเลือกใช้คู่ธุรกิจที่มีประสิทธิภาพ โดยจะประเมินและทบทวนประสิทธิภาพของคู่ธุรกิจอยู่เสมอ ทั้งคุณภาพของสินค้า บริการ และ ESG เพื่อพัฒนาและยกระดับคู่ธุรกิจสู่ความยั่งยืนไปพร้อมกัน โดยตั้งแต่ปี 2562 เอสซีจีซีได้รับประกาศนียบัตรมาตรฐานแนวทางการจัดซื้อจัดจ้างอย่างยั่งยืน ISO 20400 นับเป็นบริษัทแรกในกลุ่มธุรกิจ เคมิคอลส์ในประเทศไทย

- **พัฒนาระบบแนะนำคู่ธุรกิจอัตโนมัติ**
พัฒนาระบบ The Arch ด้วยเทคโนโลยี AI/Machine Learning แนะนำคู่ธุรกิจที่เหมาะสมกับงานที่ต้องการจัดซื้อจัดจ้าง เพิ่มโอกาสให้คู่ธุรกิจที่มีศักยภาพได้มีส่วนร่วมประกวดราคาอย่างเสมอภาค ช่วยลดเวลาการคัดเลือกคู่ธุรกิจได้มากกว่า 20% โดยทำงานร่วมกับระบบ AVL Searching ซึ่งใช้เทคโนโลยี Machine Learning จัดเก็บข้อมูลและค้นหาคู่ธุรกิจตามคุณสมบัติและศักยภาพได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ
- **พัฒนาศักยภาพคู่ธุรกิจสู่ Environmental Partnership**
 - สนับสนุนการจัดซื้อที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม (Green Procurement) โดยคัดเลือกผู้ผลิตและผู้ให้บริการที่มีศักยภาพในการพัฒนาระบบการที่ลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
 - ส่งเสริมกลุ่มคู่ธุรกิจที่จดทะเบียนโรงงานให้มั่นนโยบายและกระบวนการลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานโรงงานอุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry)
 - จัดทำโครงการความร่วมมือลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกในกระบวนการผลิตหรือขนส่งของคู่ธุรกิจ โดยนำแนวทางของเอสซีจีซีไปพัฒนาต่อยอดและปรับปรุงร่วมกัน

พัฒนาคู่ธุรกิจงานบริการหลากหลาย

จัดทำทะเบียนงานบริการหลากหลาย โดยส่งเสริมคู่ธุรกิจที่มีกระบวนการที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม คำนึงถึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตั้งแต่การผลิต การใช้งาน การกำจัด ปี 2564 ขึ้นทะเบียนสำหรับคู่ธุรกิจงานบริการหลากหลายเพิ่มอีก 1 ราย คืองานติดตั้งนั่งร้าน โดยใช้แคมป์ลอยฟ้าแผ่นทางเดิน (Plank Camp) ซึ่งใช้งานซ้ำได้ (อายุงาน 2-3 ปี) แทนการใช้ลวดซึ่งใช้งานได้ครั้งเดียว ช่วยลดขยะเศษลวดถึง 0.8 ตันต่อปี



เป้าหมาย
พัฒนาคู่ธุรกิจผ่านมาตรฐาน Green Industry
100%
ปี 2564
80%

เป้าหมาย
พัฒนาและส่งเสริมการจัดซื้อที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม
14%
ของยอดปริมาณการสั่งซื้อทั้งหมดในธุรกิจของ เอสซีจี เคมิคอลส์
ปี 2564
14%

การสร้างประสบการณ์ของลูกค้า

เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือเอสซีจีซี เน้นสร้างความสัมพันธ์อย่างใกล้ชิดกับลูกค้ากลุ่มธุรกิจ (B2B) เพื่อเข้าใจความต้องการและตอบสนองลูกค้าอย่างสร้างสรรค์ด้วยสินค้า บริการ และโซลูชัน และการสร้างความร่วมมือในการพัฒนานวัตกรรม โดยมีการสำรวจความพึงพอใจของลูกค้า และติดตามการซื้อซ้ำจากลูกค้าสำคัญ (Strategic Customer) รวมทั้งดูแลปัญหาคุณภาพสินค้าและบริการ โดยนำข้อร้องเรียนจากลูกค้ามาวิเคราะห์สาเหตุและดำเนินการป้องกันและแก้ไข

ส่งมอบสินค้าและบริการ

- **แพลตฟอร์มการซื้อขายออนไลน์**
เพิ่มความสะดวกและรวดเร็วในการซื้อขายสินค้าด้วยการตรวจสอบโควตาขายและ Available Space ของเรือขนส่งสินค้าแบบเรียลไทม์ รวมทั้งตรวจสอบเอกสารการซื้อขายแบบออนไลน์
- **สินค้าคุณภาพสูง**
รักษามาตรฐานด้วยการตรวจสอบคุณภาพของทั้งเม็ดพลาสติกและผลิตภัณฑ์ปลายทาง พร้อมสนับสนุนด้านเทคนิคการผลิตและการปรับคุณสมบัติของวัตถุดิบตั้งต้น
- **บริการมาตรฐานสูง**
ตอบสนองลูกค้าอย่างรวดเร็ว และใช้ระบบเอกสารดิจิทัล เพื่อลดความผิดพลาดจากคน

สร้างความร่วมมือพัฒนานวัตกรรม

- **ศูนย์นวัตกรรม i2P Center**
สร้างโครงการความร่วมมือกับลูกค้าในการคิดค้นและพัฒนาต้นแบบนวัตกรรมให้เป็นสินค้าออกสู่ตลาด
- **โครงการความร่วมมือ**
นำความต้องการของลูกค้าและแนวโน้มของโลกมาพัฒนาสินค้าและโซลูชันใหม่ที่เป็นโอกาสทางธุรกิจ เช่น การพัฒนาถัง IBC ร่วมกับ ดาว เคมิคอล ขวด PCR กับยูนิลีเวอร์ ถุงบรรจุภัณฑ์อาหารกับ เบทาโกร ฯลฯ

สร้างความผูกพันอย่างลึกซึ้ง

- **จัดสัมมนาความรู้และทิศทางความเปลี่ยนแปลงด้านเศรษฐกิจและการตลาด**
เพื่อให้ลูกค้ารู้เท่าทันสถานการณ์และเตรียมพร้อมวางแผนอนาคต
- **จัดอบรมการพัฒนาธุรกิจ**
ช่วยให้ธุรกิจของลูกค้าเติบโตจากความรู้ใหม่ๆ เช่น การพัฒนาโมเดลธุรกิจ
- **ช่วยเหลือลูกค้าในยามวิกฤต**
การช่วยเหลือลูกค้าในช่วงโรคระบาดโควิด 19 เช่น สนับสนุนชุดตรวจหาเชื้อ อุปกรณ์โรงพยาบาล สนาม ฯลฯ

เป้าหมาย
ความพึงพอใจ
ของลูกค้า
> 85%
ปี 2564
87%

เป้าหมาย
การซื้อซ้ำ
ของลูกค้าสำคัญ
> 80%
ปี 2564
94%

ติดตามความพึงพอใจ การซื้อซ้ำ การร้องเรียนและการชดเชย เพื่อนำมาปรับปรุงอย่างสม่ำเสมอ

ความมั่นคงปลอดภัยสารสนเทศและไซเบอร์

เอสซีจีซีกำหนดนโยบายและแนวการบริหารจัดการความปลอดภัยของระบบเทคโนโลยีสารสนเทศและไซเบอร์ตามมาตรฐาน ISO 27001 และ IEC 62443 โดยดำเนินการตามกรอบมาตรฐาน National Institute of Standards and Technology (NIST) และมีคณะกรรมการกำกับดูแลและเฝ้าระวังความเสี่ยงจากภัยคุกคามอย่างต่อเนื่อง รวมทั้งจัดการซ้อมรับมือเหตุการณ์ฉุกเฉินร่วมกับ Security Operation Center (SOC) ปี 2564 จัดทำโครงการพัฒนาความรู้ พร้อมทดสอบความสามารถด้านความปลอดภัยทางไซเบอร์แก่พนักงาน 7,070 คน รวมถึงพัฒนาระบบจัดการ ปกป้อง และดูแลข้อมูลส่วนบุคคลให้ปลอดภัยสูงสุด และอยู่ระหว่างนำมาตรฐานความปลอดภัยของระบบเทคโนโลยีสารสนเทศและไซเบอร์ไปใช้กับบริษัทในต่างประเทศ



เป้าหมาย
จำนวนกรณีภัยคุกคามทางไซเบอร์เป็นศูนย์
ปี 2564
0 ราย

เป้าหมาย
จำนวนข้อร้องเรียนความไม่ปลอดภัยของข้อมูลเป็นศูนย์
ปี 2564
0 ราย

สร้างสถาปัตยกรรมและปฏิบัติตามมาตรฐานระดับโลก

- ✓ NIST Cybersecurity Framework
- ✓ Data Loss Prevention
- ✓ Personal Data Protection System
- ✓ Enable Multi-factor Authentication ช่วง Work From Anywhere
- ✓ Secured VPN Posture

ตรวจสอบภัยคุกคามเป็นประจำ

- ✓ System Penetration Testing
- ✓ ICS Cybersecurity Operation Center (อยู่ระหว่างพัฒนา)
- ✓ Internal Audit and External Audit

สร้างภูมิคุ้มกันให้กับพนักงาน

- ✓ Employee e-Policy Testing 100%
- ✓ Employee Phishing Simulation Test/Cyber Hero Program

ประเด็นความยั่งยืน ด้านสิ่งแวดล้อม



การบริหาร จัดการด้าน สิ่งแวดล้อม

รู้จัก เอสซีจี
เคมีคอลส์

Feature Story

ประเด็นการ
พัฒนาอย่าง
ยั่งยืนที่สำคัญ

ประเด็นความ
ยั่งยืน

ผลการ
ดำเนินงาน

เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือเอสซีจีซี
มุ่งเน้นดูแลรักษาสิ่งแวดล้อมและ
การอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ
โดยใช้ทรัพยากรอย่างรู้คุณค่า
ลดการใช้ทรัพยากร ลดปริมาณการ
ของเสียหรือมลพิษโดยการป้องกัน
ตั้งแต่แหล่งกำเนิด และจัดการ
ของเสียหรือมลพิษตามหลัก 3R
และหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน
รวมทั้งนำนวัตกรรมและเทคโนโลยี
มาใช้ในการจัดการทรัพยากร
ของเสีย หรือมลพิษ ให้เกิด
ประสิทธิภาพสูงสุด

ความเสี่ยง

โอกาส



น้ำ

ผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลง
สภาพภูมิอากาศ ทำให้บางปี
ฝนแล้ง บางปีน้ำหลาก มีความ
เสี่ยงที่ปริมาณน้ำจะไม่พอใช้
ในการผลิต ตลอดจนส่งผลกระทบต่อ
ผู้ใช้น้ำในหลายภาคส่วน
โดยน้ำถือเป็นทรัพยากรสำคัญ
ในกระบวนการผลิตของบริษัท



สร้างผลิตภัณฑ์ที่ช่วย
บริหารจัดการปัญหาการ
ขาดแคลนน้ำและคุณภาพ
น้ำใช้ เช่น เม็ดพลาสติก
สำหรับท่อ PE112
สำหรับขนส่งน้ำไปยัง
พื้นที่ห่างไกล



ของเสีย

การจัดการของเสียที่ไม่มี
ประสิทธิภาพ อาจส่ง
ผลกระทบต่อชุมชนและ
สิ่งแวดล้อม จนเกิดผลกระทบ
ต่อภาพลักษณ์และการยอมรับ
ให้ดำเนินธุรกิจ รวมทั้งยังอาจ
ทำให้มีค่าใช้จ่ายในการกำจัด
ของเสียที่ไม่คุ้มค่า

ลดค่าใช้จ่ายและการใช้
วัตถุดิบบริสุทธิ์ โดยการ
หมุนเวียนของเสียกลับมา
ใช้ใหม่หรือใช้ซ้ำ



มลพิษอากาศ

การปล่อยมลพิษอากาศ เช่น
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx)
สารอินทรีย์ระเหย (VOCs)
เกินขีดความสามารถในการ
รองรับของพื้นที่หรือมาตรฐาน
สุขภาพและความปลอดภัย
จะส่งผลกระทบต่อสุขภาพ
การเกิดข้อร้องเรียน การยอมรับ
ให้ดำเนินธุรกิจและการขยาย
โครงการ

การเป็นผู้นำด้านการ
บริหารจัดการมลพิษ
อากาศ เพื่อสร้างความ
เชื่อมั่นให้กับชุมชน
และผู้มีส่วนได้เสีย

การบริหารจัดการความเสี่ยง

ตัวอย่างการใช้หลัก 3R และหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน

การติดตามและตรวจสอบ

เป้าหมายและผลงาน

- เข้าร่วมใน Water War Room กับภาครัฐ เพื่อบริหารความเสี่ยงจากสภาวะวิกฤตที่อาจเกิดขึ้น และบริหารจัดการลุ่มน้ำอย่างมีประสิทธิภาพสำหรับทุกภาคส่วน
- ประเมินความเสี่ยงด้านน้ำด้วยเครื่องมือ AQUEDUCT ของ WRI
- จัดให้มีบ่อสำรองน้ำฝนในโรงงาน เพื่อใช้ในชว่งน้ำแล้ง

- ลดปริมาณน้ำปล่อยทิ้งจากระบบหล่อเย็น (Cooling Blowdown) ด้วยการเปลี่ยนการใช้สารเคมีในระบบ นำน้ำปล่อยทิ้งจากระบบหล่อเย็นกลับมารีไซเคิลด้วยระบบรีเวอร์สออสโมซิส และปรับปรุงระบบกรองทราย ช่วยลดการใช้น้ำจากภายนอกได้ 12% เทียบกับกรณีปกติ ณ ปีฐาน 2557

- ติดตั้งระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งแบบต่อเนื่อง (Chemical Oxygen Demand, COD Online) เชื่อมสัญญาณไปยังศูนย์รับข้อมูลของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย แสดงผลแบบเรียลไทม์

ลดการใช้น้ำ

5%

จากกรณีปกติ ณ ปีฐาน 2557

.....

ปี 2564

12%

- กำกับดูแลและส่งเสริมการจัดการของเสียและสารเคมีให้เป็นไปตามข้อบังคับอย่างมีประสิทธิภาพและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม ตามกรอบความร่วมมือระหว่างประเทศ
- ศึกษาวิจัยและพัฒนาแนวทางการนำของเสียกลับมาใช้ประโยชน์

- นำสารเร่งปฏิกิริยาที่ใช้แล้วกลับมาใช้ซ้ำ ช่วยลดของเสียที่ต้องกำจัด 25 ตันต่อปี และลดการใช้สารใหม่ซึ่งต้องจัดซื้อ 2 ล้านบาทต่อปี
- ลดการกำจัดพลาสติคชนิด PE และ PP ที่ชำรุด โดยนำมาเป็นวัตถุดิบในการผลิตพลาสติคใหม่เป็น Post-Consumer Recycled Resin (PCR) ลดการส่งของเสียไปกำจัด 64 ตัน และลดต้นทุนของบริษัท 1.6 ล้านบาทต่อปี
- ลดปริมาณกากตะกอนที่ต้องส่งกำจัดโดยการปรับปรุงระบบรีดน้ำตะกอน

- ตรวจประเมินผู้รับกำจัดของเสียให้เป็นไปตามกฎหมายและแนวปฏิบัติที่ดี
- สุ่มตรวจสอบการขนส่งของเสียจากโรงงานไปยังผู้รับกำจัด



การนำของเสียจากกระบวนการผลิตไปฝังกลบเป็นศูนย์

.....

ปี 2564

0

ลดปริมาณของเสียที่ต้องกำจัดต่อการผลิต

75%

ภายในปี 2568 เทียบกับปริมาณ ณ ปีฐาน 2557

.....

ปี 2564

98%

- ควบคุมการปล่อยมลพิษอากาศที่แหล่งกำเนิดด้วยเทคโนโลยีที่ดีที่สุด
- ติดตั้งเทคโนโลยีหัวเผาชนิด Ultra Low NOx Burner เพิ่มประสิทธิภาพการเผาไหม้ และลดการปล่อย NOx ตั้งแต่เริ่มการผลิต
- ติดตั้งหอเผาแบบปิดระดับพื้นดินเพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม เสียง และควัน จากการเผาไหม้สารไฮโดรคาร์บอนในช่วงเริ่มกระบวนการผลิต

- ติดตั้งถังเก็บวัตถุดิบแนฟ้าแบบ Internal Floating Roof และติดตั้งระบบดูดกลับสารอินทรีย์ระเหย VRU (Vapor Recovery Unit) ที่ถังเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ และการจ่ายผลิตภัณฑ์ลงเรือ และนำสารอินทรีย์ระเหยกลับมาใช้ในกระบวนการผลิตใหม่
- ลดการเผาไหม้ไฮโดรคาร์บอนที่หอเผาด้วยโครงการ Flare Minimization โดยส่งไฮโดรคาร์บอนที่ต้องเผาทิ้งของโรงงานหนึ่งไปเป็นวัตถุดิบทดแทนของอีกโรงงานหนึ่ง
- ดำเนินการตามหลักการปฏิบัติที่ดีในการจัดการสารอินทรีย์ระเหยในช่วงหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ 100% โดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของชุมชน และเป็นต้นแบบให้โรงงานอื่นในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- ใช้อุปกรณ์ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System, CEMs) รายงานผลไปยังศูนย์รับข้อมูลของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย แบบเรียลไทม์

ไม่เกิดกรณีละเมิดมาตรฐานตามกฎหมาย

.....

ปี 2564

0
กรณี

ประเด็นความยั่งยืนด้านสังคม

การดำเนินงานด้านสิทธิมนุษยชน



เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือเอสซีจีซี ตระหนักถึงความสำคัญและเคารพต่อสิทธิมนุษยชนในทุกด้านของบุคคลทุกคน โดยมีคณะกรรมการกำหนดนโยบายและแนวปฏิบัติด้านสิทธิมนุษยชนเพื่อป้องกันการละเมิดสิทธิมนุษยชนในทุกกิจกรรมทางธุรกิจของบริษัท รวมถึงคู่ธุรกิจและผู้ร่วมธุรกิจ และได้ยึดถือกฎหมายคุ้มครองแรงงานและมาตรฐานแรงงานสากลเป็นหลักปฏิบัติพื้นฐานในทุกประเทศที่เข้าไปประกอบกิจการ รวมทั้งดำเนินกระบวนการจัดการด้านสิทธิมนุษยชน (Due Diligence Process) อย่างต่อเนื่อง ในปี 2564 ได้ดำเนินงานตามนโยบายการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล (SCG Privacy Policy) กับผู้มีส่วนได้เสียทุกกลุ่ม



กระบวนการจัดการด้านสิทธิมนุษยชน

- 1 กำหนดประเด็นความเสี่ยงด้านสิทธิมนุษยชน
- 2 การระบุกลุ่มผู้ได้รับผลกระทบ
- 3 การวางแผนป้องกันและแก้ไขปัญหารวมถึงกำหนดมาตรการเยียวยาความเสียหาย
- 4 การตรวจสอบติดตามผล

- **สนับสนุนความหลากหลายของพนักงาน** ดำเนินการจ้างงานพนักงานที่มีความหลากหลายและแตกต่างทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยทุกคนมีโอกาสเติบโตและก้าวหน้าในสายอาชีพอย่างเท่าเทียมกัน
ปี 2564 ได้จัดตั้งคณะทำงานพัฒนาพนักงานจัดการหญิงขึ้นดูแลการพัฒนาเพื่อบรรลุเป้าหมายที่กำหนดไว้



เป้าหมาย
ภายในปี 2568 สัดส่วนพนักงานจัดการหญิงต่อพนักงานจัดการทั้งหมด

27%

ปี 2564
24%

- **สร้างวัฒนธรรมองค์กรที่เคารพสิทธิมนุษยชน** ส่งเสริมการดำเนินงานและพนักงานให้ปฏิบัติตามหลักสิทธิมนุษยชนอย่างสม่ำเสมอ เคารพสิทธิของพนักงาน เช่น รักษาข้อมูลส่วนตัวด้านสุขภาพ สนับสนุนให้พนักงานไปใช้สิทธิ์เลือกตั้ง และส่งเสริมกิจกรรมลดความเหลื่อมล้ำ เช่น การสร้างอาชีพให้คนพิการมีรายได้อย่างต่อเนื่อง ในช่วงสถานการณ์การระบาดของโควิด 19 จัดกิจกรรมอาสาออนไลน์ส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมทำประโยชน์แก่ชุมชนและสังคม เช่น การอ่านหนังสือให้คนตาบอด ธนาคารต้นไม้ จัดสอนออนไลน์ให้ความรู้ผู้ประกอบการ ฯลฯ

เป้าหมาย
การละเมิดสิทธิมนุษยชนเป็นศูนย์

ปี 2564

0
กรณี

การดูแล และพัฒนา พนักงาน



เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือเอสซีจีซี ส่งเสริมพนักงานให้เรียนรู้และพัฒนาตนเองอย่างต่อเนื่อง ควบคู่กับการพัฒนาด้านภาวะผู้นำ และการทำงานร่วมกันแบบ Collaboration ผ่านระบบการเรียนรู้ดิจิทัลซึ่งพนักงานสามารถเข้าถึงได้ทุกที่ทุกเวลา และจัดทำหลักสูตรที่มีเนื้อหาทันสมัย สอดคล้องกับความเปลี่ยนแปลงของธุรกิจ เพื่อพัฒนาความรู้ ทักษะ และเตรียมความพร้อมของพนักงานให้ทำงานได้บรรลุตามเป้าหมายของบริษัท

- **ปรับปรุงการบริหารและพัฒนาทรัพยากรบุคคล** ดำเนินการสำรวจความผูกพันของพนักงานที่มีต่อองค์กรอย่างสม่ำเสมอ และนำผลมาพิจารณาปรับปรุงการบริหารและพัฒนาทรัพยากรบุคคลอย่างต่อเนื่อง

Career Development : พัฒนาระบบการ Rotation และ Promotion ที่ให้โอกาสและเปิดกว้างทั้งภายในวิชาชีพและข้ามสายวิชาชีพ เพื่อให้พนักงานสามารถวางแผนพัฒนาศักยภาพตัวเอง ให้เติบโตสอดคล้องกับทิศทางและการขยายตัวของธุรกิจ

Performance Management System (PMS) : ปรับปรุงระบบประเมินผลงานให้เป็น Evidence Based เพื่อแสดงผลงานของพนักงานได้ละเอียดและชัดเจน โดย PMS จะเชื่อมโยงระหว่างตัววัดทางธุรกิจ ภารกิจของหน่วยงาน และภารกิจของบุคคล รวมทั้งให้ความสำคัญกับพฤติกรรมในการทำงาน ควบคู่กับระบบประเมินผลงาน

Work-Life Balance : กำหนดนโยบาย Free Friday Meeting งดการประชุมในช่วงบ่ายวันศุกร์ และจัดกิจกรรมเสริมสร้างความสัมพันธ์ Friday Get Together เพื่อผ่อนคลายจากการทำงาน หรือการประชุมทั้งวันในช่วง Work From Home

- **สนับสนุนการทำงานแบบ Hybrid Workplace** จัดระบบโครงสร้างพื้นฐานและเทคโนโลยีให้พนักงานทำงานได้อย่างต่อเนื่องในช่วงการระบาดโควิด 19 เช่น MS365 Zoom ฯลฯ จัดสรรพื้นที่ทำงาน Onsite เป็น Co-Working Space และสนับสนุน Learning Ecosystem ผ่านระบบการเรียนรู้ดิจิทัล เพื่อการเรียนรู้อย่างต่อเนื่องของพนักงานทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยรวบรวมเนื้อหา Digital Learning จากทั้งภายในและภายนอกองค์กรมากกว่า 200 หลักสูตร ผ่าน StarDi Learning Management System ขององค์กร
- **พัฒนาภาวะผู้นำ** จัดทำ Leadership Program พัฒนาภาวะผู้นำของพนักงาน เช่น Lead Up Program สำหรับพนักงานระดับบังคับบัญชา และ On-boarding Program สำหรับ New Leaders ทั้งนี้บริษัทจัดประเมิน Talent Management เป็นประจำทุกปีเพื่อหา Future Leader และนำผลมาวางแผนพัฒนาพนักงาน (IDP) และแผน Succession ขององค์กร
- **การดูแลพนักงานและครอบครัวของพนักงานช่วงโควิด 19** (ดูหน้า 16-19)

การดึงดูด บุคลากร ที่มีความสามารถ



เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือเอสซีจีซี ส่งเสริมและดึงดูดบุคลากรเข้าสู่กระบวนการคัดเลือกและสรรหาทรัพยากรบุคคลอย่างเป็นธรรม โดยยึดหลักสมรรถนะ (Competency Based) เป็นปัจจัยหลักในการคัดเลือก ผ่านกระบวนการทดสอบวัดความรู้ คุณลักษณะ และสัมภาษณ์ เป็นแนวปฏิบัติเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยไม่คำนึงถึงความแตกต่างทางกาย เพศ เชื้อชาติ สัญชาติ วัฒนธรรม ฯลฯ

- **Internship Program** สร้างความร่วมมือกับสถาบันการศึกษา พัฒนานักศึกษาวิชาชีพโครงการสหกิจศึกษาติดต่อกันเป็นปีที่ 4 โดยเรียนรู้ผ่านโจทย์ปัญหาขององค์กร เพื่อสร้างความภูมิใจในผลงานที่นักศึกษาพัฒนาด้วยตนเอง และจัด Excellent Internship Program เปิดโอกาสให้นักศึกษาระดับปริญญาตรีปี 3 เข้ามาฝึกงานกับทางบริษัท รวมทั้ง Internship Program สำหรับนักศึกษาระดับ ปวส. เพื่อเตรียมความพร้อมให้ตอบโจทย์ธุรกิจ โดยมีนักศึกษา ปวส. เข้าร่วมทั้งสิ้น 758 คน และทำงานกับเอสซีจีซีหลังฝึกงานเสร็จทั้งสิ้น 248 คน
- **ขยายรูปแบบการจ้างงาน** จ้างงานแบบ Job-Based Hiring สำหรับกลุ่มงานธุรกิจใหม่และดิจิทัล เพื่อความสอดคล้องกับธุรกิจและการแข่งขันในอุตสาหกรรม
- **ปรับปรุงนโยบายสวัสดิการให้มีความยืดหยุ่น (Flexible Benefit)** เพื่อให้สอดคล้องกับ Lifestyle ความหลากหลายและความจำเป็นที่แตกต่างกันของพนักงาน เช่น การให้ Point นำไปใช้สวัสดิการในรูปแบบอื่นนอกเหนือจากค่ารักษาพยาบาล เพื่อยกระดับความผูกพันของพนักงานต่อองค์กร (Employee Engagement)



ประเด็นความยั่งยืนด้านสังคม

การพัฒนา ชุมชนและ สังคม

เอสซีซี เคมิคอลส์ หรือเอสซีซีซี สร้างความร่วมมือกับทุกภาคส่วนเพื่อยกระดับคุณภาพชีวิตของชุมชนโดยรอบ ให้สามารถพึ่งพาตนเองได้อย่างยั่งยืน โดยสื่อสารและสร้างความผูกพันเพื่อให้เกิดความไว้วางใจในการอยู่ร่วมกัน นำหลักเศรษฐกิจหมุนเวียนและนวัตกรรมมาเป็นเครื่องมือดำเนินโครงการเพื่อดูแลสิ่งแวดล้อม สุขภาพ และคุณภาพชีวิตของชุมชน รวมทั้งร่วมกันแก้ปัญหา การเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศและการจัดการน้ำ

ปี 2564

พนักงานทุกคนมีส่วนร่วม
กิจกรรม CSR อย่างน้อย

1 ครั้งต่อปี

งบประมาณ

สนับสนุนกิจกรรม CSR

28 ล้านบาท

อุดหนุนสินค้าและบริการชุมชน

20 ล้านบาท

การวางแผนงาน

- 1 รับฟังความคิดเห็นของชุมชน เช่น จัดเวทีรับฟังความคิดเห็น ลงพื้นที่พบชุมชน ฯลฯ
- 2 สืบหาความคิดเห็นและความพึงพอใจของชุมชน โดยหน่วยงานภายนอก (3rd Party)
- 3 วิเคราะห์ข้อมูลจากนโยบายภาครัฐ ทิศทางของธุรกิจ และประเด็นสังคม ที่ควรให้ความสำคัญ
- 4 จัดทำรายละเอียดแผนงานการดำเนินงาน โดยแบ่งเป็นด้าน เศรษฐกิจ สิ่งแวดล้อม และสังคม

เศรษฐกิจ

- **พัฒนาสินค้าและผลิตภัณฑ์ชุมชน** ส่งเสริมชุมชนคิดค้นนวัตกรรมและสร้างอัตลักษณ์เพื่อเพิ่มมูลค่าของสินค้า รวมถึงพัฒนากระบวนการผลิต การออกแบบบรรจุภัณฑ์ เช่น กลุ่มแม่บ้านทิวลิป ชุมชนเนินพยอม กลุ่มแปรรูปกล้วย ชุมชนมาบชูด ชั่วสแน็คบาร์ ชุมชนเกาะกก กลุ่มทอดผ้าแสนโย กลุ่มย้อมผ้าแตงนาตึก ฯลฯ และช่วยชุมชนเพิ่มช่องทางการขายสินค้าและพัฒนาทักษะการขายสินค้า ผ่านตลาดนัดออนไลน์ “ระยองชอปสิ” มีร้านค้าจำหน่ายสินค้า 400 ราย สร้างรายได้กว่า 1.7 ล้านบาท



สิ่งแวดล้อม

- **โครงการฝายชะลอน้ำและการบริหารจัดการน้ำอย่างยั่งยืน** จัดกิจกรรมตั้งแต่การอนุรักษ์พื้นที่ป่าต้นน้ำ เช่น โครงการธนาคารต้นไม้ การกักเก็บน้ำลดภัยแล้ง เช่น การสร้างทำนบชะลอน้ำ การกักเก็บน้ำผิวดิน ลดปัญหาน้ำท่วมขังและน้ำหลาก เช่น โครงการธนาคารน้ำใต้ดิน และการพัฒนาศักยภาพชุมชน



ในการดูแลป่า เช่น โครงการพัฒนาหลักสูตรป่าต้นน้ำ และนักวิจัยท้องถิ่น

สังคม

- **ช่วยเหลือชุมชนช่วงโควิด 19** สนับสนุนอุปกรณ์ป้องกัน การติดเชื้อให้แก่โรงพยาบาล โรงพยาบาลสนาม ชุมชน เช่น อุปกรณ์ป้องกันเชื้อฟุ้งกระจาย ชุด PPE หน้ากาก N95 แอลกอฮอล์ เตียงสนามกระดาด ฯลฯ รวมงบประมาณ 2.25 ล้านบาท





- สนับสนุนสินค้าและบริการของวิสาหกิจชุมชน จำนวน 20 กลุ่ม สร้างรายได้กว่า 20 ล้านบาทต่อปี
- รับบุตรหลานของชุมชนเข้าทำงานในบริษัท
- จำนวนครัวเรือนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด และเทศบาลตำบลมาบตาพุดพัฒนาที่ได้รับประโยชน์ 11% ของครัวเรือนทั้งหมด



- นวัตกรรมเพื่อสิ่งแวดล้อม นวัตกรรมพื้นที่ทรัพยากรทางทะเล เช่น “บ้านปลา” จากท่อ PE100 นวัตกรรมจัดการขยะ เช่น เว็บแอปพลิเคชัน “คุ่มค่า (Koomkah)” เพื่อสนับสนุนกิจการธนาคารขยะของชุมชน ทนทุกขยะลอยน้ำ SCG-DMCR Litter Trap โครงการ “ถุงนมกู้โลก” นำขยะถุงนมโรงเรียนกลับมาผลิตเป็นเก้าอี้พลาสติก ฯลฯ



- พัฒนานวัตกรรมกับดักยุงลาย (Mosquito Trap) เพื่อป้องกันโรคไข้เลือดออกในชุมชน โดยร่วมมือกับสถาบันปาสเตอร์ ฝรั่งเศส และกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข
- โครงการ The Lifesaver in School ผู้พิทักษ์ชีวิต จัดอบรม “จรรยาบรรณผู้พิทักษ์” แก่เยาวชนในโรงเรียน 3 โรงเรียน ในเทศบาลเมืองมาบตาพุด



- มอบทุนการศึกษา จำนวน 2,790 ทุน รวมงบประมาณกว่า 13 ล้านบาทต่อปี แก่ผู้ขาดแคลนในชุมชนรอบโรงงาน



การประเมินผลตอบแทนทางสังคม (SROI)

โครงการพัฒนาศักยภาพกลุ่มวิสาหกิจชุมชน

4.73

โครงการบ้านปลา เอสซีจี

2.31

โครงการ Waste Management

1.89

โครงการปันโอกาส วาดอนาคต

1.76

โครงการฝายชะลอน้ำเขายายดา

1.24

หมายเหตุ : SROI-Social Return on Investment

สัดส่วนผลตอบแทนจากการลงทุนในกิจกรรมด้านสังคม

เกี่ยวกับรายงานฉบับนี้

เอสซีจี เคมิคอลส์ หรือเอสซีจีซี จัดทำรายงานการพัฒนาอย่างยั่งยืนเริ่มตั้งแต่ปี 2564 โดยผลการดำเนินงานด้านการพัฒนาอย่างยั่งยืนที่นำเสนอในรายงานฉบับนี้ เป็นข้อมูลที่อยู่ในความรับผิดชอบของเอสซีจีซี และผู้บริหารเอสซีจีซี พิจารณาแล้วเห็นว่ามีความเกี่ยวข้องและสร้างคุณค่าให้แก่ผู้มีส่วนได้เสียทุกฝ่าย

ขอบเขตการรายงาน

ข้อมูลด้านเศรษฐกิจครอบคลุมผลการดำเนินการของบริษัทย่อย การร่วมค้า บริษัทร่วม และบริษัทอื่น ทั้งในประเทศและต่างประเทศ เพื่อให้สอดคล้องกับรายงานประจำปี

ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพและความปลอดภัย ครอบคลุมผลการดำเนินการของบริษัทย่อยที่มีสัดส่วนการถือหุ้นตั้งแต่ร้อยละ 50 บริษัทร่วมที่เอสซีจีซีมีอำนาจในการบริหาร รวมทั้งบริษัทร่วมที่ต้องการเปิดเผยข้อมูล ทั้งนี้ยังไม่รวมบริษัทที่อยู่ในต่างประเทศ บริษัทที่เพิ่งใหม่ (น้อยกว่า 3 ปี) บริษัทที่ได้ควบรวมกิจการ (น้อยกว่า 4 ปี) โดยมีรายชื่อบริษัทที่แสดงในหน้า 63-64 ครอบคลุมระยะเวลาตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2564 ถึง 31 ธันวาคม 2564

แนวทางการรายงานสอดคล้องกับแนวทางของ Global Reporting Initiative (GRI) ฉบับ GRI Standards ที่ระดับ Core แสดงในหน้า 67-72 และยังได้นำเสนอความก้าวหน้าการดำเนินการตามแนวทางของ Sustainability Accounting Standards Board (SASB) ในหน้า 73-74 รวมถึงการดำเนินงานตามแนวทาง Task Force on Climate-related Financial Disclosures (TCFD) ในหน้า 75

ระบบบริหารจัดการเพื่อความยั่งยืน

เอสซีจีซีประยุกต์ใช้ระบบบริหารจัดการตามมาตรฐานสากลต่าง ๆ ในการดำเนินงาน เช่น มาตรฐานระบบบริหารงานคุณภาพ มาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม มาตรฐานระบบ

การจัดการ

อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ฯลฯ เพื่อให้มั่นใจว่าเอสซีจีซีมีระบบบริหารจัดการเพื่อความยั่งยืนครอบคลุมทั่วทั้งองค์กร เอสซีจีซีจึงจัดทำแนวปฏิบัติด้านการพัฒนาอย่างยั่งยืน เช่น แนวปฏิบัติการพัฒนาอย่างยั่งยืน แนวปฏิบัติด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม แนวปฏิบัติด้านการบริหารจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมถึงได้ขอการรับรองระบบบริหารจัดการของบริษัทในกลุ่มธุรกิจตามมาตรฐานสากลจากภายนอก เช่น มาตรฐานระบบบริหารงานคุณภาพ (ISO 9001-Quality Management System) มาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001-Environmental Management System) มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (OHSAS/TIS 18001/ISO 45001-Occupational Health and Safety Management System) การรับรองมาตรฐานระบบความปลอดภัยในกระบวนการผลิตจากหน่วยงานภายนอก (Process Safety Management) และมาตรฐานระบบการจัดการพลังงาน (ISO 50001-Energy Management System) โดยในปี 2564 มีบริษัทในประเทศไทยที่ได้รับการรับรองมาตรฐานระบบบริหารงานคุณภาพ 100% มาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม 100% และมาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย 100%

การรับรองรายงาน

ข้อมูลผลการดำเนินงานด้านเศรษฐกิจในรายงานฉบับนี้ได้มาจากระบบการเก็บข้อมูลทางบัญชีเช่นเดียวกับรายงานประจำปี โดยได้รับการสอบบัญชีจากผู้สอบบัญชีรับอนุญาต ในส่วนของข้อมูลผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพและความปลอดภัย ได้มีการตรวจสอบความถูกต้องและความสอดคล้องตามแนวทางการรายงานของ GRI Standards โดยบริษัทที่ปรึกษาภายนอกตามเรื่องที่กำหนดไว้ รายละเอียดในหน้า 65-66

ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม

ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมครอบคลุมกิจกรรมที่พิจารณาแล้วเห็นว่าอาจมีผลกระทบต่ออย่างมีนัยสำคัญต่อสิ่งแวดล้อม และเป็นข้อมูลที่มาจากบริษัทที่มีกระบวนการผลิต โดยไม่รวมข้อมูลจากบริษัทที่ไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม อาทิ สำนักงานขาย ห้องทดลอง บริการ หรือธุรกิจการลงทุน แหล่งข้อมูลต่าง ๆ อาทิ หลักฐานทางบัญชี การบันทึกค่าจากเครื่องวัด ข้อมูลจากกระบวนการผลิตและจากการประเมินค่าตัวเลขบนฐานข้อมูลที่มีหลักการ แสดงในรูปแบบที่เป็นค่าสัมบูรณ์ (Absolute Value) สำหรับค่าการใช้/หรือการปล่อยจำเพาะ (Specific Consumption/Emission) ตั้งแต่ปี 2559 ได้ปรับรูปแบบการนำเสนอข้อมูลเรื่องพลังงาน ก๊าซเรือนกระจก และน้ำ ให้มีความชัดเจนมากขึ้น โดยเปรียบเทียบกับผลการดำเนินงานกรณีปกติ (Business as Usual, BAU) ที่ยังไม่ดำเนินมาตรการลดจากปีฐาน โดยการใช้พลังงานและปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกในปี 2550 เป็นปีฐาน และข้อมูลการใช้ น้ำ ปี 2557 เป็นปีฐาน

พลังงาน

การใช้พลังงานรวม ประกอบด้วย พลังงานความร้อนและพลังงานไฟฟ้าทั้งหมดที่ใช้ในพื้นที่บริษัท/โรงงาน ในส่วนของพลังงานไฟฟ้ามีการแสดงให้เห็นถึงปริมาณและสัดส่วนของพลังงานทดแทน และการแสดงให้เห็นถึงพลังงานหมุนเวียน (Renewable Energy) และพลังงานไม่หมุนเวียน (Non-Renewable Energy)

ก๊าซเรือนกระจก

หมายถึง ปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกจากการดำเนินกิจการที่คำนวณตาม “แนวทางการรายงานและคำนวณก๊าซเรือนกระจก” ของ WRI/WBCSD GHG Emissions Protocol โดยมีหลักการดังนี้

1. ขอบเขตการรายงาน

- 1.1 ก๊าซเรือนกระจกที่เกิดขึ้นโดยตรง (Scope 1) เกิดจากกระบวนการผลิตหรือกิจกรรมต่าง ๆ ที่มีแหล่งกำเนิดอยู่ในความดูแล ควบคุม และบริหารจัดการ อาทิ จากการเผาไหม้ก๊าซธรรมชาติหรือแครกเกอร์บอห์ทอมที่หม้อต้มไอน้ำ เตาเผา ยานพาหนะ
- 1.2 ก๊าซเรือนกระจกที่เกิดขึ้นโดยอ้อม (Scope 2) เกิดจากการซื้อพลังงานจากภายนอก อาทิ พลังงานไฟฟ้าและพลังงานความร้อนที่ซื้อจากแหล่งต่าง ๆ ในรูปของไอน้ำ

2. การรายงานปริมาณ

- 2.1 การคำนวณปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่เกิดจากกระบวนการผลิตโดยตรง (Scope 1)
 - เกิดจากกระบวนการเผาไหม้
 - รายงานจากปริมาณการใช้เชื้อเพลิง (ตามน้ำหนักหรือปริมาตร) อาทิ ปริมาณน้ำมันหรือก๊าซธรรมชาติ x ค่าการปล่อยก๊าซ

เรือนกระจกที่อ้างอิงจากองค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (องค์การมหาชน) (TGO) กรณีที่นอกเหนือจาก TGO ให้อ้างอิงจาก Intergovernmental Panel on Climate Change 2006, (IPCC)

- รายงานจากปริมาณการใช้เชื้อเพลิง (ตามค่าความร้อน) อาทิ ปริมาณถ่านหิน x ค่าความร้อน x ค่าการปล่อยก๊าซเรือนกระจก ที่อ้างอิงจาก TGO กรณีที่นอกเหนือจาก TGO ให้อ้างอิงจาก Intergovernmental Panel on Climate Change 2006, (IPCC)
 - รายงานการคำนวณสมมูลมวลของคาร์บอนจากปริมาณการใช้เชื้อเพลิง
- 2.2 การคำนวณปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่เกิดขึ้นโดยอ้อม (Scope 2) จะรายงานจากปริมาณการซื้อไฟฟ้าหรือไอน้ำ x ค่าการปล่อยก๊าซเรือนกระจกที่อ้างอิงค่าจาก TGO ผู้ผลิตหรือผู้ขาย

3. การรายงานการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

จะครอบคลุมถึงก๊าซ CO₂, CH₄, N₂O, HFCs, PFCs, SF₆ และ NF₃ โดยคำนวณและแสดงผลในรูปก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่า จากค่าศักยภาพในการทำให้เกิดภาวะโลกร้อน (Global Warming Potential, GWP) ที่กำหนดโดย IPCC

มลพิษทางอากาศ

หมายถึง ปริมาณสารมลพิษทางอากาศ อาทิ ออกไซด์ของไนโตรเจน ออกไซด์ของซัลเฟอร์ และฝุ่นที่เกิดจากการเผาไหม้ต่าง ๆ และเป็นองค์ประกอบอยู่ในกระบวนการผลิต ซึ่งชนิดของสารมลพิษจะขึ้นอยู่กับกระบวนการผลิตของแต่ละหน่วยปฏิบัติการ โดยอ้างอิงผลและวิธีการตรวจวัดตามที่กฎหมายกำหนด อาทิ US EPA หรือมาตรฐานเทียบเท่า หรือกฎหมายไทย การรายงานปริมาณสารมลพิษ โดยการคำนวณปริมาณความเข้มข้นที่ได้จากการสุ่มตรวจวัดสารมลพิษที่ระบายจากปล่อง (Spot Check) ตามสภาวะจริงในขณะตรวจวัดโดยห้องปฏิบัติการที่ได้รับการรับรองและขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ประกอบกับอัตราการไหลของลมร้อนที่ปล่อยและชั่วโมงการทำงาน

นอกจากนี้เอสซีจีดำเนินการตรวจวัดค่าการระบายมลพิษจากปล่องด้วยระบบการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring Systems, CEMS) ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย (Volatile Organic Compounds) ได้จากการตรวจวัดตามกฎหมาย และการคำนวณโดยใช้ Emission Factor หรือโปรแกรมการคำนวณที่ได้รับการยอมรับจากองค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (US EPA)

น้ำ

การจัดการน้ำ ประกอบด้วย ปริมาณน้ำจากภายนอก ปริมาณน้ำที่นำกลับมาใช้ และปริมาณน้ำทิ้ง

ปริมาณน้ำจากภายนอก เริ่มตั้งแต่ปี 2563 มีการรายงานปริมาณน้ำจากภายนอกแบ่งตามประเภทแหล่งน้ำ ได้แก่ น้ำผิวดิน น้ำใต้ดิน และน้ำจากหน่วยงานอื่น นอกจากนี้ยังแบ่งประเภทเป็นน้ำจืด ได้แก่ น้ำที่มีค่าของแข็งที่ละลายในน้ำไม่เกิน 1,000 มิลลิกรัมต่อลิตร และน้ำอื่น ๆ ได้แก่ น้ำที่มีค่าของแข็งที่ละลายในน้ำเกิน 1,000 มิลลิกรัมต่อลิตร และแยกรายงานการใช้น้ำจากพื้นที่เสี่ยง (Water Stress Area)

น้ำกลับมาใช้ (Recycled Water) หมายถึง ปริมาณน้ำที่นำกลับมาใช้ หลังจากกระบวนการปรับปรุงคุณภาพแล้วโดยไม่นับรวมน้ำที่ไม่ผ่านการปรับปรุงคุณภาพ อาทิ น้ำหล่อเย็น

ปริมาณน้ำทิ้ง เริ่มรายงานปริมาณน้ำทิ้งในปี 2563 โดยรายงานปริมาณน้ำทิ้งตามแหล่งที่ปล่อย และปริมาณน้ำทิ้งตามประเภทของน้ำทิ้ง สำหรับปริมาณน้ำทิ้งแยกตามประเภทของน้ำทิ้ง มีการระบุค่าปล่อยน้ำทิ้งลงพื้นที่เสี่ยงเท่าใด รวมถึงการรายงานคุณภาพน้ำทิ้งตามรูปแบบเดิม ได้แก่ BOD, COD และสารแขวนลอย ก็ยังคงรายงานควบคู่ไปกับปริมาณน้ำทิ้งด้วย

ของเสียอุตสาหกรรม

การรายงานของเสียอุตสาหกรรมมีการรายงานแยกประเภทเป็นของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตรายตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วปี 2548 หรือกฎหมายของแต่ละประเทศ แต่ไม่นับรวมของเสียที่ยังอยู่ในกระบวนการผลิตที่สามารถนำกลับเข้าผลิตซ้ำ (Work in Process, WIP)

ในปี 2562 เริ่มมีการรายงานปริมาณการเกิดของเสีย ปริมาณการจัดการของเสีย และปริมาณของเสียที่จัดเก็บในพื้นที่ เพื่อให้เห็นถึงประสิทธิภาพของกระบวนการและประสิทธิภาพของการจัดการ ปริมาณการจัดการของเสียแยกตามวิธีจัดการที่ดำเนินการมาแล้ว ได้แก่ การใช้ซ้ำ/ใช้ใหม่ การกำจัดโดยการเผาทำลายและการฝังกลบ การรายงานปริมาณการเกิดของเสียจากกระบวนการผลิตจะใช้วิธีการที่เหมาะสมในการชั่ง คำนวณ หรือประมาณการตามหลักวิชาการ ส่วนปริมาณการจัดการของเสียที่มีการส่งไปจัดการภายนอกจะใช้วิธีการชั่งน้ำหนักซึ่งจะมีความถูกต้องแม่นยำกว่า

ในปี 2564 ได้มีการรายงานปริมาณของเสียแยกตามการจัดการตาม GRI 306 version 2020 โดยแยกเป็นของเสียที่แยกออกจากการกำจัด โดยใช้ซ้ำ การใช้ใหม่ และการนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่อื่น ๆ และของเสียที่ถูกส่งตรงไปเพื่อกำจัด โดยการกำจัดโดยการเผาเพื่อเอาพลังงาน การกำจัดโดยการเผาโดยไม่ได้พลังงาน การกำจัดโดยการเผาทำลายอื่น ๆ และการฝังกลบ

ข้อมูลด้านสุขภาพและความปลอดภัย

ข้อมูลจำนวนพนักงานและคู่ธุรกิจ

1. **พนักงาน** คือ บุคคลที่ปฏิบัติงานให้บริษัทเต็มเวลาตามสัญญาจ้าง ได้แก่ พนักงานระดับปฏิบัติการ ระดับบังคับบัญชาและวิชาชีพ และระดับจัดการ รวมทั้งพนักงานทดลองงาน และพนักงานสัญญาจ้างพิเศษ
- พนักงานระดับปฏิบัติการ คือ พนักงานที่ใช้ทักษะและเทคนิคในการทำงานประจำ
- พนักงานบังคับบัญชาและวิชาชีพ คือ พนักงานที่มีหน้าที่บริหารงานที่แน่นอนหรือมีผู้ใต้บังคับบัญชาที่เป็นระดับปฏิบัติการ
- พนักงานระดับจัดการ คือ ผู้บริหารที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการกำหนดกลยุทธ์หรือนโยบาย มีหน้าที่กระจายงานและควบคุมผู้ใต้บังคับบัญชาให้ปฏิบัติงานตามนโยบายและงานประจำวัน
- พนักงานสัญญาจ้างพิเศษ คือ ผู้ปฏิบัติงานภายใต้สัญญาจ้างเป็นการชั่วคราวที่มีกำหนดระยะเวลาจ้างเริ่มต้นและสิ้นสุดที่แน่นอน
2. **คู่ธุรกิจ** คือ ผู้ที่ได้รับความยินยอมให้ทำงาน หรือบริการ หรือทำประโยชน์ให้บริษัท นอกเหนือจากพนักงานของบริษัทตามความหมายข้างต้น คู่ธุรกิจแบ่งเป็น 3 ประเภทดังนี้
 - 1) คู่ธุรกิจในพื้นที่ทำงาน คือ คู่ธุรกิจที่ปฏิบัติงานให้กับบริษัท ซึ่งงานและ/หรือ สถานที่ปฏิบัติงาน ควบคุมโดยบริษัท (ไม่รวมคู่ธุรกิจจากกิจกรรมขนส่ง)
 - 2) คู่กิจขนส่งโดยตรง คือ คู่กิจขนส่งที่บริหารจัดการภายใต้แบรนด์เอสซีจี

- 3) คู่ธุรกิจขนส่งอื่น ๆ คือ คู่ธุรกิจขนส่งอื่น ๆ ที่ไม่ได้บริหารจัดการภายใต้แบรนด์เอสซีจีซี ข้อมูลของคู่ธุรกิจในพื้นที่ทำงานจะถูกนำไปใช้วิเคราะห์เป็นหน่วยจำนวนชั่วโมงการทำงาน สำหรับคู่ธุรกิจขนส่งในบริษัทเอสซีจี โลจิสติกส์ เมเนจเม้นท์ จำกัด จะแสดงข้อมูลเป็นจำนวนกิโลเมตร

นอกจากนี้เอสซีจีซียังมีนิยามของบุคคลที่ 3 คือ บุคคลอื่น ๆ ที่ไม่ใช่พนักงานและไม่ใช่คู่ธุรกิจ ซึ่งไม่ได้ปฏิบัติงานให้กับบริษัท ซึ่งจะไม่นรวมในข้อมูลที่แสดง

การคำนวณชั่วโมงการทำงาน

- ข้อมูลมาจากระบบการบันทึกเวลาและการเก็บบันทึกข้อมูลจากหน่วยงานบุคคล หรือหน่วยงานบัญชี หรือหน่วยงานธุรการที่เกี่ยวข้อง
- ในกรณีที่บริษัทหรือโรงงานไม่มีระบบการบันทึกเวลาจะใช้วิธีการประมาณชั่วโมงการทำงาน โดยใช้สูตรการคำนวณดังนี้

$$\begin{aligned} \text{จำนวนชั่วโมงการทำงาน} = & (\text{จำนวนคน} \times \text{จำนวนวันทำงาน} \times \\ & \text{จำนวนชั่วโมงการทำงานปกติต่อวัน}) + \\ & \text{จำนวนชั่วโมงล่วงเวลารวม} \\ & (\text{เฉพาะพนักงานปฏิบัติการ} \\ & \text{และคู่ธุรกิจ}) \end{aligned}$$

การบันทึกข้อมูลด้านสุขภาพและความปลอดภัย

เอสซีจีซีบันทึกข้อมูลด้านสุขภาพและความปลอดภัยที่เกิดขึ้นจากการทำงานดังนี้

- อัตราการบาดเจ็บ เจ็บป่วย และโรคจากการทำงานที่ต้องมีการบันทึกทั้งหมดในพื้นที่ทำงาน หมายถึง จำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ เจ็บป่วย และเป็นโรคจากการทำงานที่มีผลระดับความรุนแรงถึงขั้นเสียชีวิต สูญเสียวันทำงาน เปลี่ยนงานหรือรักษาพยาบาล (ราย) ต่อ 1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน
- อัตราการบาดเจ็บ เจ็บป่วย และโรคจากการทำงานถึงขั้นเสียชีวิตในพื้นที่ทำงาน หมายถึง จำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ เจ็บป่วย และเป็นโรคจากการทำงานถึงขั้นเสียชีวิต (ราย) ต่อ 1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน
- จำนวนผู้บาดเจ็บจากการทำงานที่ต้องมีการบันทึกทั้งหมดในพื้นที่ทำงาน หมายถึง จำนวนผู้บาดเจ็บจากการทำงาน (Work-related) ที่มีผลระดับความรุนแรงถึงขั้นเสียชีวิต สูญเสียวันทำงาน เปลี่ยนงานหรือรักษาพยาบาล
- อัตราการบาดเจ็บจากการทำงานที่ต้องมีการบันทึกทั้งหมดในพื้นที่ทำงาน หมายถึง จำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บจากการทำงานที่มีผลระดับความรุนแรงถึงขั้นเสียชีวิต สูญเสียวันทำงาน เปลี่ยนงานหรือรักษาพยาบาล (ราย) ต่อ 1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน
- จำนวนผู้บาดเจ็บจากการทำงานถึงขั้นเสียชีวิต หมายถึง จำนวนผู้เสียชีวิตจากการบาดเจ็บ ไม่ว่าจะเสียชีวิตทันทีหรือเสียชีวิตภายหลังที่เป็นผลสืบเนื่องจากเหตุการณ์นั้น ๆ

- อัตราการบาดเจ็บจากการทำงานถึงขั้นเสียชีวิตในพื้นที่ทำงาน หมายถึง จำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บจากการทำงานถึงขั้นเสียชีวิต (ราย) ต่อ 1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน
- จำนวนผู้บาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบรุนแรงในพื้นที่ทำงาน หมายถึง จำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บจากการทำงานในระดับที่ส่งผลกระทบรุนแรง ไม่รวมเสียชีวิต
- อัตราการบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบรุนแรงในพื้นที่ทำงาน หมายถึง จำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บจากการทำงานในระดับที่ส่งผลกระทบรุนแรง ไม่รวมเสียชีวิต (ราย) ต่อ 1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน
- อัตราการบาดเจ็บจากการทำงานถึงขั้นสูญเสียวันทำงานในพื้นที่ทำงาน หมายถึง จำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บจากการทำงานในระดับที่ต้องสูญเสียวันทำงาน (ราย) ต่อ 1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน
- อัตราความรุนแรงของการบาดเจ็บจากการทำงานถึงขั้นสูญเสียวันทำงานในพื้นที่ทำงาน หมายถึง จำนวนวันที่หยุดงานจากการได้รับบาดเจ็บจากการทำงานในระดับที่ต้องสูญเสียวันทำงาน (วัน) ต่อ 1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน
- จำนวนผู้เจ็บป่วยและเป็นโรคจากการทำงานที่ต้องมีการบันทึกทั้งหมดในพื้นที่ทำงาน หมายถึง จำนวนผู้เจ็บป่วยและเป็นโรคจากการทำงาน (Work-related) ที่มีผลระดับความรุนแรงถึงขั้นเสียชีวิต สูญเสียวันทำงาน เปลี่ยนงานหรือรักษาพยาบาล
- อัตราการเจ็บป่วยและโรคจากการทำงานที่ต้องมีการบันทึกทั้งหมดในพื้นที่ทำงาน หมายถึง จำนวนผู้เจ็บป่วยและเป็นโรคจากการทำงานที่มีผลระดับความรุนแรงถึงขั้นเสียชีวิต สูญเสียวันทำงาน เปลี่ยนงานหรือรักษาพยาบาล (ราย) ต่อ 1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน
- จำนวนผู้เจ็บป่วยและเป็นโรคจากการทำงานถึงขั้นเสียชีวิตในพื้นที่ทำงาน หมายถึง จำนวนผู้เสียชีวิตจากการเจ็บป่วยและเป็นโรคจากการทำงาน ไม่ว่าจะเสียชีวิตทันทีหรือเสียชีวิตภายหลังที่เป็นผลสืบเนื่องจากเหตุการณ์นั้น ๆ
- อัตราเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ หมายถึง จำนวนเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (เรื่อง) ต่อ 1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน

สูญเสียวันทำงาน หมายถึง การบาดเจ็บ เจ็บป่วย และโรคจากการทำงานที่ส่งผลให้ผู้บาดเจ็บไม่สามารถกลับมาปฏิบัติงานได้ตามปกติในวันทำงานถัดไป หรือในกะถัดไป รวมถึงกรณีที่บาดเจ็บ เจ็บป่วย และโรคจากการทำงานนั้นเป็นเหตุให้ต้องหยุดงาน ไม่สามารถมาปฏิบัติงานได้ในภายหลังวันที่เกิดเหตุ

การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบรุนแรง หมายถึง การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลให้ผู้บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต หรือพิการทุพพลภาพ สูญเสียอวัยวะหรือไม่สามารถกลับมาเป็นปกติได้ หรือสามารถกลับมาเหมือนก่อนได้รับการบาดเจ็บ แต่ใช้ระยะเวลามากกว่า 6 เดือนนับจากวันที่เกิดเหตุ

การเปลี่ยนแปลงที่มีนัยสำคัญ

ปี 2562 เป็นต้นไป ข้อมูลสิ่งแวดล้อม พลังงาน ก๊าซเรือนกระจก ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย ไม่รวมผลการดำเนินงานของบริษัทสยามมิตซูบิชิพีทีเอ จำกัด บริษัทไทยพีทีเอ จำกัด บริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ (โรงงานสมุทรปราการ) จำกัด และบริษัทสยามสเตปิลเซอร์ จำกัด เนื่องจากมีการยกเลิกการค้าเงินธุรกิจเอสซีจีซี

ปี 2564 บริษัทมาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด มีการเพิ่มกำลังการผลิตจากเดิมอีก 300,000 ตันต่อปี

ข้อมูลผลการดำเนินงานด้านการพัฒนาอย่างยั่งยืน

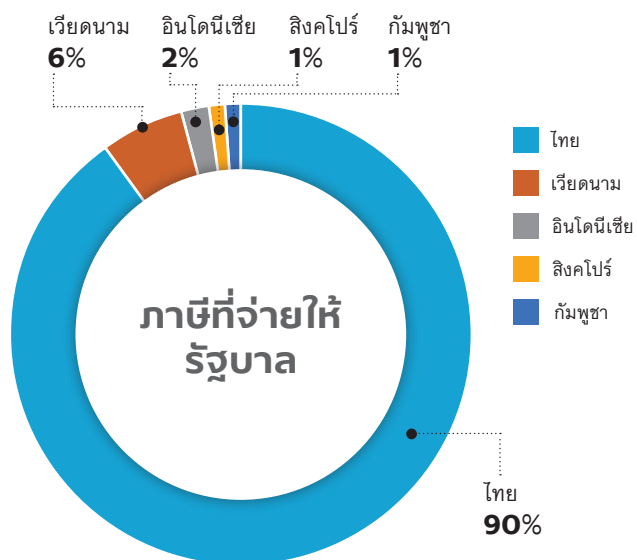
ผลการดำเนินงานด้านเศรษฐกิจ

ข้อมูลการดำเนินงาน	หน่วย	2560	2561	2562	2563	2564	GRI Standard	SASB
รายได้จากการขาย	ล้านบาท	206,280	221,538	177,634	146,870	238,390	GRI 201-1	
กำไรสำหรับปี	ล้านบาท	38,145	26,878	14,417	15,341	27,068	GRI 201-1	
EBITDA	ล้านบาท	63,263	47,100	27,736	31,565	46,681	GRI 201-1	
ผลประโยชน์ของพนักงาน ประกอบด้วย เงินเดือน ค่าจ้าง สวัสดิการ ค่าใช้จ่ายโครงการสมทบเงินและโครงการผลประโยชน์ที่กำหนดไว้	ล้านบาท	9,517	9,407	10,209	10,396	10,425	GRI 201-1	
เงินปันผลจ่ายให้แก่ผู้ถือหุ้น บริษัทปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน)	ล้านบาท	16,867	10,327	11,758	11,942	85,841	GRI 201-1	
ต้นทุนทางการเงินที่จ่ายให้แก่ผู้กู้ยืมเงิน	ล้านบาท	898	721	935	908	1,748	GRI 201-1	
ภาษีที่จ่ายให้แก่รัฐบาลและหน่วยงานราชการท้องถิ่น อาทิ ภาษีเงินได้นิติบุคคล ภาษีบำรุงท้องถิ่น ภาษีโรงเรือน และภาษีธุรกิจเฉพาะ	ล้านบาท	3,994	3,119	2,085	3,178	3,818	GRI 201-1	
สิทธิประโยชน์ทางภาษีและอื่น ๆ จากการส่งเสริมการลงทุนและการวิจัยและพัฒนา	ล้านบาท	3,795	1,097	537	414	949	GRI 201-1	
เงินสนับสนุนสมาคมและองค์กรต่าง ๆ*	ล้านบาท	NA	NA	NA	NA	NA		
เงินสนับสนุนกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับการเมือง**	ล้านบาท	0	0	0	0	0		
รายได้จากการขายสินค้าและบริการที่มีมูลค่าเพิ่มสูง (เฉพาะบริษัทย่อย)	ล้านบาท %	62,538 30	67,253 30	59,472 33	53,533 36	85,460 36		
รายได้จากการขายสินค้าและบริการที่ได้รับฉลาก SCG Green Choice (เฉพาะบริษัทย่อย)	ล้านบาท %	114,995 56	125,271 57	86,733 49	65,739 42	124,149 49		
รายได้จากการขายสินค้าและบริการที่ส่งมอบคุณค่าโดยตรงต่อลูกค้าตอนใช้งาน	ล้านบาท %	NA NA	NA NA	NA NA	490 0.31	5,302 2.1		RT-CH-410a.1
คู่ธุรกิจที่ได้รับการประเมินความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อม สังคม และการกำกับดูแล	% ของมูลค่าจัดหา	NA	50	80	99	99		
สัดส่วนมูลค่าการจัดหาแยกตามภูมิศาสตร์	% ของมูลค่าจัดหา							
• ในประเทศ		80	74	78	78	80		
• ต่างประเทศ		20	26	22	22	20		
ข้อร้องเรียนผ่านระบบ SCG Whistleblowing System	จำนวน	6	2	3	2	8	GRI 205-3	
ความพึงพอใจโดยรวมของลูกค้า	%	86	86	85	88	87		

* 7 ลำดับแรกขององค์กรที่ เอสซีจี เคมิคอลส์ ให้การสนับสนุนคือ Alliance to End Plastic Waste (AEPW), World Business Council for Sustainable Development (WBCSD), สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย, สมาคมเครือข่ายโกลบอลคอมแพ็กแห่งประเทศไทย, สภาหอการค้าแห่งประเทศไทย, สมาคมการจัดการธุรกิจแห่งประเทศไทย และสมาคมส่งเสริมสถาบันกรรมการบริษัทไทย

** เอสซีจี เคมิคอลส์ วางตัวเป็นกลางทางการเมือง โดยไม่มีนโยบายสนับสนุนด้านการเงินหรือรูปแบบอื่นแก่พรรคการเมือง กลุ่มแนวร่วมทางการเมือง หรือผู้ลงสมัครรับเลือกตั้งทางการเมือง ทั้งในระดับท้องถิ่น ระดับภูมิภาค หรือระดับประเทศ หรือบุคคลผู้มีอิทธิพลทางการเมือง หรือนักวิ่งเต้นทางการเมือง หรือผู้ได้รับประโยชน์ทางการเมือง และอื่น ๆ ที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน (เช่นการซื้อเสียง)

NA = Not Available



ภาษีที่ง่ายให้รัฐบาล 3,818 ล้านบาท

ไทย
3,451 ล้านบาท

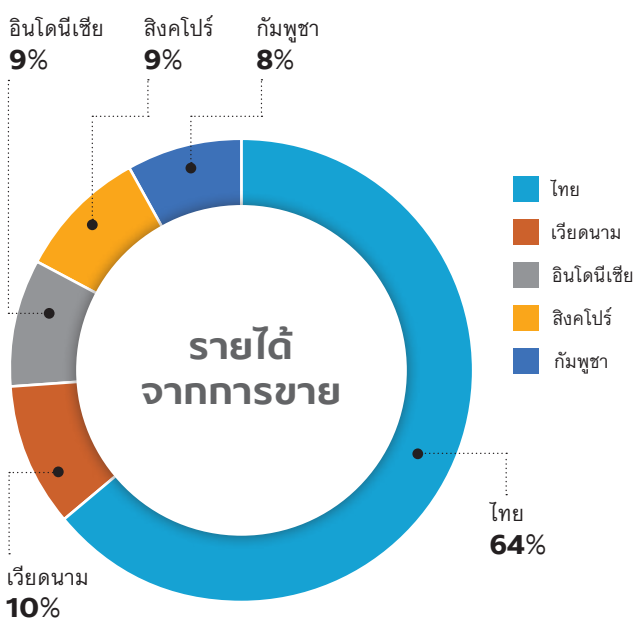
เวียดนาม
223 ล้านบาท

อินโดนีเซีย
82 ล้านบาท

สิงคโปร์
41 ล้านบาท

กัมพูชา
20 ล้านบาท

อื่นๆ
1 ล้านบาท



รายได้จากการขาย 238,390 ล้านบาท

ไทย
124,297 ล้านบาท

เวียดนาม
19,938 ล้านบาท

เอเชียใต้
17,410 ล้านบาท

จีน
16,755 ล้านบาท

อินโดนีเซีย
14,921 ล้านบาท

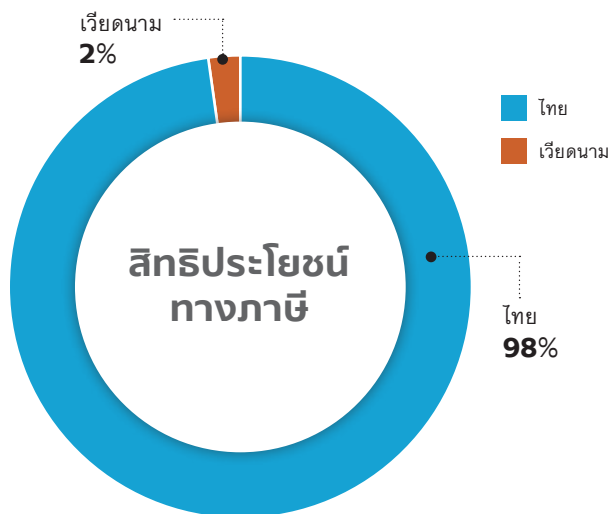
เอเชียตะวันออกเฉียงใต้⁽¹⁾
13,836 ล้านบาท

เอเชียตะวันออก⁽²⁾
8,483 ล้านบาท

อื่นๆ
22,750 ล้านบาท

⁽¹⁾ ไม่รวมประเทศไทย เวียดนาม และอินโดนีเซีย

⁽²⁾ ไม่รวมประเทศจีน



สิทธิประโยชน์ทางภาษี 949 ล้านบาท

ไทย
929 ล้านบาท

เวียดนาม
20 ล้านบาท

ผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม

ปริมาณการผลิตและการใช้วัตถุดิบ

ข้อมูลการดำเนินงาน	หน่วย	2560	2561	2562	2563	2564*	GRI Standard	SASB
ปริมาณการผลิต	พันตัน	9,460	8,953	8,350	7,906	9,420		RT-CH-000.A
ปริมาณวัตถุดิบ	พันตัน	2,560	2,561	2,562	2,563	2,564	GRI 301-1	
ปริมาณวัสดุนำกลับมาใช้ใหม่	พันตัน	29	15	37	32	53	GRI 301-2	

* ปี 2564 เริ่มรวมข้อมูลต่างประเทศ

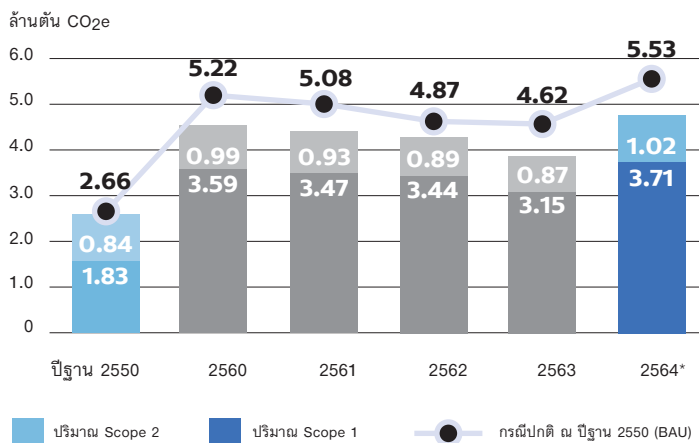
การปล่อยก๊าซเรือนกระจก

ข้อมูลการดำเนินงาน	หน่วย	ปีฐาน 2550	2560	2561	2562	2563	2564*	GRI Standard	SASB
ก๊าซเรือนกระจก Scope 1 และ 2	ล้านตัน CO ₂ e	2.66	4.58	4.39	4.32	4.02	4.73		
ก๊าซเรือนกระจก Scope 1**	ล้านตัน CO ₂ e	1.83	3.59	3.47	3.44	3.15	3.71	GRI 305-1	RT.CH-110a.1
ก๊าซเรือนกระจก Scope 2**	ล้านตัน CO ₂ e	0.84	0.99	0.93	0.89	0.87	1.02	GRI 305-2	
ปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่ลดลงเมื่อเทียบกับกรณีปกติ ณ ปีฐาน 2550	ล้านตัน CO ₂ e %	NA	0.64	0.69	0.55	0.61	0.80	GRI 305-5	

* ปี 2564 เริ่มรวมข้อมูลต่างประเทศ

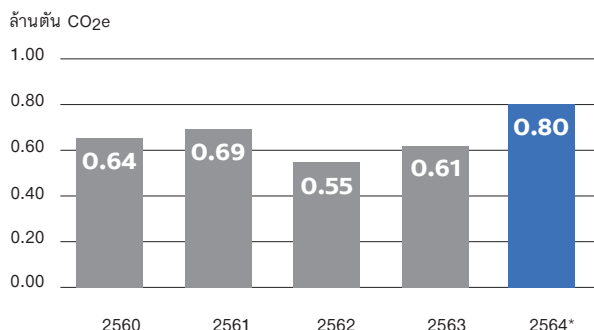
** อยู่ในขอบเขตการตรวจประเมินโดย Deloitte (หน้า 65-66)

ปริมาณก๊าซเรือนกระจก



* ปี 2564 เริ่มรวมข้อมูลต่างประเทศ

ภาพรวมการลดก๊าซเรือนกระจก



* ปี 2564 เริ่มรวมข้อมูลต่างประเทศ

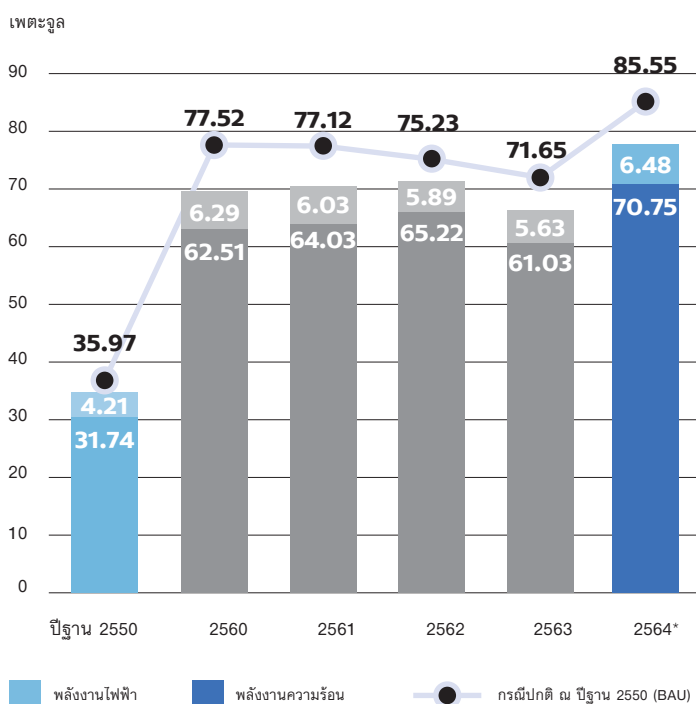
ปริมาณการใช้พลังงาน

ข้อมูลการดำเนินงาน	หน่วย	ปีฐาน 2550	2560	2561	2562	2563	2564*	GRI Standard	SASB
ปริมาณการใช้พลังงาน**	เพตะจูล	35.97	71.18	70.86	69.63	65.28	77.24	GRI 302-1	RT-CH-130a.1
ปริมาณความร้อนและไอน้ำ**	เพตะจูล	31.74	62.51	64.03	65.22	61.03	70.75	GRI 302-1	
ปริมาณเชื้อเพลิงทดแทน	เพตะจูล		0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	GRI 302-1	
พลังงานไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์	เพตะจูล		0.00	0.00	0.01	0.01	0.01		
สัดส่วนการใช้พลังงานทดแทน	%		0.001	0.003	0.011	0.012	0.016	GRI 302-1	
ปริมาณพลังงานไฟฟ้า**	กิกะวัตต์ ชั่วโมง		1,749	1,675	1,636	1,564	1,801	GRI 302-1	
ปริมาณการใช้พลังงานที่ลดลง เมื่อเทียบกับกรณีปกติ ณ ปีฐาน 2550	เพตะจูล %		6.34 8	6.27 8	5.60 7	6.37 9	8.31 10	GRI 302-4	
ปริมาณการใช้พลังงาน แยกตามประเภท	เมกะวัตต์ ชั่วโมง							GRI 302-1	
a) ปริมาณพลังงานหมุนเวียนไม่ได้ที่ซื้อและใช้			16,584,561	17,204,588	17,075,944	16,008,056	19,015,065		
b) ปริมาณพลังงานไฟฟ้าหมุนเวียนไม่ได้ที่ซื้อ			1,749,133	1,674,606	1,636,422	1,564,410	1,797,336		
c) ไอน้ำ/ความร้อน/ความเย็น/พลังงานอื่นหมุนเวียนไม่ได้ ที่ซื้อ			1,438,543	803,046	629,724	560,386	638,492		
d) พลังงานหมุนเวียนได้ (ลม แสงอาทิตย์ ชีวมวล ไฟฟ้าจากพลังงานน้ำ) ทั้งหมดที่ซื้อหรือผลิต**			102	642	2,217	2,138	3,428		
e) พลังงานหมุนเวียนไม่ได้ (ไฟฟ้า ความร้อน และความเย็น) ที่ขาย**			0	0	0	0	0		
ปริมาณการใช้พลังงานหมุนเวียนไม่ได้ทั้งหมด (a+b+c-e)**			19,772,237	19,682,240	19,342,089	18,132,852	21,450,893	GRI 302-1	

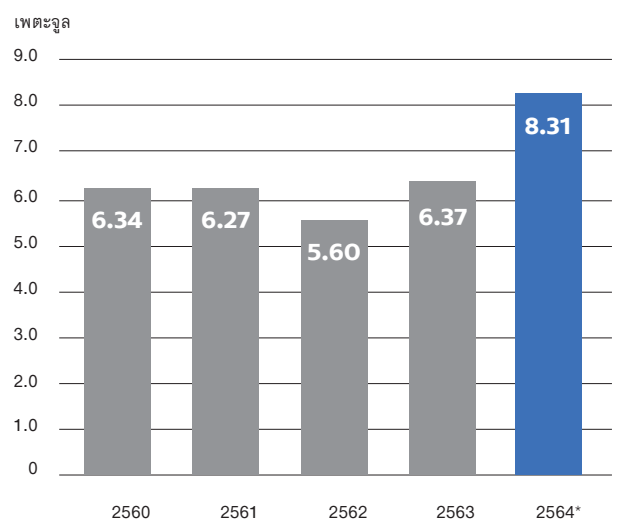
* ปี 2564 เริ่มรวมข้อมูลต่างประเทศ

** อยู่ในขอบเขตการตรวจประเมินโดย Deloitte (หน้า 65-66)

ปริมาณการใช้พลังงานรวม



การลดการใช้พลังงาน



* ปี 2564 เริ่มรวมข้อมูลต่างประเทศ

ปริมาณน้ำจากภายนอกและคุณภาพน้ำ

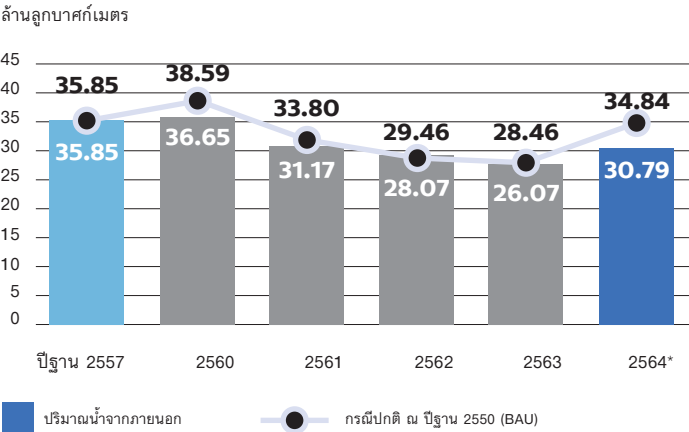
ข้อมูลการดำเนินงาน	หน่วย	ปีฐาน 2557	2560	2561	2562	2563	2564*	2564 ในพื้นที่ เสี่ยง	GRI Standard	SASB
ปริมาณน้ำจากภายนอก										
ปริมาณน้ำจากภายนอกแบ่งตามประเภทแหล่งน้ำ										
น้ำผิวดิน** • น้ำจืดที่มี TDS ≤ 1,000 mg/l • น้ำอื่นที่มี TDS > 1,000 mg/l	ล้านลูกบาศก์เมตร	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	GRI 303-3	RT-CH-140a.1
น้ำใต้ดิน** • น้ำจืดที่มี TDS ≤ 1,000 mg/l • น้ำอื่นที่มี TDS > 1,000 mg/l	ล้านลูกบาศก์เมตร	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.48	GRI 303-3	RT-CH-140a.1
น้ำจากหน่วยงานอื่น (ทั้งหมด)** • น้ำจืดที่มี TDS ≤ 1,000 mg/l • น้ำอื่นที่มี TDS > 1,000 mg/l	ล้านลูกบาศก์เมตร	35.85	36.65	31.17	28.07	26.07	0.00	30.31	GRI 303-3	RT-CH-140a.1
ปริมาณน้ำรวมทุกแหล่งน้ำ**	ล้านลูกบาศก์เมตร	35.85	36.65	31.17	28.07	26.07	30.79	0.00		
ปริมาณน้ำจากภายนอกที่ลดลงเมื่อเทียบกับ กรณีปกติ ณ ปีฐาน 2557	ล้านลูกบาศก์เมตร %	- -	1.94 5.0	2.63 7.8	1.39 4.7	2.39 8.2	4.01 11.6	0.00 0		
ปริมาณน้ำกลับมาใช้**	ล้านลูกบาศก์เมตร %	NA NA	1.40 3.8	1.46 4.7	1.43 5.1	1.27 4.9	1.69 5.5	0.00 0		
ปริมาณน้ำทิ้ง										
ปริมาณน้ำทิ้งแบ่งตามแหล่งที่ปล่อย**										
• น้ำผิวดิน	ล้านลูกบาศก์เมตร	NA	NA	8.08	3.73	4.62	5.62	0.00	GRI 303-4	
• น้ำใต้ดิน	ล้านลูกบาศก์เมตร	NA	NA	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	GRI 303-4	
• น้ำจากหน่วยงานอื่นรวม ---ส่งไปใช้ที่หน่วยงานอื่น	ล้านลูกบาศก์เมตร	NA	NA	0.00	0.00	0.03	0.06	0.00	GRI 303-4	
ปริมาณน้ำทิ้งรวมจากทุกแหล่งที่ปล่อย**	ล้านลูกบาศก์เมตร	NA	NA	8.08	3.73	4.65	5.69	0.00	GRI 303-4	
ปริมาณน้ำทิ้งแบ่งตามประเภทน้ำ**										
• น้ำจืดที่มี TDS ≤ 1,000 mg/l	ล้านลูกบาศก์เมตร	NA	NA	8.08	3.73	1.05	0.57	0.00	GRI 303-4	
• น้ำอื่นที่มี TDS > 1,000 mg/l	ล้านลูกบาศก์เมตร	NA	NA	0.00	0.00	3.60	5.12	0.00		
ปริมาณ BOD	ตัน	NA	NA	25	17	20	19	0	GRI 306-1	
ปริมาณ COD	ตัน	NA	NA	315	194	241	275	0	GRI 306-1	
ปริมาณ TSS	ตัน	NA	NA	52	15	41	43	0	GRI 306-1	
จำนวนการปล่อยน้ำเสียที่ไม่เป็นตามกฎหมาย หรือข้อบังคับที่เกี่ยวข้อง	จำนวนครั้ง	NA	NA	0	0	0	0	0		RT-CH-140a.2

* ปี 2564 เริ่มรวมข้อมูลต่างประเทศ

** อยู่ในขอบเขตการตรวจประเมินโดย Deloitte (หน้า 65-66)

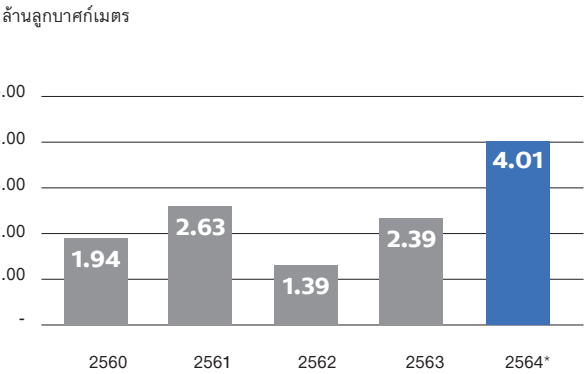
NA = Not Available

ปริมาณน้ำจากภายนอก



* ปี 2564 เริ่มรวมข้อมูลต่างประเทศ

การลดการใช้ น้ำจากภายนอก

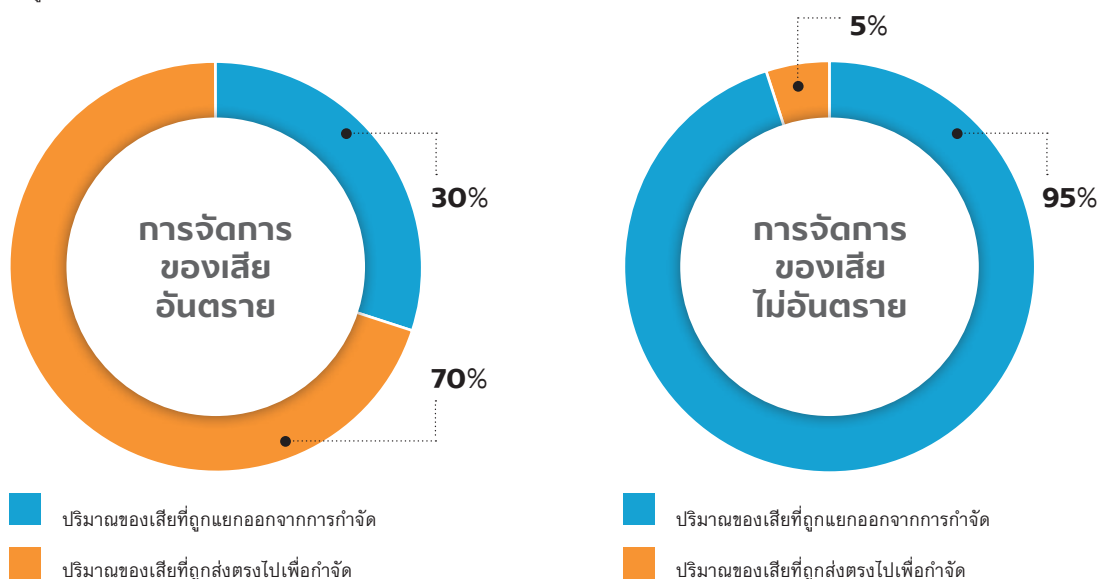


* ปี 2564 เริ่มรวมข้อมูลต่างประเทศ

การจัดการของเสีย

ข้อมูลการดำเนินงาน (เฉพาะประเทศไทย)	หน่วย	2560	2561	2562	2563	2564	GRI Standard	SASB
ปริมาณของเสียอันตราย*	ตัน	6,922	8,399	6,178	11,120	6,559	GRI 306-3 (2020)	RT-CH-150a.1
ปริมาณการจัดการของเสียอันตราย						ภายใน เอสซีจี เคมิคอลส์ ภายนอก เอสซีจี เคมิคอลส์		
ปริมาณของเสียที่ถูกแยกออกจากการกำจัด* • การใช้ซ้ำ • การใช้ใหม่ • การนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่อื่น ๆ	ตัน ตัน ตัน	6,979	7,636	5,884	10,950	0 5 0	GRI 306-4 (2020)	RT-CH-150a.1
ปริมาณของเสียที่ถูกส่งตรงไปเพื่อกำจัด* • การกำจัดโดยการเผาเพื่อเอาพลังงาน • การกำจัดโดยการเผาโดยไม่ได้พลังงาน • การกำจัดโดยการทำลายอื่น ๆ • การฝังกลบ	ตัน ตัน ตัน ตัน	0 0 0 0	744 0 0 0	289 0 0 0	136 0 0 0	0 0 0 0	GRI 306-5 (2020)	
ปริมาณของเสียอันตรายที่จัดเก็บในพื้นที่ ณ สิ้นปี	ตัน	228	145	155	180	225		
ปริมาณของเสียไม่อันตราย*	ตัน	29,156	25,394	23,744	23,783	19,978	GRI 306-3 (2020)	RT-CH-150a.1
ปริมาณการจัดการของเสียไม่อันตราย						ภายใน เอสซีจี เคมิคอลส์ ภายนอก เอสซีจี เคมิคอลส์		
ปริมาณของเสียที่ถูกแยกออกจากการกำจัด* • การใช้ซ้ำ • การใช้ใหม่ • การนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่อื่น ๆ	ตัน ตัน ตัน	29,377	24,936	23,390	24,702	0 134 0	GRI 306-4 (2020)	RT-CH-150a.1
ปริมาณของเสียที่ถูกส่งตรงไปเพื่อกำจัด* • การกำจัดโดยการเผาเพื่อเอาพลังงาน • การกำจัดโดยการเผาโดยไม่ได้พลังงาน • การกำจัดโดยการทำลายอื่น ๆ • การฝังกลบ	ตัน ตัน ตัน ตัน	0 633 0 0	0 633 0 0	0 846 0 0	0 93 0 0	0 0 0 0	GRI 306-5 (2020)	
ปริมาณของเสียไม่อันตรายที่จัดเก็บในพื้นที่ ณ สิ้นปี	ตัน	815	580	645	699	621		
ปริมาณการจัดการของเสียรวม		36,356	33,949	30,409	35,881			
• การใช้ซ้ำ/การใช้ใหม่/การนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่อื่น ๆ/ การกำจัดโดยการเผาเพื่อเอาพลังงาน	ตัน	36,356	32,572	29,274	35,653	139		20,816
• การกำจัดโดยการเผาทำลายโดยไม่ได้พลังงาน/ การกำจัดโดยการทำลายอื่น ๆ/การฝังกลบ	ตัน		1,377	1,135	229	0		5,398

* อยู่ในขอบเขตการตรวจประเมินโดย Deloitte (หน้า 65-66)



สารมลพิษทางอากาศ

ข้อมูลการดำเนินงาน (เฉพาะประเทศไทย)	หน่วย	2560	2561	2562	2563	2564	GRI Standard	SASB
ออกไซด์ของไนโตรเจน*	พื้นตัน	NA	1.59	1.48	1.29	1.52	GRI 305-7	
ออกไซด์ของซัลเฟอร์*	พื้นตัน	NA	0.01	0.01	0.01	0.01	GRI 305-7	
ปริมาณฝุ่น*	พื้นตัน	NA	0.01	0.02	0.02	0.01	GRI 305-7	
สารอินทรีย์ระเหย*	พื้นตัน	NA	0.68	0.63	0.60	0.66	GRI 305-7	

NA = Not Available

* อยู่ในขอบเขตการตรวจประเมินโดย Deloitte (หน้า 65-66)

ค่าใช้จ่ายและผลประโยชน์ด้านสิ่งแวดล้อม/การละเมิดข้อผูกพันทางกฎหมายและข้อบังคับ

ข้อมูลการดำเนินงาน	หน่วย	2560	2561	2562	2563	2564	GRI Standard	SASB
ค่าใช้จ่ายด้านสิ่งแวดล้อม	ล้านบาท	NA	NA	747	768	717		
เงินลงทุนด้านสิ่งแวดล้อม	ล้านบาท	NA	NA	255	110	276		
รวมรายจ่ายด้านสิ่งแวดล้อม	ล้านบาท	NA	NA	1,002	879	993		
ผลประโยชน์จากการลงทุนด้านสิ่งแวดล้อม	ล้านบาท	NA	NA	158	223	237		
จำนวนการละเมิดข้อผูกพันทางกฎหมาย/ข้อบังคับ	ครั้ง	NA	NA	0	0	0	GRI 307-1	

NA = Not Available

ผลการดำเนินงานด้านสังคม

สุขภาพและความปลอดภัย

ข้อมูลการดำเนินงาน	หน่วย	2560	2561	2562	2563	2564*	GRI Standard	SASB
ในพื้นที่ทำงาน								
ชั่วโมงการทำงาน** • พนักงาน • คู่ธุรกิจ	ล้านชั่วโมงการทำงาน	15.69 25.69	16.95 25.11	15.03 24.76	14.64 24.09	17.49 21.76	GRI 403-9	
อัตราการบาดเจ็บ เจ็บป่วย และโรคจากการทำงาน ที่ต้องมีการบันทึกทั้งหมด • พนักงาน** • คู่ธุรกิจ	ราย/1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน	0.064 0.428	0.177 0.797	0.133 0.121	0.205 0.208	0.114 0.414		RT-CH-320a.1
อัตราการบาดเจ็บ เจ็บป่วย และโรคจากการทำงานถึงขั้นเสียชีวิต • พนักงาน** • คู่ธุรกิจ	ราย/1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน	0.000 0.000	0.000 0.000	0.000 0.000	0.000 0.000	0.000 0.138		RT-CH-320a.1
จำนวนผู้บาดเจ็บจากการทำงานที่ต้องมีการบันทึกทั้งหมด** • พนักงาน • คู่ธุรกิจ	ราย	1 11	3 20	2 3	3 5	2 9	GRI 403-9	
อัตราการบาดเจ็บจากการทำงานที่ต้องมีการบันทึกทั้งหมด** • พนักงาน • คู่ธุรกิจ	ราย/1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน	0.064 0.428	0.177 0.797	0.133 0.121	0.205 0.208	0.114 0.414	GRI 403-9	
จำนวนผู้บาดเจ็บจากการทำงานถึงขั้นเสียชีวิต** • พนักงาน (ชาย : หญิง) • คู่ธุรกิจ (ชาย : หญิง)	ราย	0 : 0 0 : 0	0 : 0 0 : 0	0 : 0 0 : 0	0 : 0 0 : 0	0 : 0 3 : 0	GRI 403-9	
อัตราการบาดเจ็บจากการทำงานถึงขั้นเสียชีวิต** • พนักงาน • คู่ธุรกิจ	ราย/1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน	0.000 0.000	0.000 0.000	0.000 0.000	0.000 0.000	0.000 0.138	GRI 403-9	RT-CH-320a.1
จำนวนผู้บาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบรุนแรง** • พนักงาน • คู่ธุรกิจ	ราย	NA NA	NA NA	NA NA	0 0	0 0	GRI 403-9	
อัตราการบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบรุนแรง** • พนักงาน • คู่ธุรกิจ	ราย/1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน	NA NA	NA NA	NA NA	0.000 0.000	0.000 0.000	GRI 403-9	
อัตราการบาดเจ็บจากการทำงานถึงขั้นสูญเสียวันทำงาน** • พนักงาน • คู่ธุรกิจ	ราย/1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน	0.000 0.078	0.059 0.199	0.000 0.000	0.000 0.000	0.000 0.092		
อัตราความรุนแรงของการบาดเจ็บจากการทำงาน ถึงขั้นสูญเสียวันทำงาน • พนักงาน • คู่ธุรกิจ	วัน/1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน	0.000 1.946	0.472 15.333	0.000 0.000	0.000 0.000	0.000 2.390		
จำนวนผู้เจ็บป่วยและเป็นโรคจากการทำงาน ที่ต้องมีการบันทึกทั้งหมด** (เฉพาะประเทศไทย) • พนักงาน • คู่ธุรกิจ	ราย	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	GRI 403-10	
อัตราการเจ็บป่วยและเป็นโรคจากการทำงาน ที่ต้องมีการบันทึกทั้งหมด (เฉพาะประเทศไทย) • พนักงาน** • คู่ธุรกิจ	ราย/1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน	0.000 0.000	0.000 0.000	0.000 0.000	0.000 0.000	0.000 0.000		
จำนวนผู้เจ็บป่วยและเป็นโรคจากการทำงานถึงขั้นเสียชีวิต (เฉพาะประเทศไทย) • พนักงาน** • คู่ธุรกิจ	ราย	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	GRI 403-10	

ข้อมูลการดำเนินงาน	หน่วย	2560	2561	2562	2563	2564*	GRI Standard	SASB
ในพื้นที่ทำงาน								
จำนวนอุบัติเหตุการณ้ด้านความปลอดภัยจากกระบวนการผลิต	ครั้ง	NA	NA	NA	0	0		RT-CH-540a.1
อัตราอุบัติเหตุการณ้ด้านความปลอดภัยจากกระบวนการผลิต	ครั้ง/200,000 ชั่วโมงการทำงาน	NA	NA	NA	0	0		RT-CH-540a.1
อัตราความรุนแรงจากอุบัติเหตุการณ้ด้านความปลอดภัยจากกระบวนการผลิต	ครั้ง/200,000 ชั่วโมงการทำงาน	NA	NA	NA	0	0		RT-CH-540a.1
จำนวนสารเคมีหกรั่วไหล	ครั้ง						GRI 306-3	
ระดับ 1 : ความรุนแรงมาก		0	1	0	1	0		
ระดับ 2 : ความรุนแรงปานกลาง		0	1	0	0	0		
ระดับ 3 : ความรุนแรงน้อย		4	4	4	3	3		
จากการเดินทางและการขนส่ง								
จำนวนผู้บาดเจ็บจากการทำงานถึงขั้นเสียชีวิต** • พนักงาน (ชาย : หญิง) • คู่ธุรกิจขนส่งโดยตรง (ชาย : หญิง) • คู่ธุรกิจขนส่งอื่นๆ (ชาย : หญิง)	ราย	0 : 0 0 : 0 0 : 0	0 : 0 0 : 0 0 : 0	0 : 0 0 : 0 0 : 0	0 : 0 0 : 0 0 : 0	0 : 0 0 : 0 0 : 0	GRI 403-9	
จำนวนอุบัติเหตุจากการขนส่ง	ครั้ง	0	1	1	2	1		RT-CH-540a.2
ในพื้นที่ทำงานและการขนส่งโดยตรง								
จำนวนผู้บาดเจ็บจากการทำงานถึงขั้นเสียชีวิต** • พนักงาน (ชาย : หญิง) • คู่ธุรกิจ (ชาย : หญิง)	ราย	0 : 0 0 : 0	0 : 0 0 : 0	0 : 0 0 : 0	0 : 0 0 : 0	0 : 0 3 : 0	GRI 403-9	
อื่นๆ								
รายได้จากการขายสินค้าที่ผ่านการประเมินอันตราย	%	NA	NA	NA	100	100		RT-CH-410b.1
รายได้จากการขายสินค้าที่มีการจัดทำข้อมูลความปลอดภัยในระบบ Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals (GHS)	%	NA	NA	NA	100	100		RT-CH-410b.1

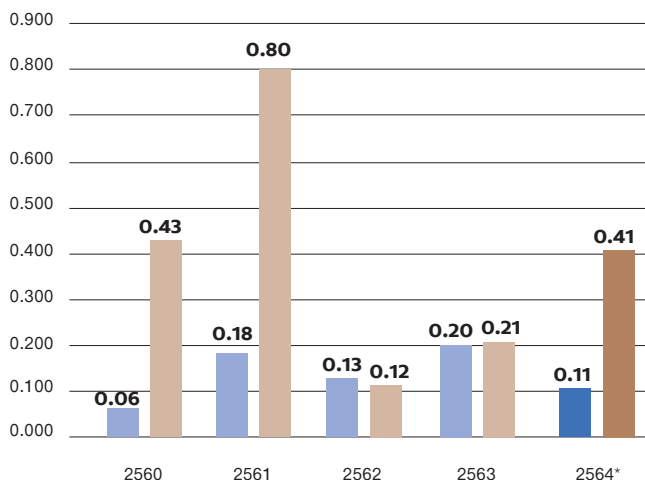
* ปี 2564 เริ่มรวมข้อมูลต่างประเทศ

** อยู่ในขอบเขตการตรวจประเมินโดย Deloitte (หน้า 65-66)

NA = Not Available

อัตราการบาดเจ็บ เจ็บป่วย และโรคจากการทำงาน ที่ต้องมีการบันทึกทั้งหมด

ราย/1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน



* ปี 2564 เริ่มรวมข้อมูลต่างประเทศ

■ พนักงาน ■ คู่ธุรกิจ

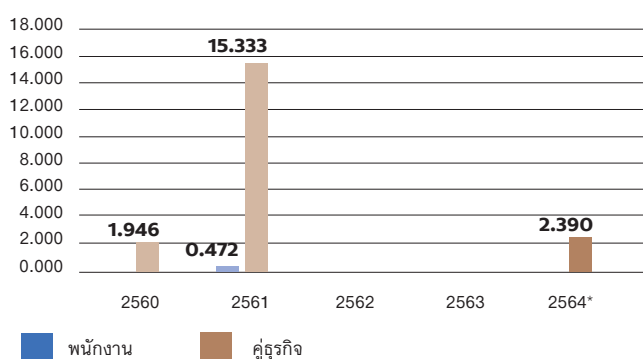
จำนวนผู้บาดเจ็บจากการดำเนินงานถึงขั้นเสียชีวิต

ราย



อัตราการบาดเจ็บจากการดำเนินงานถึงขั้นสูญเสียวันทำงาน

ราย/1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน



พนักงานและการพัฒนาสังคม

ข้อมูลการดำเนินงาน	หน่วย	2560	2561	2562	2563	2564	GRI Standard	SASB
จำนวนพนักงาน	คน	5,784	5,841	5,784	5,856	6,168	GRI 102-8	
สัดส่วนพนักงานหญิงต่อพนักงานทั้งหมด	%	20.0	20.8	21.2	20.3	20.5	GRI 405-1	
สัดส่วนพนักงานหญิงในระดับจัดการ	%	19.9	21.0	21.3	21.2	23.0	GRI 102-8	
สัดส่วนพนักงานหญิงในระดับจัดการระดับต้น (Junior Management)	%	21.2	22.6	22.7	22.7	24.4		
สัดส่วนพนักงานหญิงในระดับจัดการระดับสูง (Top Management)	%	10.6	12.1	11.7	13.3	16.7		
สัดส่วนพนักงานหญิงในระดับจัดการในหน่วยงานที่สร้างรายได้*	%	11.1	9.2	10.0	9.8	11.9		
สัดส่วนของผู้บริหารระดับสูงที่เป็นพนักงานท้องถิ่นในต่างประเทศ**	%	2.5	2.5	2.4	1.9	1.7	GRI 202-2	
จำนวนการจ้างงานพนักงานพิการ***	คน	0	1	1	2	2		
สัดส่วนการมีส่วนร่วมในสหภาพแรงงาน/องค์กรแรงงาน****	%	NA	99.8	99.6	100	100		
สัดส่วนการลาหยุดของพนักงาน								
• ลาป่วย	%	0.90	2.00	0.70	0.68	0.53	GRI 403-2	
• ลาหยุดจากการทำงาน	%	0	0	0	0	0		
• อื่น ๆ	%	99.1	98	99.3	99.32	99.47		
จำนวนพนักงานจ้างใหม่	คน	221	259	185	36	152		
• สัดส่วนต่อพนักงานทั้งหมด	%	28.05	30.87	21.36	3.34	11.06	GRI 401-1a	
• แยกตามเพศ (หญิง : ชาย)	%	24 : 76	24 : 76	20 : 80	8 : 92	20 : 80		
• แยกตามระดับพนักงาน (พนักงานจัดการ : พนักงานอื่น ๆ)	%	1.35 : 98.65	0.8 : 99.2	0 : 100	0 : 100	0 : 100		
• แยกตามอายุ (น้อยกว่า 30 ปี : 30-50 ปี : มากกว่า 50 ปี)	%	83 : 17 : 0	81 : 19 : 0	84 : 16 : 0	94 : 6 : 0	90 : 10 : 0		
จำนวนพนักงานสรรหาจากภายในเพื่อดำรงตำแหน่งที่ว่าง (โยกย้าย/ปรับระดับ)	คน	415	510	467	194	432		
• สัดส่วนต่อพนักงานทั้งหมด	%	8.3	10.2	9.5	4.1	9		
• แยกตามเพศ (หญิง : ชาย)	%	25 : 75	28 : 72	25 : 75	20 : 80	26 : 74		
• แยกตามระดับพนักงาน (พนักงานจัดการ : พนักงานอื่น ๆ)	%	14.5 : 85.5	9.4 : 90.6	9 : 91	12 : 88	16 : 84		
• แยกตามอายุ (น้อยกว่า 30 ปี : 30-50 ปี : มากกว่า 50 ปี)	%	30 : 69 : 1	30 : 67 : 3	28 : 68 : 4	23 : 73 : 4	28 : 69 : 3		
ค่าใช้จ่ายในการรับพนักงานใหม่เฉลี่ยต่อคน	บาท/คน	24,400	15,800	80,600	191,200	72,000		
จำนวนพนักงานลาออกโดยสมัครใจ	คน	103	113	173	151	128		
• สัดส่วนต่อพนักงานทั้งหมด	%	2.1	2.3	3.5	3.6	3.6	GRI 401-1b	
• แยกตามเพศ (หญิง : ชาย)	%	21 : 79	24 : 76	27 : 73	25 : 75	23 : 77		
• แยกตามระดับพนักงาน (พนักงานจัดการ : พนักงานอื่น ๆ)	%	2 : 98	5 : 95	2 : 98	6 : 94	3 : 97		
• แยกตามอายุ (น้อยกว่า 30 ปี : 30-50 ปี : มากกว่า 50 ปี)	%	51 : 47 : 2	49 : 48 : 3	45 : 54 : 1	25 : 55 : 20	39 : 57 : 4		
จำนวนพนักงานพ้นสภาพทั้งหมด	คน	131	189	285	174	156		
• สัดส่วนต่อพนักงานทั้งหมด	%	2.6	3.8	5.8	3.6	3.3	GRI 401-1	
• แยกตามเพศ (หญิง : ชาย)	%	18 : 82	16 : 84	23 : 77	23 : 77	23 : 77		
• แยกตามระดับพนักงาน (พนักงานจัดการ : พนักงานอื่น ๆ)	%	3 : 97	6 : 94	7 : 93	6 : 94	8 : 92		
• แยกตามอายุ (น้อยกว่า 30 ปี : 30-50 ปี : มากกว่า 50 ปี)	%	48 : 39 : 13	32 : 53 : 15	28 : 51 : 21	22 : 48 : 30	33 : 47 : 20		
การกลับมาทำงานหลังลาคลอด*****								
• จำนวนพนักงานลาคลอดบุตร	คน	17	18	18	13	16	GRI 401-3	
• จำนวนพนักงานที่กลับมาทำงานหลังลาคลอดบุตร	คน	17	18	18	13	16		
ระดับความผูกพันต่อองค์กรของพนักงาน	%	NA	67	NA	69	58		
• แยกตามเพศ (หญิง : ชาย)	%	NA	NA	NA	62 : 71	52 : 60		
• แยกตามระดับพนักงาน (พนักงานจัดการ : พนักงานอื่น ๆ)	%	NA	75 : 65	NA	78 : 67	69 : 57		
• แยกตามอายุ (น้อยกว่า 5 ปี : 5-20 ปี : มากกว่า 20 ปี)	%	NA	63 : 66 : 75	NA	66 : 67 : 76	52 : 55 : 69		
ระดับความผูกพันต่อองค์กรของพนักงานแยกตามสัญชาติของพนักงาน (ไทย : ต่างประเทศ)	%	NA	67 : 71	NA	69 : 66	NA		

ข้อมูลการดำเนินงาน	หน่วย	2560	2561	2562	2563	2564	GRI Standard	SASB
ค่าจ้างพนักงานหญิงต่อพนักงานชาย (เฉพาะประเทศไทย)								
ค่าจ้างเฉลี่ยระดับผู้บริหาร (Executive Level) (เฉพาะเงินเดือน)*****								
• หญิง	พันบาท	6,024	6,737	7,332	7,644	7,908	GRI 405-2	
• ชาย	พันบาท	6,122	6,920	6,488	5,948	6,889		
สัดส่วนค่าจ้างเฉลี่ยระดับผู้บริหาร (Executive Level) (เฉพาะเงินเดือน)*****	สัดส่วน	0.984	0.974	1.130	1.285	1.148	GRI 405-2	
ค่าจ้างเฉลี่ยระดับผู้บริหาร (Executive Level) (เงินเดือนและค่าตอบแทนอื่น ๆ)*****								
• หญิง	พันบาท	9,486	12,959	12,384	11,651	13,230	GRI 405-2	
• ชาย	พันบาท	11,525	12,800	11,087	9,581	11,206		
สัดส่วนค่าจ้างเฉลี่ยระดับผู้บริหาร (Executive Level) (เงินเดือนและค่าตอบแทนอื่น ๆ)*****	สัดส่วน	0.823	1.012	1.117	1.216	1.181	GRI 405-2	
ค่าจ้างเฉลี่ยระดับจัดการ (Management Level) (เฉพาะเงินเดือน)*****								
• หญิง	พันบาท	2,141	2,522	2,339	2,272	2,345	GRI 405-2	
• ชาย	พันบาท	2,299	2,803	2,475	2,341	2,244		
สัดส่วนค่าจ้างเฉลี่ยระดับจัดการ (Management Level) (เฉพาะเงินเดือน)*****	สัดส่วน	0.931	0.900	0.945	0.971	1.045	GRI 405-2	
ค่าจ้างเฉลี่ยระดับจัดการ (Management Level) (เงินเดือนและค่าตอบแทนอื่น ๆ)*****								
• หญิง	พันบาท	3,021	3,790	3,678	3,557	3,540	GRI 405-2	
• ชาย	พันบาท	3,361	4,057	3,945	3,594	3,501		
สัดส่วนค่าจ้างเฉลี่ยระดับจัดการ (Management Level) (เงินเดือนและค่าตอบแทนอื่น ๆ)*****	สัดส่วน	0.899	0.934	0.932	0.990	1.011	GRI 405-2	
ค่าจ้างเฉลี่ยระดับบังคับบัญชาและวิชาชีพ และระดับ ปฏิบัติการ (Non-management Level) (เฉพาะเงินเดือน)*****							GRI 405-2	
• หญิง	พันบาท	660	696	746	754	791		
• ชาย	พันบาท	542	566	594	616	608		
สัดส่วนค่าจ้างเฉลี่ยระดับบังคับบัญชาและวิชาชีพ และระดับปฏิบัติการ (Non-management Level) (เฉพาะเงินเดือน)*****	สัดส่วน	1.218	1.230	1.256	1.224	1.301	GRI 405-2	
ค่าจ้างเฉลี่ยระดับบังคับบัญชาและวิชาชีพ และระดับ ปฏิบัติการ (Non-management Level) (เงินเดือนและค่าตอบแทนอื่น ๆ)*****								
• หญิง	พันบาท	1,137	1,005	1,050	1,153	1,223	GRI 405-2	
• ชาย	พันบาท	1,121	1,043	1,050	1,119	1,166		
สัดส่วนค่าจ้างเฉลี่ยระดับบังคับบัญชาและวิชาชีพ และระดับปฏิบัติการ (Non-management Level) (เงินเดือนและค่าตอบแทนอื่น ๆ)*****	สัดส่วน	1.014	0.964	1.000	1.030	1.049	GRI 405-2	
การพัฒนาพนักงาน								
จำนวนฝึกอบรมพนักงานเฉลี่ย	ชั่วโมง/คน	72	101	76	85	51	GRI 404-1	
• หลักสูตรจำเป็นต่อวิชาชีพ	ชั่วโมง/คน	NA	NA	NA	NA	NA		
• หลักสูตรเสริมวิชาชีพ	ชั่วโมง/คน	NA	NA	NA	NA	NA		
ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรมเฉลี่ย	บาท/คน	36,080	105,820	88,680	62,200	10,880		
จำนวนพื้นที่ที่มีความเสี่ยงด้านสิทธิมนุษยชน ซึ่งมีมาตรการแก้ไขรองรับ	บริษัท	NA	NA	NA	NA	NA		

ข้อมูลการดำเนินงาน	หน่วย	2560	2561	2562	2563	2564	GRI Standard	SASB
การพัฒนาและสนับสนุนสังคม								
การพัฒนาและสนับสนุนสังคม	ล้านบาท	NA	NA	NA	NA	14.79	GRI 201-1	
มูลค่าเวลาการทํากิจกรรมเพื่อสังคมของพนักงาน	ล้านบาท	NA	NA	NA	NA	3.84		
การให้ในรูปแบบสินค้า บริการ หรืออื่น ๆ	ล้านบาท	NA	NA	NA	NA	NA		
ค่าใช้จ่ายการบริหารจัดการด้าน CSR	ล้านบาท	NA	NA	NA	NA	38.93		

* หน่วยงานที่สร้างรายได้ เช่น การตลาด การขาย การผลิต ฯลฯ

** คำนวณจากจำนวนพนักงานจัดการที่เป็นพนักงานท้องถิ่นในต่างประเทศต่อจำนวนพนักงานท้องถิ่นในประเทศไทยทั้งหมด

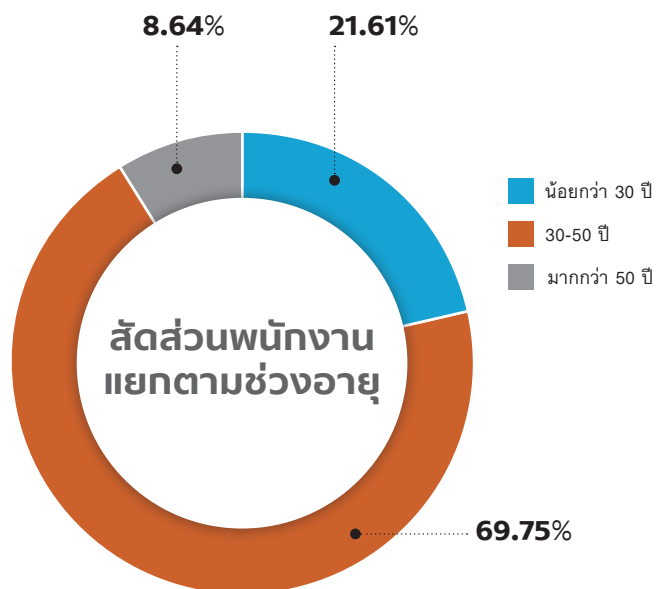
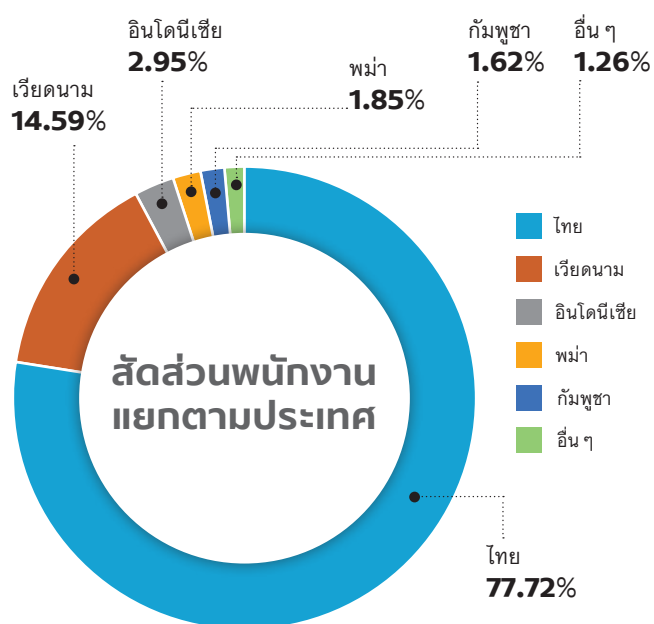
*** พิจารณาสายตา ทางกายภาพ หรือความเคลื่อนไหว และพิจาราด้านอื่นๆ เช่น ทางรายได้เงิน ทางสมอง การสื่อสาร ฯลฯ

**** การมีส่วนร่วมผ่านคณะกรรมการสวัสดิการ

***** พนักงานหญิงเท่านั้นที่มีสิทธิลาคลอดบุตรได้ตามกฎหมายไทย

***** อยู่ในขอบเขตการตรวจประเมินโดย Deloitte (หน้า 65-66)

NA = Not Available



บริษัทที่อยู่ในขอบเขตของรายงานการพัฒนาอย่างยั่งยืน 2564* (ประเทศไทย)

ธุรกิจ/บริษัท		การผลิต	วัตถุประสงค์		สิ่งแวดล้อม													ความปลอดภัย	การรับมือและโรคจากการทำงาน
			วัตถุประสงค์พันธกิจ	วัตถุประสงค์นโยบายใหม่	พลังงาน		อากาศ				น้ำ				ของเสียอุตสาหกรรม				
					ความร้อน	ไฟฟ้า	ฝุ่น	SOx	NOx	GHG	VOCs	น้ำภายนอก	น้ำกลับมาใช้	BOD		COD	TSS		
บริษัทย่อย																			
1	บริษัทเอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด																	✓	✓
2	บริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	✓	✓	✓	✓	✓	NR	NR	NR	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	บริษัทเอสซีจี พลาสติกส์ จำกัด																	✓	✓
4	บริษัทเอสซีจี เพอร์ฟอร์แมนซ์ เคมิคอลส์ จำกัด																	✓	✓
5	บริษัทระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด																	✓	✓
6	บริษัทโปรเทค เอ้าท์ซอร์ซิง จำกัด																	✓	✓
7	บริษัทอาร์ โอ แอล 1996 จำกัด	NR	NR	NR	NR	✓	NR	NR	NR	✓	NR	NR	NR	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	บริษัทเท็กซ์พลอร์ จำกัด																	✓	✓
9	บริษัทวีนา เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด																		
10	บริษัทระยองไปป์ไลน์ จำกัด																	✓	✓
11	บริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)	✓	✓	✓	✓	✓	NR	NR	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	บริษัททีพีซี เพสต์ เรซิน จำกัด	✓	✓	✓	✓	✓	NR	NR	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	บริษัททวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (ระยอง/สระบุรี)	✓	✓	✓	✓	✓	NR	NR	NR	✓	NR	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	บริษัททวอินเตอร์เทค จำกัด	✓	✓	✓	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	✓	✓	✓
15	บริษัทโทเทิลแพลนท์เซอร์วิส จำกัด																		
16	บริษัทเอสซีจี โอโค พอลิเมอร์ จำกัด	✓	✓	✓	✓	✓	NR	NR	NR	✓	NR	✓	✓	NR	NR	NR	✓	✓	✓
17	บริษัทมาบตาพุด แทงค์ เทอร์มินัล จำกัด	NR	NR	NR	✓	✓	NR	NR	NR	✓	✓	✓	✓	NR	NR	NR	✓	✓	✓
18	บริษัทมาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	NR	✓	✓	✓
19	บริษัทระยองโอเลฟินส์ จำกัด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
20	บริษัทไฟลว์แล็บ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด																	✓	✓
21	บริษัทเอส เอ็ม เอ จำกัด																		
22	บริษัทเรปโก เมนเทนแนนซ์ จำกัด																	✓	✓
23	บริษัทดับเบิลยู ที อี จำกัด																		
24	บริษัทเซอร์คิวลาร์ พลาส จำกัด																		
25	บริษัทเคชั่น เพาเวอร์ จำกัด																		
บริษัทร่วมและบริษัทอื่น																			
1	บริษัทระยอง เทอร์มินัล จำกัด	NR	NR	NR	✓	✓	NR	NR	NR	✓	✓	✓	✓	NR	NR	NR	✓	✓	✓
2	บริษัทไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	NR	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	บริษัทแกรนด์ สยาม คอมโพสิต จำกัด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	NR	NR	✓	NR	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	บริษัทไทย เอ็มเอฟซี จำกัด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	NR	NR	NR	✓	✓	✓
5	บริษัทสยาม โทเซลโล จำกัด	✓	✓	✓	✓	✓	NR	NR	NR	✓	NR	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	บริษัทริกัน (ไทยแลนด์) จำกัด																		
7	บริษัทกรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR

* ข้อมูลด้านเศรษฐกิจจะครอบคลุมทุกบริษัทที่เป็นบริษัทย่อย การร่วมค้า บริษัทร่วม และบริษัทอื่น ตามที่ระบุในรายงาน ประจำปี 2564

สำนักงาน/ลงทุน/ขาย/บริการ ที่ไม่ต้องเก็บข้อมูลสิ่งแวดล้อม

ความปลอดภัย การเจ็บป่วย และโรคจากการทำงาน

เป็นบริษัทตั้งใหม่ (น้อยกว่า 3 ปี) หรือบริษัทที่เพิ่งเข้าควบคุมกิจการ (น้อยกว่า 4 ปี) จึงยังไม่ต้องรายงานข้อมูลสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย การเจ็บป่วย และโรคจากการทำงานในปี 2564

บริษัทที่อยู่ในขอบเขตของรายงานการพัฒนาอย่างยั่งยืน 2564* (ต่างประเทศ)

ธุรกิจ/บริษัท		ประเทศ	การผลิต	วัตถุดิบ		สิ่งแวดล้อม																ความเสี่ยงอุตสาหกรรม	ความปลอดภัย	การปรับปรุงและ โรคจากการทำงาน
				วัตถุดิบทั้งหมด	วัตถุดิบหลัก นำใช้ใหม่	พลังงาน		อากาศ						น้ำ										
						ความร้อน	ไฟฟ้า	ฝุ่น	SO _x	NO _x	GHG	VOCs	น้ำ ภายนอก	น้ำกลับ มาใช้	BOD	COD	TSS							
บริษัทย่อย																								
1	SCG Chemicals Trading Singapore Pte. Ltd.	สิงคโปร์																						
2	Long Son Petrochemicals Co., Ltd.	เวียดนาม																						
3	SCG Chemicals (Singapore) Pte. Ltd.	สิงคโปร์																						
4	Tuban Petrochemicals Pte. Ltd.	สิงคโปร์																						
5	Hexagon International, Inc.	สหรัฐอเมริกา																						
6	SENF I Norway AS	นอร์เวย์																						
7	Norner AS	นอร์เวย์																						
8	Norner Research AS	นอร์เวย์																						
9	SCGN AS	นอร์เวย์																						
10	Norner Verdandi AS	นอร์เวย์																						
11	CO2 Technologies AS	นอร์เวย์																						
12	PT TPC Indo Plastic and Chemicals	อินโดนีเซีย	✓	NR	NR	✓	✓	NR	NR	NR	✓	NR	✓	✓	NR	NR	NR	NR	✓	NR				
13	Chemtech Co., Ltd.	เวียดนาม	✓	NR	NR	NR	✓	NR	NR	NR	✓	NR	✓	✓	NR	NR	NR	NR	✓	NR				
14	Xplore S.R.L. (ชื่อเดิม HTEXplore S.R.L.)	อิตาลี																						
15	SENF I UK Limited	สหราชอาณาจักร																						
16	SENF I Swiss GmbH	สวิตเซอร์แลนด์																						
17	Grand Nawaplastic Myanmar Co., Ltd.	เมียนมา																						
18	Viet-Thai Plastchem Co., Ltd.	เวียดนาม	✓	NR	NR	✓	✓	NR	NR	NR	✓	NR	✓	✓	NR	NR	NR	NR	✓	NR				
19	TPC Vina Plastic and Chemicals Corporation Ltd.	เวียดนาม	✓	NR	NR	✓	✓	NR	NR	NR	✓	NR	✓	✓	NR	NR	NR	NR	✓	NR				
20	Nawaplastic (Cambodia) Co., Ltd.	กัมพูชา	✓	NR	NR	✓	✓	NR	NR	NR	✓	NR	✓	✓	NR	NR	NR	NR	✓	NR				
21	PT Nusantara Polymer Solutions	อินโดนีเซีย																						
22	Binh Minh Plastics Joint Stock Company	เวียดนาม	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	✓	NR				
23	North Binh Minh Plastics Limited Company	เวียดนาม																						
24	PT Berjaya Nawaplastic Indonesia	อินโดนีเซีย																						
บริษัทร่วมและบริษัทอื่น																								
1	SCG Plastics (China) Co., Limited	ฮ่องกง																						
2	SCG Plastics (Shanghai) Co., Ltd.	จีน																						
3	A.J. Plast (Vietnam) Company Limited	เวียดนาม																						
4	PT Siam Maspion Terminal	อินโดนีเซีย																						
5	PT Trans-Pacific Polyethylene Indonesia	อินโดนีเซีย																						
6	PT Trans-Pacific Polyethylindo	อินโดนีเซีย																						
7	PT Chandra Asri Petrochemical Tbk	อินโดนีเซีย																						
8	Mitsui Advanced Composites (Zhongshan) Co., Ltd.	จีน																						
9	Da Nang Plastics Joint Stock Company	เวียดนาม																						
10	Binh Minh Viet Trading Investment Real Estate	เวียดนาม																						

* ข้อมูลด้านเศรษฐกิจจะครอบคลุมทุกบริษัทที่เป็นบริษัทย่อย
การร่วมค้า บริษัทร่วม และบริษัทอื่น ตามที่ระบุในรายงาน
ประจำปี 2564

 สำนักงาน/ลงทุน/ขาย/บริการ ที่ไม่ต้องเก็บข้อมูลสิ่งแวดล้อม
ความปลอดภัย การเจ็บป่วย และโรคจากการทำงาน

 เป็นบริษัทตั้งใหม่ (น้อยกว่า 3 ปี) หรือบริษัทที่เพิ่งเข้าร่วมกิจการ
(น้อยกว่า 4 ปี) จึงยังไม่ต้องรายงานข้อมูลสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย
การเจ็บป่วย และโรคจากการทำงานในปี 2564

รายงานการให้ความเชื่อมั่นอย่างเป็นอิสระต่อรายงานการพัฒนาอย่างยั่งยืนเอสซีจี เคมิคอลส์ 2564

เสนอ คณะกรรมการการพัฒนอย่างยั่งยืน
บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด

บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด (“เอสซีจี เคมิคอลส์”) ได้จ้างให้ บริษัท ดีลอยท์ ทูเช่ ไร้มัทสึ ไทยแลนด์ สอบบัญชี จำกัด (“สำนักงาน”) ในงานให้ความเชื่อมั่นอย่างจำกัดต่อเรื่องที่ให้ความเชื่อมั่น (“เรื่องที่ให้ความเชื่อมั่น”) สำหรับปีสิ้นสุดวันที่ 31 ธันวาคม 2564 ที่นำเสนอในรายงานการพัฒนาอย่างยั่งยืนเอสซีจี เคมิคอลส์ 2564 (“รายงานการพัฒนาอย่างยั่งยืน”) ตามเกณฑ์ที่ใช้ในการประเมินเรื่องที่ให้ความเชื่อมั่น (“เกณฑ์ที่ใช้ในการประเมิน”)

เรื่องที่ให้ความเชื่อมั่น

เอสซีจี เคมิคอลส์ กำหนดเรื่องที่ต้องการให้ความเชื่อมั่นดังนี้

- ก) คำนวณชี้วัดผลการปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อมที่ปรากฏเป็นตัวเลข
 - ปริมาณการใช้พลังงาน (ทะเลจุล)
 - ปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก (ขอบเขต 1 และขอบเขต 2) (ล้านตัน)
 - ปริมาณน้ำจากภายนอก (ล้านลูกบาศก์เมตร) และน้ำกลับมาใช้ (ล้านลูกบาศก์เมตร)
 - ปริมาณน้ำทิ้ง (ล้านลูกบาศก์เมตร)
 - ปริมาณของเสียจำแนกตามประเภทและวิธีการจัดการ (พันตัน)
 - ปริมาณการปล่อยสารมลพิษของ ออกไซด์ของไนโตรเจน ออกไซด์ของซัลเฟอร์ ฝุ่น และ และสารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย (พันตัน)
- ข) คำนวณชี้วัดผลการปฏิบัติงานด้านสังคม
 - จำนวนและอัตราการบาดเจ็บจากการทำงานถึงขั้นเสียชีวิต จำนวนและอัตราการบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบรุนแรง
 - จำนวนและอัตราการบาดเจ็บจากการทำงานที่ต้องมีการบันทึกทั้งหมด และชั่วโมงการทำงาน
 - จำนวนผู้เจ็บป่วยและเป็นโรคจากการทำงานถึงขั้นเสียชีวิต จำนวนผู้เจ็บป่วยและเป็นโรคจากการทำงานที่ต้องมีการบันทึกทั้งหมด
 - สัดส่วนของค่าจ้างพื้นฐานและผลตอบแทนพนักงานหญิงต่อพนักงานชาย

เกณฑ์ที่ใช้ในการประเมิน

เกณฑ์ที่ใช้ในการประเมินเรื่องที่ให้ความเชื่อมั่นซึ่งได้รวมไว้ในรายงานการพัฒนาอย่างยั่งยืนข้างต้น เป็นไปตามขอบเขตการรายงานที่จัดทำขึ้นโดยเอสซีจี เคมิคอลส์ ใน “เกี่ยวกับรายงานฉบับนี้” โดยสอดคล้องกับมาตรฐานการรายงานด้านความยั่งยืน ที่ระดับ Core ที่ออกโดย Global Reporting Initiative (GRI Standards) และวิธีการและมาตรฐานการกำหนดค่าและรายงานปริมาณก๊าซเรือนกระจกตามแนวทางของคณะกรรมการนักธุรกิจโลกเพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน: มาตรฐานการรายงานและบันทึกข้อมูลของบริษัท (WBCSD/WRI Greenhouse Gas Protocol: A Corporate Accounting and Reporting Standard) รวมถึงได้รับอิทธิพลจากมาตรฐานการบัญชีเพื่อความยั่งยืน ที่ออกโดยคณะกรรมการมาตรฐานการบัญชีเพื่อความยั่งยืน (Sustainability Accounting Standards Board (“SASB”)) ที่เกี่ยวข้องกับเอสซีจี เคมิคอลส์

เกณฑ์ในการปฏิบัติงานและระดับความเชื่อมั่น

สำนักงานได้ปฏิบัติงานให้ความเชื่อมั่นอย่างจำกัด ตามมาตรฐานงานที่ให้ความเชื่อมั่นระหว่างประเทศ รหัส 3000 เรื่องงานให้ความเชื่อมั่นนอกเหนือจากการตรวจสอบหรือการสอบทานข้อมูลทางการเงินในอดีต (International Standard on Assurance Engagements 3000 (“ISAE 3000”) “Assurance Engagements other than Audits or Reviews of Historical Financial Information”) และมาตรฐานงานที่ให้ความเชื่อมั่นระหว่างประเทศ รหัส 3410 เรื่องงานให้ความเชื่อมั่นต่อรายงานก๊าซเรือนกระจก (International Standard on Assurance Engagements 3410 (“ISAE 3410”) “Assurance Engagements on Greenhouse Gas Statements”)

เพื่อให้ได้ความเชื่อมั่นอย่างจำกัด ISAE 3000 และ ISAE 3410 กำหนดให้สำนักงานดำเนินการสอบทานกระบวนการและระบบที่ใช้เพื่อรวบรวมข้อมูลที่อยู่ในขอบเขตของเรื่องที่ให้ความเชื่อมั่น การปฏิบัติงานดังกล่าวไม่ครอบคลุมถึงการประเมินความมีประสิทธิผลของกระบวนการและระบบการควบคุมภายใน ดังนั้น ระดับความเชื่อมั่นที่ได้จึงต่ำกว่าการตรวจสอบเพื่อให้ความเชื่อมั่นอย่างสมบูรณ์

สำนักงานปฏิบัติงานด้วยความเป็นอิสระและจรรยาบรรณอื่นที่เกี่ยวข้อง ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดด้วยจรรยาบรรณสำหรับผู้ประกอบวิชาชีพบัญชีกำหนดโดยคณะกรรมการมาตรฐานจรรยาบรรณสำหรับผู้ประกอบวิชาชีพบัญชีระหว่างประเทศที่วางหลักการพื้นฐานของความซื่อสัตย์สุจริต ความเที่ยงธรรม ความรู้ความสามารถและมาตรฐานในการปฏิบัติงาน การรักษาความลับ และการปฏิบัติตนอย่างสุจริตของผู้ประกอบวิชาชีพบัญชี



Deloitte refers to one or more of Deloitte Touche Tohmatsu Limited (“DTTL”), its global network of member firms, and their related entities (collectively, the “Deloitte organization”). DTTL (also referred to as “Deloitte Global”) and each of its member firms and related entities are legally separate and independent entities, which cannot obligate or bind each other in respect of third parties. DTTL and each DTTL member firm and related entity is liable only for its own acts and omissions, and not those of each other. DTTL does not provide services to clients. Please see www.deloitte.com/about to learn more.

สำนักงานปฏิบัติงานเป็นไปตามมาตรฐานการควบคุมคุณภาพระหว่างประเทศ ฉบับที่ 1 และจัดให้มีระบบการควบคุมคุณภาพ รวมถึงนโยบายการจัดเก็บเอกสาร และกระบวนการในการปฏิบัติตามข้อกำหนดจรรยาบรรณ มาตรฐานทางวิชาชีพบัญชีและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ข้อจำกัดสืบเนื่อง

งานให้ความเชื่อมั่นทุกงานมีข้อจำกัดสืบเนื่อง เนื่องจากการใช้วิธีเลือกตัวอย่างในการตรวจสอบ ดังนั้นการทุจริต ข้อผิดพลาด หรือการไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบ จึงอาจมีอยู่และไม่ถูกตรวจพบ นอกจากนี้ ข้อมูลที่มีใช้ข้อมูลทางการเงินอาจมีข้อจำกัดสืบเนื่องมากกว่าข้อมูลทางการเงิน ทั้งนี้เนื่องจากลักษณะพื้นฐาน และวิธีการที่ใช้ในการกำหนด การคำนวณ และการประมาณการข้อมูลเหล่านั้น การกำหนดปริมาณก๊าซเรือนกระจกขึ้นอยู่กับความไม่แน่นอนสืบเนื่องจากความไม่สมบูรณ์ของความรู้ทางวิทยาศาสตร์ที่ใช้ในการพิจารณาปัจจัยการปล่อยก๊าซเรือนกระจกและมูลค่าที่ใช้ในการรวมการปล่อยก๊าซเรือนกระจกของก๊าซที่แตกต่างกัน

ขั้นตอนการปฏิบัติงานให้ความเชื่อมั่น

เมื่อพิจารณาถึงความเสี่ยงของข้อผิดพลาดที่มีสาระสำคัญ สำนักงานวางแผนและปฏิบัติงานเพื่อให้ได้รับข้อมูลและคำอธิบายทั้งหมดที่จำเป็นเพื่อให้ได้รับหลักฐานที่เหมาะสมอย่างเพียงพอสำหรับใช้เป็นเกณฑ์ในการสนับสนุนข้อสรุป

ขั้นตอนการปฏิบัติงานให้ความเชื่อมั่นประกอบด้วย

- การสัมภาษณ์ผู้บริหารของเอสซีจี เคมิคอลส์ รวมถึงทีมงานการพัฒนาอย่างยั่งยืน และหน่วยงานด้านการปฏิบัติงานที่รับผิดชอบต่อการผลการดำเนินงานที่อยู่ในขอบเขตที่สำนักงานให้ความเชื่อมั่น
- การปฏิบัติงานในภาคสนามจำนวน 3 แห่ง
 - บริษัทฯ ของโอเลฟินส์ จำกัด
 - บริษัทไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด (มหาชน)
 - TPC Vina Plastic and Chemicals Corporation Ltd..
- การวิเคราะห์เปรียบเทียบข้อมูล
- สอบทานความเหมาะสมของกระบวนการสอบทานของผู้บริหาร และขั้นตอนการเสนอรายงาน
- สอบทานกระบวนการที่ผู้บริหารใช้ในการประเมินประเด็นด้านการพัฒนาอย่างยั่งยืน
- การสอบทานข้อมูลกับเอกสาร โดยวิธีการสุ่มเลือกตัวอย่าง
- การสอบทานกระบวนการในการรวบรวมข้อมูลในระดับธุรกิจและระดับเอสซีจี เคมิคอลส์

วิธีการปฏิบัติงานให้ความเชื่อมั่นอย่างจำกัด ประกอบด้วย การใช้วิธีการสอบทานบุคลากร โดยเฉพาะผู้บริหารและการวิเคราะห์เปรียบเทียบข้อมูล การสอบทานนี้มีขอบเขตจำกัดกว่าการตรวจสอบเพื่อให้ได้ความเชื่อมั่นอย่างสมเหตุสมผล ดังนั้นระดับความเชื่อมั่นที่ได้จึงต่ำกว่าการตรวจสอบเพื่อให้ความเชื่อมั่นอย่างสมเหตุสมผล

ความรับผิดชอบของผู้บริหารและผู้ให้ความเชื่อมั่นที่เป็นอิสระ

ผู้บริหารของเอสซีจี เคมิคอลส์ เป็นผู้รับผิดชอบในการจัดทำรายงานการพัฒนาอย่างยั่งยืน โดยเป็นไปตามมาตรฐานการรายงานด้านความยั่งยืนที่ระดับ Core ที่ออกโดย Global Reporting Initiative (GRI Standards) มาตรฐานการบัญชีเพื่อความยั่งยืน ที่ออกโดยคณะกรรมการมาตรฐานการบัญชีเพื่อความยั่งยืน (Sustainability Accounting Standards Board ("SASB")) และ วิธีการและมาตรฐานการกำหนดค่าและรายงานปริมาณก๊าซเรือนกระจกตามแนวทางของคณะกรรมการนักธุรกิจโลกเพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน: มาตรฐานการรายงานและบันทึกข้อมูลของบริษัท (WBCSD/WRI Greenhouse Gas Protocol: A Corporate Accounting and Reporting Standard) ที่เกี่ยวข้องกับเอสซีจี เคมิคอลส์ และการกำหนดความเพียงพอของเกณฑ์ที่ใช้ในการประเมินเพื่อให้เหมาะสมกับวัตถุประสงค์การใช้งาน ความรับผิดชอบของผู้บริหารยังรวมถึงการออกแบบ การนำไปปฏิบัติ และการดำรงไว้ซึ่งระบบการควบคุมภายใน ที่เกี่ยวข้องในการจัดทำรายงานและการนำเสนอรายงานอย่างเหมาะสมในเรื่องที่ให้ความเชื่อมั่น เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่าการแสดงข้อมูลปราศจากการขัดแย้งต่อข้อเท็จจริงอันเป็นสาระสำคัญ ไม่ว่าจะเกิดจากการทุจริตหรือข้อผิดพลาด

สำนักงานมีความรับผิดชอบในการให้ความเห็น โดยอิสระต่อเรื่องที่ให้ความเชื่อมั่นอย่างจำกัด ตาม ISAE 3000 และ ISAE 3410

ข้อจำกัดในการใช้รายงาน

รายงานฉบับนี้ จัดทำขึ้นตามเงื่อนไขการอ้างอิงกับเอสซีจี เคมิคอลส์ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อรายงานข้อสรุปต่อเรื่องที่ให้ความเชื่อมั่นในรายงานการพัฒนาอย่างยั่งยืนแก่คณะกรรมการการพัฒนาอย่างยั่งยืน เอสซีจี เคมิคอลส์ สำนักงานไม่มีหน้าที่ หรือยอมรับในภาระหน้าที่ หรือความรับผิดชอบใดๆ ต่อบุคคลภายนอกที่ไม่ใช่คณะกรรมการการพัฒนาอย่างยั่งยืน เอสซีจี เคมิคอลส์ เกี่ยวกับงานที่ทำหรือรายงานฉบับนี้ หรือสำหรับวัตถุประสงค์อื่นใดนอกเหนือจากที่ได้รับอนุญาตไว้ในรายงานฉบับนี้

ข้อสรุปการให้ความเชื่อมั่น

จากการปฏิบัติงานดังกล่าวข้างต้น สำนักงานไม่พบสิ่งที่เป็นเหตุให้เชื่อว่าเรื่องที่ให้ความเชื่อมั่นที่น่าเสนอในรายงานการพัฒนาอย่างยั่งยืนเอสซีจี เคมิคอลส์ 2564 สำหรับปีสิ้นสุดวันที่ 31 ธันวาคม 2564 ไม่ได้จัดทำขึ้นตามเกณฑ์ที่ใช้ในการประเมินในสาระสำคัญ

กษิติ เกตุสุริยง

หุ้นส่วน

บริษัท ดีลอยท์ ทูเช่ โรมัทสึ ไชยยศ สอนบุญชัย จำกัด

กรุงเทพมหานคร

วันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2565

GRI Content Index

Standard Disclosure		Location	Disclosure/ Comment	Assurance
GRI102: General Disclosure				
Organization Profile				
102-1	Name of the organization	SR Front cover, SR Back cover		
102-2	Activities, brands, products, and services	SR 8-9		
102-3	Location of headquarters	SR Back cover		
102-4	Location of operations	SR 8		
102-5	Ownership and legal form	SCG AR 211		
102-6	Markets served	SR 7, SR 9		
102-7	Scale of the organization	SR 51-52		
102-8	Information on employees and other workers	SR 60-61		
102-9	Supply chain	SR 10-11, SR 40, SR 50		
102-10	Significant changes to the organization and its supply chain	SR 7, SCG AR 16		
102-11	Precautionary Principle or approach	SCG AR 72-83		
102-12	External initiatives	SR 7, SR 9, SCG AR5-7, SCG AR 90-95		
102-13	Membership of associations	SR 32, SR 75, SCG SR 8-9		
Strategy				
102-14	Statement from senior decision-maker	SR 3, SR 6		
102-15	Key impacts, risks, and opportunities	SR 16-27, SR 42-45, SCG AR 72-83		
Ethics and integrity				
102-16	Values, principles, standards, and norms of behavior	SCG AR 141-164		
102-17	Mechanisms for advice and concerns about ethics	SR 4-5, SCG AR 141-164		
Governance				
102-18	Governance structure	SR 4		
102-19	Delegating authority	SR 4-6		
102-20	Executive-level responsibility for economic, environmental, and social topics	SR 6		
102-21	Consulting stakeholders on economic, environmental, and social topics	SR 12-13, SCG AR 148-156		
102-22	Composition of the highest governance body and its committees	SR 4-6, SCG AR 165		
102-23	Chair of the highest governance body and its committees	SCG AR 165-177		
102-24	Norminating and selecting the highest governance body	SCG AR 143-145		
102-25	Conflicts of interest	SCG AR 155		
102-26	Role of highest governance body in setting purpose, values, and strategy	SR 3, SR 6, SCG AR 165-177		
102-27	Collective knowledge of highest governance body	SCG AR 146-148		
102-28	Evaluating the highest governance body's performance	SCG AR 145-147		

Standard Disclosure		Location	Disclosure/ Comment	Assurance
102-29	Identifying and managing economic, environmental, and social impacts	SCG AR 72-83		
102-30	Effectiveness of risk management process	SCG AR 72-84		
102-31	Review of economic, environmental, and social topics	SR 5		
102-32	Highest governance body's role in sustainability reporting	SR 3, SR 6		
102-33	Communicating critical concerns	SR 12-13, SCG AR 73-74		
102-34	Nature and total number of critical concerns	SR 28-29, SCG AR 72-83		
102-35	Remuneration policies	SCG AR 182-187		
102-36	Process of determining remuneration	SCG AR 181-183		
102-37	Stakeholder's involvement in remuneration	SCG AR 181-183		
102-38	Annual total compensation ratio	SCG AR 185-187		
102-39	Percentage increase in annual total compensation ratio	SCG AR 185-187		
Stakeholder Engagement				
102-40	List of stakeholder groups	SR 12-13		
102-41	Collective bargaining agreements	SR 50		
102-42	Identifying and selecting stakeholders	SR 12-13		
102-43	Approach to stakeholder engagement	SR 12-13		
102-44	Key topics and concerns raised	SR 12-13		
Reporting Practice				
102-45	Entities including in the consolidated financial statements	SR 62-63, SCG AR 124-128		
102-46	Defining report content and topic Boundaries	SR 48-49		
102-47	List of material topics	SR 28-29		
102-48	Restatements of information	SR 48-49		
102-49	Changes in reporting	SR 48-50		
102-50	Reporting period	SR 48-51		
102-51	Date of most recent report	SR 48-52		
102-52	Reporting cycle	SR 48-53		
102-53	Contact point for questions regarding the report	SR 48-54		
102-54	Claims of reporting in accordance with the GRI Standards	SR 48		
102-55	GRI content index	SR 67-72		
102-56	External assurance	SR 65-66		
GRI 103: Management Approach				
103-1	Explanation of the material topic and its Boundary	SR 28-29		
103-2	The management approach and its components	SR 4-5		
103-3	Evaluation of the management approach	SR 4-5		
GRI 200: Economic				
GRI 201: Economic Performance				
201-1	Direct economic value generated and distributed	SR 51-52		
201-2	Financial implications and other risks and opportunities due to climate changes	SR 30-31		

Standard Disclosure		Location	Disclosure/ Comment	Assurance
201-3	Defined benefit plan obligations and other retirement plans	-	Under company rules and regulation	
201-4	Financial assistance received from government	SR 51-52		
GRI 202: Market Presence				
202-1	Ratios of standard entry level wage by gender compared to local minimum wage	SR 60-61		
202-2	Proportion of senior management hired from the local community	SR 60-61		
GRI 203: Indirect Economic Impacts				
203-1	Infrastructure investments and services supported	SR 60-61		
203-2	Significant indirect economic impacts	SR 60-61		
GRI 204: Procurement Practices				
204-1	Proportion of spending on local suppliers	SR 51-52		
GRI 205: Anti-corruption				
205-1	Operations assessed for risks related to corruption	SR 39		
205-2	Communication and training about anti-corruption policies and procedures	SR 39		
205-3	Confirmed incidents of corruption and actions taken	SR 51-52		
GRI 206: Anti-competitive Behavior				
206-1	Legal actions for anti-competitive behavior, anti-trust, and monopoly practices	SR 39, SCG AR 201-202		
GRI 300: Environmental				
GRI 301: Materials				
301-1	Material used by weight or volume	SR 53		
301-2	Recycled input materials used	SR 53		
301-3	Reclaimed products and their packaging material	-	Information of reclaimed products and packaging materials are collected by business unit for efficient production and quality improvement	
GRI 302: Energy				
302-1	Energy consumption within the organization	SR 14, SR 30-31, SR 54		Yes
302-2	Energy consumption outside of the organization	-	Data was collected by SCG Logistics of its inbound/outbound but for internal use only	
302-3	Energy intensity	SR 54		
302-4	Reduction of energy consumption	SR 14, SR 30-31, SR 54		
302-5	Reductions in energy requirements of products and services	SR 14, SR 36-37		
GRI 303: Water and Effluents (2018)				
303-1	Interactions with water as a shared resource	SR 14, SR 42-43		
303-2	Management of water discharge-related impacts	SR 14, SR 42-43		
303-3	Water withdrawal	SR 14, SR 55		Yes
303-4	Water discharge	SR 14, SR 55		Yes
303-5	Water consumption	SR 14, SR 55		

Standard Disclosure		Location	Disclosure/ Comment	Assurance
GRI 304: Biodiversity				
304-1	Operational sites owned, leased, managed in, or adjacent to, protected areas and areas of high biodiversity value outside protected areas	-	Not Relevant to business	
304-2	Significant impacts of activities, products and services on biodiversity	-	Not Relevant to business	
304-3	Habitats protected or restored	-	Not Relevant to business	
304-4	IUCN Red List species and national conservation list species with habitats in areas affected by operations	-	Not Relevant to business	
GRI 305: Emission				
305-1	Direct (Scope 1) GHG emissions	SR 14, SR 30, SR 53		Yes
305-2	Energy indirect (Scope 2) GHG emissions	SR 14, SR 30, SR 53		Yes
305-3	Other indirect (Scope 3) GHG emissions	-	Data was collected but for internal use only	
305-4	GHG emissions intensity	SR 14, SR 30, SR 53		
305-5	Reduction of GHG emissions	SR 14, SR 30, SR 53		
305-6	Emissions of ozone-depleting substances (ODS)	-	Data not available	
305-7	Nitrogen oxides (NOx), sulfur oxides (SOx), and other significant air emissions	SR 42-43, SR 57		Yes
GRI306: Waste (2020)				
306-1	Waste generation and significant waste-related impacts	SR 42-43, SR 56		
306-2	Management of significant waste-related impacts	SR 42-43, SR 56		
306-3	Waste generated	SR 42-43, SR 56		Yes
306-4	Waste diverted from disposal	SR 42-43, SR 56		Yes
306-5	Waste directed to disposal	SR 42-43, SR 56		Yes
GRI307: Environmental Compliance				
307-1	Non-compliance with environmental laws and regulation	SR 42-43, SR 55		
GRI308: Supplier Environmental Assessment				
308-1	New suppliers that were screened using environmental criteria	SR 40, SR 50		
308-2	Negative environmental impacts in the supply chain and actions taken	SR 40, SR 50	Number and coverage of supplier identified as having high Potential Sustainability (including environmental) Risk	
GRI 400: Social				
GRI 401: Employment				
401-1	New employee hires and employee turnover	SR 45, SR 61		
401-2	Benefits provided to full-time employees that are not provided to temporary or part-time employees	-	Employment contract of temporary or part-time employee	
401-3	Parental leave	SR 61		
GRI 402: Labor/Management Relations				
402-1	Minimum notice periods regarding operational changes	-	Under Labor Protection Act	

Standard Disclosure		Location	Disclosure/ Comment	Assurance
GRI 403: Occupational Health and Safety (2018)				
403-1	Occupational health and safety management system	SR 34-35	All companies are implemented regarding to OHSAS 18001/ ISO 45001, Process Safety Management (PSM) and SCG SafetyFramework	
403-2	Hazard identification, risk assessment, and incident investigation	SR 34-35	All companies are implemented regarding to OHSAS 18001/ ISO 45001, Process Safety Management (PSM) and SCG SafetyFramework	
403-3	Occupational health services	SR 34-35		
403-4	Worker participation, consultation, and communication on occupational health and safety	SR 34-35		
403-5	Worker training on occupational health and safety	SR 34-35		
403-6	Promotion of worker health	SR 34-35		
403-7	Prevention and mitigation of occupational health and safety impacts directly linked by business relationships	SR 34-35		
403-8	Workers covered by an occupational health and safety management system	-	100% of employees and contractors	
403-9	Work-related injuries	SR 58-59		Yes
403-10	Work-related ill health	SR 58-59		Yes
GRI 404: Training and Education				
404-1	Average hours of training per year per employee	SR 60-61		
404-2	Programs for upgrading employee skills and transition assistance programs	SR 45		
404-3	Percentage of employees receiving regular performance and career development reviews	-	100% of employees	
GRI 405: Diversity and Equal Opportunity				
405-1	Diversity of governance bodies and employees	SR 60-61		
405-2	Ratio of basic salary and remuneration of women to men	SR 60-61		Yes
GRI 406: Non-discrimination				
406-1	Incidents of discrimination and corrective actions taken	-	No case found	
GRI 407: Freedom of Associate and Collective Bargaining				
407-1	Operations and suppliers in which the right to freedom of association and collective bargaining may be at risk	-	No case found	
GRI 408: Child Labor				
408-1	Operations and suppliers at significant risk for incidents of child labor	-	No case found	
GRI 409: Forced or Compulsory Labor				
409-1	Operations and suppliers at significant risk for incidents of forced or compulsory labor	-	No case found	

Standard Disclosure		Location	Disclosure/ Comment	Assurance
GRI 410: Security Practices				
410-1	Security personnel trained in human rights policies or procedures	-	100% of security personnel were trained by contracted company in accordance with SCG Supplier Code of Conduct	
GRI 411: Rights of Indigenous Peoples				
411-1	Incidents of violations involving rights of indigenous peoples	-	No case found	
GRI412: Human Rights Assessment				
412-1	Operations that have been subject to human rights reviews or impact assessments	SR 44		
412-2	Employee training on human rights policies or procedure	SR 44		
412-3	Significant investment agreements and contracts that include human rights clauses or that underwent human rights screening	SR 44		
GRI413: Local Communities				
413-1	Operations with local community engagement, impact assessments, and development programs	SR 46-47		
413-2	Operations with significant actual and potential negative impacts on local communities	-	No case found	
GRI414: Supplier Social Assessment				
414-1	New suppliers that were screened using social criteria	SR 40		
414-2	Negative social impacts in the supply chain and actions taken	-	No case found	
GRI 415: Public Policy				
415-1	Political contributions	SR 51-52	Performance Economic	
GRI 416: Customer Health and Safety				
416-1	Assessment of the health and safety impacts of product and service categories	SR 36-37	All products and services are assessed regarding health and safety impact by using the Product Hazard Analysis under ISO 9001	
416-2	Incidents of non-compliance concerning the health and safety impacts of products and services	-	No case found	
GRI 417: Marketing and Labeling				
417-1	Requirements for product and service information and labeling	SR 36-37		
417-2	Incidents of non-compliance concerning product and service information and labeling	-	No case found	
417-3	Incidents of non-compliance concerning marketing communications	-	No case found	
GRI 418: Customer Privacy				
418-1	Substantiated complaints concerning breaches of customer privacy and losses of customer data	-	No case found	
GRI 419: Socioeconomic Compliance				
419-1	Non-compliance with law and regulations in the social and economic area	-	No case found	

Sustainability Accounting Standards Board Response (SASB)

Topic	Metric	Category	Unit of Measure	Code	Response/Reference
Activity Metrics	Production by major product line	Quantitative	Metric tons (t)	RT-CH-000.A	SR 52
Green House Gas Emissions	Gross global Scope 1 emissions, percentage covered under emissions-limiting regulations	Quantitative	Metric tons (t) CO ₂ -e, Percentage (%)	RT-CH-110a.1	SR 53
	Discussion of long-term and short-term strategy or plan to manage Scope 1 emissions, emissions reduction targets, and an analysis of performance against those targets	Discussion and Analysis	n/a	RT-CH-110a.2	SR 30-31
Air Quality	Air emissions of the following pollutants: (1) NOx (excluding N ₂ O), (2) SOx, (3) particulate matter (PM 10), (4) dioxins/furans, (5) volatile organic compounds (VOCs), (6) polycyclic aromatic hydrocarbons (PAHs), and (7) heavy metals	Quantitative	Metric tons (t)	RT-CH-120a.1	(1), (2), (3), (5) SR 57 (4), (6), (7) Data not available
Energy Management	(1) Total energy consumed, (2) percentage grid electricity, (3) percentage alternative, (4) percentage renewable	Quantitative	Gigajoules (GJ), Percentage (%)	RT-CH-130a.1	SR 54
Water Management	(1) Total fresh water withdrawn, (2) percentage recycled, (3) percentage in regions with High or Extremely High Baseline Water Stress	Quantitative	Thousand cubic meters (m ³), Percentage (%)	RT-CH-140a.1	SR 55
	Number of incidents of non-compliance associated with water quality permits, standards, and regulations	Quantitative	Number	RT-CH-140a.2	SR 55
	Description of water management risks and discussion of strategies and practices to mitigate those risks	Discussion and Analysis	n/a	RT-CH-140a.3	SR 42-43
Waste Management	Amount of waste generated, percentage hazardous, percentage recycled	Quantitative	Metric tons (t), Percentage (%)	RT-CH-150a.1	SR 56
Community Relations	Discussion of engagement processes to manage risks and opportunities associated with community interests	Discussion and Analysis	n/a	RT-CH-210a.1	SR 12-13
Workforce Health & Safety	1) Total recordable incident rate (TRIR) and (2) fatality rate for (a) direct employees and (b) contract employees	Quantitative	Rate	RT-CH-320a.1	TRIR: Case/200,000 manhours Employee 0.023 Contractor 0.083 Fatality: Case/200,000 manhours Employee 0.000 Contractor 0.028
	Description of efforts to assess, monitor, and reduce exposure of employees and contract workers to long-term (chronic) health risks	Discussion and Analysis	n/a	RT-CH-320a.2	SR 35
Product Design for Use-phase Efficiency	Revenue from products designed for use-phase resource efficiency	Quantitative	Reporting currency	RT-CH-410a.1	SR 51

Topic	Metric	Category	Unit of Measure	Code	Response/Reference
Safety & Environmental Stewardship of Chemicals	(1) Percentage of products that contain Globally Harmonized System of Classification and Labeling of Chemicals (GHS) Category 1 and 2 Health and Environmental Hazardous Substances, (2) percentage of such products that have undergone a hazard assessment	Quantitative	Percentage (%) by revenue, Percentage (%)	RT-CH-410b.1	SR 59
	Discussion of strategy to (1) manage chemicals of concern and (2) develop alternatives with reduced human and/or environmental impact	Discussion and Analysis	n/a	RT-CH-410b.2	SR 36-37
Genetically Modified Organisms	Percentage of products by revenue that contain genetically modified organisms (GMOs)	Quantitative	Percentage (%) by revenue	RT-CH-410c.1	Not Applicable
Management of the Legal & Regulatory Environment	Discussion of corporate positions related to government regulations and/or policy proposals that address environmental and social factors affecting the industry	Discussion and Analysis	n/a	RT-CH-540a.1	SR 39
Operational Safety, Emergency Preparedness & Response	Process Safety Incidents Count (PSIC), Process Safety Total Incident Rate (PSTIR), and Process Safety Incident Severity Rate (PSISR)	Quantitative	Number, Rate	RT-CH-540a.1	SR 59
	Number of transport incidents	Quantitative	Number	RT-CH-540a.1	SR 59

การดำเนินการตามแนวทาง Task Force on Climate-related Financial Disclosures (TCFD)

Recommendations		Disclose	
		SCG AR	SR
GOVERNANCE	Disclose the organization's governance around climate-related risks and opportunities.		
	a) Describe the board's oversight of climate-related risks and opportunities.	72-73	3-6
	b) Describe management's role in assessing and managing climate-related risks and opportunities.		
STRATEGY	Disclose the actual and potential impacts of climate-related risks and opportunities on the organization's businesses, strategy, and financial planning where such information is material.		
	a) Describe the climate-related risks and opportunities the organization has identified over the short, medium, and long term.	74	11, 20-21, 28-29, 30-31
	b) Describe the impact of climate-related risks and opportunities on the organization's businesses, strategy, and financial planning.		
	c) Describe the resilience of the organization's strategy, taking into consideration different climate-related scenarios, including a 2°C or lower scenario.		
RISK MANAGEMENT	Disclose how the organization identifies, assesses, and manages climate-related risks.		
	a) Describe the organization's processes for identifying and assessing climate-related risks.	72-78	11, 20-21, 28-29, 30-31, 36-37
	b) Describe the organization's processes for managing climate related risks.		
	c) Describe how processes for identifying, assessing, and managing climate-related risks are integrated into the organization's overall risk management.		
METRICS and TARGETS	Disclose the metrics and targets used to assess and manage relevant climate-related risks and opportunities where such information is material.		
	a) Disclose the metrics used by the organization to assess climate-related risks and opportunities in line with its strategy and risk management process.	-	30-31, 36-37, 42-43
	b) Disclose Scope 1, Scope 2, and, if appropriate, Scope 3 greenhouse gas (GHG) emissions, and the related risks.	84	30-31, 53
	c) Describe the targets used by the organization to manage climate-related risks and opportunities and performance against targets.	72, 84	30-31, 36-37, 42-43, 53, 54, 55

รางวัลความสำเร็จและความร่วมมือที่สำคัญ ปี 2564

รางวัล ความสำเร็จ



เอสซีจี เคมิคอลส์ ได้รับรางวัล **Prime Minister's Industry Award 2021** จากกระทรวงอุตสาหกรรม

- บริษัทมาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ได้รับรางวัล "อุตสาหกรรมยอดเยี่ยม ประจำปี 2564"
- บริษัทเอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด ได้รับรางวัลประเภทเศรษฐกิจหมุนเวียน
- บริษัทระยองโอเลฟินส์ จำกัด ได้รับรางวัลประเภทความรับผิดชอบต่อสังคม
- บริษัทไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด ได้รับรางวัลประเภทการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม



นิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล ได้รับการรับรอง
นิคมอุตสาหกรรมเชิงนิเวศระดับ **Eco-World Class**
จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)
กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม



เอสซีจี เคมิคอลส์ ได้รับการรับรอง
มาตรฐาน **"ISCC PLUS"** องค์กร
ที่มีการจัดการและการพัฒนาที่ยั่งยืน
ตลอดห่วงโซ่อุปทาน เป็นรายแรก
ในประเทศไทย โดย International
Sustainability and Carbon
Certification (ISCC)

ความร่วมมือ ที่สำคัญ





บริษัทเอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด

1 ถนนปิ่นชนันต์ไทย บางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

โทรศัพท์: 0-2586-1111

www.scgchemicals.com